

Veolia Energia Warszawa S.A.	WYMAGANIA TECHNICZNE DLA KOŁNIERZY PŁASKICH DO PRZYSZAWANIA DN15 ÷ 150 I KOŁNIERZY TULEJOWYCH GWINTOWANYCH Z PRZYLGĄ DN15 ÷ 65
Data publikacji: 06.04.2018	
Strona : 1 / 3	

1. Przedmiot specyfikacji

- kołnierze płaskie do przyspawania
- kołnierze tulejowe gwintowane z przylgą

2. Wymagania techniczne

- ciśnienie nominalne PN16
- wykonanie wg PN-EN 1092-1
- materiały - stale niestopowe:
 - S235JR wg PN-EN 10025-1
 - S235JRG2 wg PN-EN 10025-1
 - P265GH wg PN-EN 10028-2
- rodzaj gwintu: walcowy wg PN-EN 10226-1 lub stożkowy wg PN-EN 10226-2
- króćce (w przypadku kołnierzy płaskich do przyspawania):
 - ze stali P235GH lub P265GH wg PN-EN 10216-2
 - przygotowane króćców do spawania z rurociągiem wg PN-ISO 6761
 - minimalne grubości ścianek króćców g w zależności od średnicy nominalnej DN i średnicy zewnętrznej d_2 rury stalowej - tabela 1
- świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204.

Tabela 1

DN	dz, mm	g, mm
15	21,3	2,6
20	26,9	2,6
25	33,7	2,6
32	42,4	3,2
40	48,3	3,2
50	60,3	3,2
65	76,1	3,2
80	88,9	3,2
100	114,3	3,6
125	139,7	3,6
150	168,3	4,0

3. Oznaczenie

W oznaczeniu kołnierza powinny być podane:

- nazwa KOŁNIERZ
- numer normy PN-EN 1092-1
- numer typu kołnierza
 - 01: kołnierz płaski do przyspawania
 - 13: kołnierz tulejowy gwintowany
- typ powierzchni uszczelniającej kołnierza
 - A: płaska
 - B: z przylgą

Veolia Energia Warszawa S.A.	WYMAGANIA TECHNICZNE DLA KOŁNIERZY PŁASKICH DO PRZYSZAWANIA DN15 ÷ 150 I KOŁNIERZY TULEJOWYCH GWINTOWANYCH Z PRZYLGĄ DN15 ÷ 65
Data publikacji: 06.04.2018	
Strona : 2 / 3	

- średnica nominalna DN
- oznaczenie ciśnienia nominalnego PN
- dla kołnierzy typu 13 – rodzaj gwintu (Rp - walcowe lub Rc - stożkowe)
Jeśli zamawiający nie podał inaczej wykonywane będą gwinty walcowe
- materiał i norma dotycząca materiału (jeśli jest to niezbędne)
- wymagana obróbka cieplna
- typ świadectwa materiału, jeśli jest wymagane

Przykład:

Oznaczenia kołnierza typu 01 (płaski do przyspawania) z powierzchnią uszczelniającą typu A (płaską) o wielkości nominalnej DN80, PN16 wykonanego ze stali S235JR

KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN80/PN16/S235JR

Oznaczenia kołnierza typu 13 (tulejowy gwintowany) z powierzchnią uszczelniającą typu B (z przylgą) o wielkości nominalnej DN40, PN16, wykonanego ze stali P265GH

KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN40/PN16/P265 GH

4. Powołane normy

1. PN-EN 1092-1+A1:2013-07 *Kołnierze i ich połączenia - Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN - Część 1: Kołnierze stalowe*
2. PN-EN 10025-2:2007 *Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych*
3. PN-EN 10028-2:2017-09 *Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 2: Stale niestopowe i stopowe o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach*
4. PN-EN 10226-1:2006 *Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością uzyskiwaną na gwincie - Część 1: Gwinty walcowe zewnętrzne i gwinty walcowe wewnętrzne - Wymiary, tolerancje i oznaczenie*
5. PN-EN 10226-2:2007 *Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością uzyskiwaną na gwincie - Część 2: Gwinty stożkowe zewnętrzne i gwinty stożkowe wewnętrzne - Wymiary, tolerancje i oznaczenie*
6. PN-EN 10216-2:2014-02 *Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Rury ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej*
7. PN-ISO 6761:1996 *Rury stalowe - Przygotowanie końców rur i kształtek do spawania*
8. PN-EN 10204:2006 *Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli*

Opracowała
Ewa Kręcielewska

Veolia Energia Warszawa S.A.	WYMAGANIA TECHNICZNE DLA KOŁNIERZY PŁASKICH DO PRZYSZAWANIA DN15 ÷ 150 I KOŁNIERZY TULEJOWYCH GWINTOWANYCH Z PRZYLGĄ DN15 ÷ 65
Data publikacji: 06.04.2018	
Strona : 3 / 3	

Przykład zamówienia

KOŁNIERZE PŁASKIE (typ 01 A)

1. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN15/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=21,3 mm; g=2,6 mm
2. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN20/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=26,9 mm; g=2,6 mm
3. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN25/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=33,7 mm; g=2,6 mm
4. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN32/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=42,4 mm; g=3,2 mm
5. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN40/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=48,3 mm; g=3,2 mm
6. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN50/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=60,3 mm; g=3,2 mm
7. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN65/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=76,1 mm; g=3,2 mm
8. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN80/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm ; dz=88,9 mm ; g=3,2 mm
9. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN100/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=114,3 mm; g=3,6 mm
10. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN125/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=139,7 mm; g=3,6 mm
11. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/01/A/DN150/PN16/S235JR z przyspawanym króćcem L=130±5 mm; dz=168,3 mm; g=4,0 mm

KOŁNIERZE GWINTOWANE Z PRZYLGĄ (typ 13 B) Z GWINTEM WALCOWYM

1. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN15/PN16/P265GH (z gwintem ½")
2. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN20/PN16/P265GH (z gwintem ¾")
3. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN25/PN16/P265GH (z gwintem 1")
4. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN32/PN16/P265GH (z gwintem 1¼")
5. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN40/PN16/P265GH (z gwintem 1½")
6. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN50/PN16/P265GH (z gwintem 2")
7. KOŁNIERZ PN-EN 1092-1/13/B/DN65/PN16/P265GH (z gwintem 2½ ")