

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ

Uwaga:

Projekty rurociągów preizolowanych przeznaczonych do eksploatacji w warszawskim systemie ciepłowniczym (w.s.c.) powinny być wykonywane na podstawie niniejszych wytycznych, z uwzględnieniem zasad i wytycznych projektowania producentów rur i elementów preizolowanych oraz zgodnie z normą PN-EN 13941-1.

Montaż rurociągów preizolowanych powinien spełniać wymagania normy PN-EN 13941-2.

KARTA PRZEGLĄDU/ ZMIAN

Wersja	Wprowadzona zmiana
10	<ul style="list-style-type: none"> p. V.2 str. 33 – dodatkowe zapisy dot. układania rurociągów preizolowanych poniżej poziomu wód gruntowych
11	<ul style="list-style-type: none"> p. III.10 str. 19, 20 <i>Przejście rurociągu preizolowanego przez ściany</i> – dodano nowe schematy przykładowych rozwiązań przejść rurociągu preizolowanego przez ścianę zewnętrzną budynku p. VI str. 39 <i>Odbiory i nadzory</i> – dodano zapis dot. konieczności udziału inspektora nadzoru w odbiorze przejść szczelnych przez przegrody budowlane
12	<ul style="list-style-type: none"> p.III.11 str. 21 Komory ciepłownicze – dodano zapis dot. kominków wentylacyjnych
13	<ul style="list-style-type: none"> zmiana tytułu opracowania, p.III.2 str. 10 – uzupełniono zapisy dot. parametrów wytrzymałościowych rur ochronnych, p.III.2 str. 10 – zmieniono zapis dot. zastosowania płóz dystansowych z rolkami, p. III.5 str. 13 – usunięto zapis dot. koloru kołpaków, p. III.5 str. 14 – zmieniono zapisy dot. niepreizolowanej armatury odcinającej na końcu odcinka s.c. w węźle, p. III.8 str. 17 – zmieniono zapis, p. III.9 str. 18 – usunięto p. Termometry, p.III.10 str. 19 – dodano schematy przykładowych rozwiązań przy przejściu rurociągu preizolowanego przez ścianę komory, p. III.10 str. 22 – dodany zapis dot. wejścia do budynków niepodpiwniczonych poprzez studnię wejścia przyłącza, p. IV str. 30 uzupełniono zapisy dot. transportu i składowania zgodnie PN-EN 13941-2, p. IV.3 str. 34 – dodano zapis dot. składowania mat kompensacyjnych, p. V .3 str. 37 – dodano tekst, p. VII 2 str. 43 – zaktualizowano zapis, str. 46 – zaktualizowano Załącznik 1 REZYSTANCYJNY SYSTEM NADZORU STOSOWANY W RUROCIĄGACH PREIZOLOWANYCH W.S.C. str. 78 – załączono nowy Załącznik 5 WYTYCZNE WYKONANIA WCINEK NA GORAĆCO opracowane na podstawie INSTRUKCJI MTU.02-INS.VVAW.01 „WYKONYWANIE WCINEK NA GORAĆCO W WODNE WYSOKOPARAMETROWE RUROCIĄGI CIEPŁOWNICZE EKSPLOATOWANE PRZEZ VVAW” Załącznik 7, str. 88 – zmieniono zapisy dot. kierunku osi (ukosowania) na spoinach

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

SPIS TREŚCI

I.	DOKUMENTACJA	4
II.	PARAMETRY I JAKOŚĆ WODY SIECIOWEJ W W.S.C.	7
III.	WYMAGANIA PROJEKTOWO-WYKONAWCZE	8
1.	Lokalizacja sieci ciepłowniczych	8
2.	Przejścia w rurach ochronnych	10
2.1	Przejścia pod jezdniami	10
2.2	Przejścia pod torami tramwajowymi, kolejowymi i bocznkami	10
3.	Kompensacja wydłużeń termicznych	11
4.	Posadowienie podpór stałych	12
5.	Lokalizacja armatury odcinającej	13
6.	Odwodnienia rurociągów	15
7.	Odpowietrzenia rurociągów	16
8.	Odgałęzienia	17
9.	Aparatura kontrolno-pomiarowa	18
9.1	Termometry	18
9.1	Czujniki temperatury	18
9.2	Manometry	18
10.	Przejście rurociągu preizolowanego przez ściany	19
11.	Komory ciepłownicze	23
12.	Odwodnienia komór/ studzienek	24
13.	Połączenie s.c. kanałowej i preizolowanej	25
14.	Wykonanie odgałęzienia preizolowanego od istniejącej sieci kanałowej	26
15.	Ciśnieniowa próba hydrauliczna	27
16.	Płukanie i czyszczenie od wewnątrz rurociągów preizolowanych	28
17.	Maty (poduszki) kompensacyjne	29
IV.	DOSTAWY, TRANSPORT, SKŁADOWANIE I ODBIORY MATERIAŁÓW	30
1.	Dostawy materiałów preizolowanych	30
2.	Transport i rozładunek	30
3.	Składowanie	31
4.	Odbiory materiałów	34
V.	MONTAŻ RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH	35
1.	Wykonanie sieci ciepłowniczej preizolowanej	35
2.	Przygotowanie wykopu	35
3.	Podłoże	37
4.	Przygotowanie rur i elementów	37
5.	Układanie rur	37
6.	Spawanie rur przewodowych	37
7.	Badanie połączeń spawanych doczołowych	38
8.	Montaż innych elementów s.c. preizolowanych	38
9.	Montaż systemu sygnalizacyjno – alarmowego	38

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

10.	Montaż zespołu złącza	38
11.	Stwierdzone usterki.....	39
12.	Zасыpywanie sieci	39
13.	Wykonanie zasypki.....	40
VI.	Odbiory i nadzory	41
1.	Odbiory.....	41
2.	Nadzory	41
VII.	ZALECENIA POODBIOROWE W ZAKRESIE EKSPLOATACJI RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH.....	43
1.	Uwagi ogólne.....	43
2.	Powykonawczy schemat montażowy.....	43
3.	Ewidencja sieci	43
4.	Kontrola sieci.....	43
5.	Eksploatacja armatury.....	44
VIII.	NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE	45
	ZAŁĄCZNIK 1 REZYSTANCYJNY SYSTEM NADZORU STOSOWANY W RUROCIĄGACH PREIZOLOWANYCH	46
1.	Charakterystyka systemu rezystancyjnego	46
2.	Zasady prowadzenia nadzoru i lokalizacji awarii.....	49
3.	Projektowanie systemu rezystancyjnego.....	51
4.	Montaż systemu sygnalizacyjno-alarmowego	53
5.	Wykonywanie zakończeń obwodów alarmowych	62
	ZAŁĄCZNIK 2. PROTOKÓŁ POWYKONAWCZY REZYSTANCYJNEGO SYSTEMU NADZORU	65
	ZAŁĄCZNIK 3 WYTYCZNE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE DLA SIECI CIEPLNYCH KANAŁOWYCH	67
	ZAŁĄCZNIK 4 POROZUMIENIE BRANŻOWE VEOLIA ENERGIA WARSZAWA S.A. – INNOGY STOEN OPERATOR Sp. z o.o. z dnia 27.01.2021 r.....	72
	ZAŁĄCZNIK 5 WYTYCZNE WYKONANIA WCINEK NA GORĄCO	78
	ZAŁĄCZNIK 6 WYMAGANIA DLA OSŁON CZUJNIKÓW TEMPERATURY	87
	ZAŁĄCZNIK 7 SPAWANIE RUR STALOWYCH	88
	ZAŁĄCZNIK 8 BADANIE POŁĄCZEŃ SPAWANYCH DOCZOŁOWYCH	90

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

I. DOKUMENTACJA

1. Na wykonawstwo sieci ciepłowniczej preizolowanej wymagane jest opracowanie dokumentacji technicznej uzgodnionej w Veolia Energia Warszawa S.A.,
2. Dokumentacja powinna być opracowana na podstawie wytycznych (instrukcji) projektowych producenta systemu i uwzględniać wytyczne eksploatacyjne oraz projektowe Veolia Energia Warszawa S.A. oraz wymagania określone w warunkach technicznych
3. Projekt s.c. ma uwzględniać wymagania norm PN-EN 13941-1 oraz PN-EN 13480-3.
4. W przypadku projektów należących do:
 - klasy A - rurociągi o małych lub średnich średnicach oraz małych naprężeniach osiowych, rurociągi o małym ryzyku okaleczenia ludzi lub spowodowania szkód w środowisku, rurociągi o małym ryzyku strat ekonomicznych,
 - klasy B - rurociągi o małych lub średnich średnicach oraz o dużych naprężeniach osiowych
 projektowanie, obliczenia i budowę rurociągu można przeprowadzić na podstawie dokumentacji ogólnej, pod warunkiem, że jest ona zgodna z wymaganiami normy PN-EN 13941-1 i spełnione są wszystkie wymagania wynikające z warunków lokalnych (ciśnienie, temperatura, wpływ ruchu drogowego itd.).
5. W przypadku projektów wykonywanych w klasie projektowej C (obligatoryjnie dla rurociągów DN \geq 350) należy wykonać szczegółowe obliczenia statyki rurociągów zgodne z PN-EN 13941-1.
6. Dokumentacja sieci ciepłowniczej powinna zawierać szczegółowe rozwiązania, jak:
 - opis przyjętej metody kompensacji wydłużeń termicznych,
 - obliczenia wymiarów stref kompensacyjnych oraz kontrolę długości ramion kompensacyjnych,
 - w przypadku stosowania kompensatorów osiowych, ich rozstaw z podaniem typu, zdolności kompensacyjnej oraz obliczonych wydłużeń dla przyjętych parametrów pracy,
 - w przypadku stosowania kompensatorów jednorazowych ich rozstaw, wartość naciągu wstępnego oraz wyliczoną temperaturę zamknięcia/ zaspawania.
 - sposób odwadniania i odpowietrzania rurociągu,
 - sposób odwodnienia studzienki – uzgodniony z Veolia Energia Warszawa S.A.
 - wymiary betonowych bloków podpór statycznych,
 - schemat rezystancyjnego systemu sygnalizacyjno – alarmowego, uzgodniony z producentem systemu rur preizolowanych.
 Wymagania dla systemu nadzoru stosowanego w rurociągach preizolowanych w.s.c. przedstawiono w załączniku 1,
 - sposób zabezpieczenia przed uszkodzeniem mechanicznym istniejących i nowobudowanych rurociągów ciepłowniczych podczas realizacji robót budowlanych przez cały okres trwania inwestycji,
 - opis robót demontażowych w przypadku przebudowy sieci lub kolizji z nieczynnym odcinkiem sieci,
 - dla projektów, w których dla ich realizacji niezbędne jest wyłączenie sieci ciepłowniczej DN \geq 200 schemat wyłączeń/ przełączeń uzgodniony z Kierownikiem Działu Dyspozycji Mocy Veolia Energia Warszawa S.A.,
 - sposób połączenia rurociągu preizolowanego w osłonie PE-HD z rurociągiem preizolowanym w osłonie SPIRO (z reguły na połączeniu spawanym rurociągów preizolowanych w osłonie PE-HD i SPIRO zakładana jest mufa sieciowana radiacyjnie, złącze izolowane jest płynną pianką PUR. Dopuszczone są inne rozwiązania - np. mufa

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- SPIRO, izolacja: otulina z pianki PUR lub z wełny mineralnej/ szklanej – zgodnie z wytycznymi producenta rur preizolowanych,
- sposób montażu pierścieni uszczelniających przy przejściu przez ściany,
 - zestawienie materiałów, a w nim – w przypadku projektowanych studzienek – klucze do obsługi armatury regulacyjnej i odcinającej z poziomu terenu,
 - współczynniki tarcia piasku po zagęszczeniu obliczone wg PN-EN 13941-1,
 - określenie technologii montażu rur ochronnych wraz z uwzględnieniem miejsca zapewniającego możliwość wymiany rurociągów,
 - dobór rur ochronnych na podstawie katalogów producentów,
 - obliczenia sztywności obwodowej wg PN-EN 1295 rur ochronnych z tworzyw sztucznych,
 - grubość ochronnych rur stalowych (metoda obliczeń nacisku wg pkt 6.4.4 PN-EN 13941-1, możliwa dopuszczalna owalizacja ochronnych rur stalowych: 6% wg punktu 7.2.5.2 13941-1),
 - rysunek pokazujący w rzucie i przekroju schemat ułożenia poduszek kompensacyjnych na obu rurociągach (zasilanie i powrót) - (patrz p. III.17 – *Poduszki kompensacyjne*).
7. Dokumentacje składane do uzgodnienia powinny spełniać “Wymogi dla akceptacji trasy sieci ciepłowniczej oraz projektów składanych do uzgodnienia w Veolia Energia Warszawa S.A.”
 8. Do uzgodnienia dokumentacji należy dołączyć materiały z informacji o obiekcie.
 9. Projektant powinien dokładnie sprawdzić geometrię trasy sieci ciepłowniczej preizolowanej oraz wykonać obliczenia wartości naprężeń w łukach i odgałęzieniach.
 10. W projekcie sieci ciepłej preizolowanej należy przewidzieć zastosowanie podpory stałej w pomieszczeniu wężła przed zaworami odcinającymi.
Przy braku możliwości zastosowania PS przed zaworami odcinającymi dopuszcza się jego montaż na rurociągach wężła podłączeniowego (makiety).
Lokalizacja zaworów odcinających przyłącza w wężle oraz PS (jeśli jego lokalizacja będzie po stronie wężła podłączeniowego) musi być uzgodniona pomiędzy projektantami przyłącza i wężła.
 11. Wartość maksymalnie dopuszczalnych naprężeń zaleca się przyjmować zgodnie z:
 - PN-EN 13941-1 lub z wytycznymi projektowymi producenta stosowanego systemu rur preizolowanych - dla sieci preizolowanych,
 - PN-EN 13480-3 lub z dotychczas stosowanymi zasadami projektowymi dotyczącymi sieci kanałowych [1], wymagania dla sieci kanałowych znajdują się w załączniku 3.
 12. W przypadku rurociągów preizolowanych szczególną uwagę należy zwrócić na stan naprężeń i przemieszczenia:
 - kolana o kątach mniejszych niż 50°.
 - trójkątów,
 13. W przypadku przekroczenia naprężeń ściskających w rurociągu głównym powyżej wartości 150 MPa, należy stosować trójkąty o pogrubionej ścianie bądź trójkąty z dodatkową nakładką wzmacniającą zgodnie z załącznikiem A normy PN-EN 13941-1. Dla trójkątów odgałęźnych należy dodatkowo uwzględnić:
 - poprzeczne przemieszczenia rury odgałęźnej pochodzące od wydłużeń rurociągu głównego,
 - przemieszczenia osiowe rury odgałęźnej zależne od długości prostego odcinka rury odgałęźnej trójkąt – załamanie kompensacyjne/ swobodny koniec.
 Umieszczenie oraz geometria odgałęzienia oraz zastosowanie poduszek kompensacyjnych na rurze odgałęźnej muszą być zgodnie z wytycznymi producenta systemu rur preizolowanych i/lub normy PN-EN 13941-1.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

14. W przypadkach sieci ciepłowniczych zaliczanych do klasy C oraz gdy zachodzi podejrzenie przekroczenia naprężeń dopuszczalnych w punktach newralgicznych (trójniki i łuki o kątach mniejszych niż 50°) należy wykonać obliczenia statyczne.
15. W miejscach połączeń rurociągów preizolowanych z siecią kanałową przyjęte rozwiązania projektowe powinny uwzględniać wpływ sieci preizolowanej (siły i przemieszczenia) na stan naprężeń sieci kanałowej określony w projekcie.
16. W przypadku projektowania odcinków sieci ciepłowniczej podlegających wymianie/ przebudowie należy:
 - na etapie projektowania odcinków sieci DN ≥ 200 wymagających wyłączeń wykonać schemat wyłączeń i uzgodnić z Kierownikiem Działu Dyspozycji Mocy Veolia Energia Warszawa S.A.,
 - na etapie uzgodnień wstępnych i weryfikacji dokumentacji technicznej przestrzegać zasady, że średnice rurociągów tymczasowych muszą zapewnić przesył czynnika grzewczego w warunkach obliczeniowych, tj. przy temperaturze zewnętrznej -20°C .

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

II. PARAMETRY I JAKOŚĆ WODY SIECIOWEJ W W.S.C.

1.1. Parametry wody sieciowej

Robocze parametry wody sieciowej w węzłach cieplnych i rurociągach wysokoparametrowych w.s.c. wynoszą:

- ciśnienie $p_{rw} = 1,6$ MPa
- temperatura zasilanie $t_{r_wz} = 122^{\circ}\text{C}$
- temperatura powrót $t_{r_wp} = 60^{\circ}\text{C}$

Z uwagi na tolerancję temperatury zasilania wody sieciowej, armaturę i urządzenia w węzłach cieplnych i w rurociągach ciepłowniczych wysokoparametrowych pod względem wytrzymałościowym, należy dobierać/ projektować dla temperatury $t_{r_wz\max} = 124^{\circ}\text{C}$ przy ciśnieniu 1,6 MPa. Warunki na obydwie parametry muszą być spełnione równocześnie.

Nie dopuszcza się do stosowania w sieci ciepłowniczej i w węzłach cieplnych po stronie sieciowej armatury i urządzeń z korpusem z żeliwa szarego.

Maksymalne robocze parametry wody w rurociągach niskoparametrowych wynoszą:

- ciśnienie $p_{rn} = 1,0$ MPa
- temperatura zasilanie $t_{rnz} = 90^{\circ}\text{C}$
- temperatura powrót $t_{rnp} = 70^{\circ}\text{C}$

Pod względem wytrzymałościowym rurociągi niskoparametrowe i stosowane w nich urządzenia należy dobierać/ projektować dla temperatury $t_{rnz} = 90^{\circ}\text{C}$ przy ciśnieniu 1,0 MPa. Warunki na obydwie parametry muszą być spełnione równocześnie.

1.2. Jakość wody sieciowej

Woda sieciowa w.s.c. spełnia wymagania PN-C-04601. Skład chemiczny wody określony jest w tabeli 1.

Tabela 1. Skład wody sieciowej w w.s.c.

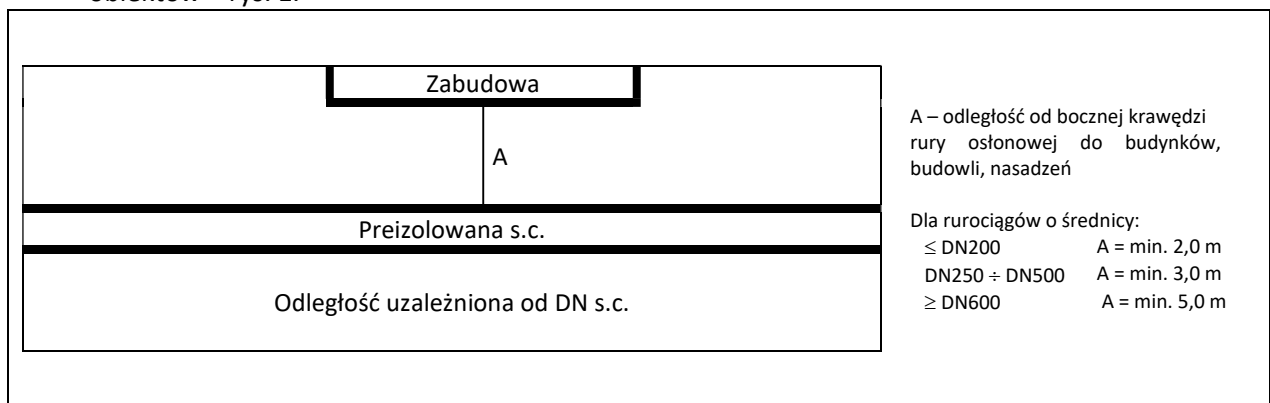
LP	Własność	Jednostka	Wartość
1.	wartość pH	-	9,0 ÷ 9,7
2.	przewodnictwo elektrolityczne	$\mu\text{S/cm}$	40 ÷ 87,7
3.	zasadowość p	mval/l	0,05 ÷ 0,10
4.	zasadowość m	mval/l	0,28 ÷ 0,39
5.	twardość ogólna	mval/l	< 0,20
6.	twardość ogólna	$^{\circ}\text{n}$	< 0,84
7.	zawartość wapnia	mg/l Ca	1,00 ÷ 4,20
8.	zawartość magnezu	mg/l Mg	0,36 ÷ 1,5
9.	zawartość chlorków	mg/l Cl	5,1 ÷ 15,2
10.	zawartość amoniaku - tylko ślady	mg/l N NH_4	< 0,20
11.	zawartość azotanów	mg/l N NO_3	< 0,02
12.	zawartość krzemionki	mg/l SiO_2	0,45 ÷ 1,17
13.	zawartość żelaza	mg/l Fe	0,01 ÷ 0,26
14.	zawartość miedzi	mg/l Cu	ślady
15.	zawartość fosforanów	mg/l PO_4	0,01 ÷ 0,09
16.	zawartość siarczanów	mg/l SO_4	0,5 ÷ 3,0
17.	utlenialność	mg/l O_2	0,5 ÷ 1,0
18.	sucha pozostaość	mg/l	15 ÷ 35
19.	zawartość zawiesiny	mg/l	0,5 ÷ 0,5
20.	zawartość tlenu	mg/l O_2	$\leq 0,05$

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

III. WYMAGANIA PROJEKTOWO-WYKONAWCZE

1. Lokalizacja sieci ciepłowniczych

- przebieg trasy sieci ciepłowniczej musi być zgodny z obowiązującymi przepisami projektowania uzbrojenia podziemnego, ze zwróceniem szczególnej uwagi na przepisy ochronne zieleni. Projektowanie i realizacja obiektów oraz drzew i zieleni obok trasy sieci ciepłowniczej nie może utrudniać wykonywania remontów, konserwacji i usuwania awarii sieci ciepłowniczej,
- należy dążyć do lokalizacji sieci ciepłowniczych poza jezdniami – z wyjątkiem przejść poprzecznych,
- sieć ciepłowniczą należy prowadzić w odległościach od zabudowy (w tym części podziemnej budowli) zapewniających bezpieczeństwo posadowienia i wzajemnego oddziaływania obiektów – rys. 1.



Rysunek 1. Odległości sieci ciepłowniczej od zabudowy

- fundamenty budynków muszą być tak zagłębione, aby w przypadku awarii:
 - zapewniały bezpieczeństwo konstrukcji budynku przy szerokoprzestrzennym wykopie,
 - zabezpieczały budynek przed podmywaniem,
- uzbrojenie podziemne (prowadzone równoległe do trasy sieci ciepłowniczej) można umieszczać w minimalnych odległościach od boku rury osłonowej:

kanalizacja telefoniczna i kable telefoniczne	– 1,0 m
kable energetyczne	– 1,0 m
wodociąg	– 1,0 m
kanalizacja	– 1,5 m
skrzynki rozsączające lub inne systemy rozsączające	– 5,0 m
gazociąg	– 1,0 m

oraz lokalizować ciągi uliczne, które stanowiąc będą jednocześnie drogi eksploatacyjne dla s.c.

- dopuszcza się zmniejszenie tych odległości za obopólną zgodą gestorów uzbrojenia podziemnego,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- kolizje poprzeczne:
 - dopuszcza się prowadzenie s.c. preizolowanej zarówno nad, jak i pod urządzeniami infrastruktury podziemnej,
 - szczegółowe rozwiązania powinien zawierać projekt techniczny w oparciu o indywidualne uzgodnienia z przedsiębiorstwami branżowymi,
 - niedopuszczalne jest, aby krzyżujące się uzbrojenie przebiegało w obszarze łoża piaskowego rurociągów preizolowanych,
- zaleca się, aby na skrzyżowaniach minimalne odległości pionowe zewnętrznej krawędzi sieci ciepłowniczej i/ lub jej obudowy od zewnętrznej krawędzi przewodów infrastruktury podziemnej i/ lub jej obudowy wynosiły:

sieci telekomunikacyjne	min 0,2 m
gazociąg	min 0,4 m w przypadku rurociągów kanałowych lub 0,3 m w przypadku rurociągów preizolowanych
kable elektroenergetyczne SN i NN	szczególne rozwiązanie dotyczące kolizji między s.c. preizolowaną i kablami energetycznymi NN i SN zawarte jest w załączniku 4
kable energetyczne WN	wymaga indywidualnego uzgodnienia
wodociąg	nie mniej niż 0,2 m
kanalizacja	nie mniej niż 0,2 m

- dopuszcza się zmianę tych odległości za obopólną zgodą gestorów uzbrojenia podziemnego,
- sieci ciepłownicze należy prowadzić ze spadkami umożliwiającymi odwodnienie rurociągów. Minimalny spadek sieci nie powinien być mniejszy niż 3‰. Mniejszy spadek można dopuścić na krótkich odcinkach (do 30m), w przypadkach technicznie uzasadnionych,
- przy prowadzeniu przewodów jeden obok drugiego, przewód zasilający powinien znajdować się z prawej strony (patrząc w kierunku przepływu wody w przewodzie zasilającym). Warunek ten nie dotyczy odcinków o zmiennym kierunku zasilania,
- w przypadku prowadzenia jednego rurociągu nad drugim, przewód zasilający należy umieścić u góry.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

2. Przejścia w rurach ochronnych

- szczegółowe rozwiązanie powinno być zawarte w dokumentacji,
- rury ochronne należy stosować dla zabezpieczenia powierzchni osłony rur preizolowanych przed uszkodzeniem oraz dla umożliwienia wymiany rurociągów bez naruszania nawierzchni (np. pod jezdniami, torowiskami, parkingami, przy skrzyżowaniach z inną infrastrukturą podziemną, w pobliżu drzew) oraz w miejscach wymaganych na podstawie wytycznych, uzgodnień, decyzji,
- rodzaje stosowanych rur ochronnych:
 - stalowe grubościennne z powłoką 3LPP, 3LPE, 3LPE/PP,
 - z tworzyw sztucznych (żywice poliestrowe, polietylen, polipropylen),
- parametry wytrzymałościowe rur ochronnych z tworzyw sztucznych mają być obliczane w oparciu o:
 - obciążenie gruntem i nawierzchnią - wysokość naziomu i rodzaj gruntu, rodzaj nawierzchni
 - obciążenie **dodatkowe** np. od ruchu kołowego,
 - zakładaną dopuszczalną owalizację **rury ochronnej** pozwalającą na swobodny przesuw rurociągów preizolowanych na płozach dystansowych,
- dobór rur ochronnych należy prowadzić w oparciu o krajowe deklaracje właściwości użytkowych (KDWU) opracowane przez producentów **rur z tworzyw sztucznych** lub krajowe oceny techniczne (KOT) i KDWU – w przypadku rur stalowych: 3LPP, 3LPE, 3LPE/PP,
- **przy montażu rur preizolowanych w rurach ochronnych należy stosować płozy dystansowe, przy czym zalecane jest stosowanie płóz dystansowych z rolkami,**
- rodzaj zastosowanych płóz jest zależny od średnicy zewnętrznej rury osłonowej i ciężaru rury preizolowanej po wypełnieniu wodą, średnicy wewnętrznej rury ochronnej oraz zakładanej odległości między płozami,
- rozstaw płóz powinien być dobrany z uwzględnieniem wymagań ich producenta, długości rury ochronnej, średnicy oraz ciężaru rurociągu preizolowanego z wodą. Wytrzymałość płóz (maksymalne statyczne obciążenie obwodu na pierścień) podane jest w katalogach producentów płóz dystansowych.

2.1 Przejścia pod jezdniami

- w przypadku przejść pod jezdniami wykonywanych metodą wykopu otwartego zaleca się prowadzenie rurociągów preizolowanych w rurach ochronnych z tworzyw sztucznych,
- w przypadku przechodzenia pod jezdnią metodą bezwykopową należy stosować grubościennne stalowe rury ochronne 3LPP, 3LPE, 3LPE/PP lub rury z tworzyw sztucznych przeznaczone do przecisków.

2.2 Przejścia pod torami tramwajowymi, kolejowymi i bocznkami

- w przypadku przejść pod torowiskami należy stosować rury ochronne z materiałów nieprzewodzących,
- w przypadku przejść pod torami kolejowymi i bocznkami należy przeprowadzić indywidualne uzgodnienia.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

3. Kompensacja wydłużeń termicznych

- zaleca się stosować kompensację naturalną wykorzystując załamania w przebiegu rurociągu,
- w uzasadnionych przypadkach dopuszcza się inne metody kompensacji (wykorzystując niepreizolowane osiowe kompensatory mieszkowe montowane w komorach ciepłowniczych, kompensatory mieszkowe preizolowane, kompensatory jednorazowe oraz podgrzew wstępny).

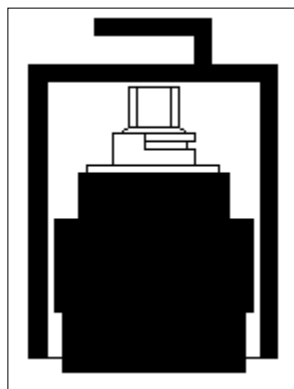
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

4. Posadowienie podpór stałych
- w blokach betonowych, o wymiarach zgodnych z dokumentacją,
 - rozmieszczenie podpór stałych musi być zgodne z zasadami obliczania długości odcinków kompensowanych,
 - klasę betonu oraz grubość stalowych prętów określa projektant sieci.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

5. Lokalizacja armatury odcinającej

- armaturę odcinającą należy lokalizować w miejscach ogólnodostępnych - poza obrębem jezdni, parkingów, zakładów przemysłowych i obiektów prywatnych,
- w przypadku przyłączy do budynków zaleca się:
 - stosowanie indywidualnego odcięcia dla każdego odbiorcy,
 - dla czterech budynków tego samego odbiorcy, o łącznym zapotrzebowaniu poniżej 1 MW, możliwe jest zastosowanie jednego wspólnego odcięcia,
- niepreizolowaną armaturę odcinającą $DN \geq 200$ należy umieszczać wyłącznie w komorach. Armaturę po zamontowaniu w rurociągu należy zaizolować,
- armaturę odcinającą preizolowaną $DN < 200$ należy umieszczać w studzienkach żelbetowych z włazem:
 - preizolowaną armaturę odcinającą $DN 125$ i $DN 150$ należy umieszczać w studzienkach z kręgów żelbetowych $\phi 1400$ mm, posadowionych na fundamencie betonowym (lub z bloczków betonowych), w układzie ścian równoległym do ułożenia rur preizolowanych. Dla możliwości obsługi z zewnątrz za pomocą przenośnej przekładni mechanicznej armatura ma być umieszczona w świetle włazu studzienki. Możliwość zakładania przekładni przenośnych musi przewidywać projekt techniczny studzienki,
 - preizolowaną armaturę odcinającą $DN \leq 100$ należy umieszczać w studzienkach z kręgów żelbetowych $\phi 800$ mm, posadowionych na fundamencie betonowym (lub z bloczków betonowych), w układzie ścian równoległym do ułożenia rur preizolowanych. Armatura ma być umieszczona w świetle włazu studzienki dla możliwości obsługi z zewnątrz za pomocą klucza (dźwigni),
- inne rozwiązania, w przypadku braku miejsca na lokalizację studzienki, wymagają zgody na zasadzie odstępstwa,
- trzpień armatury odcinającej zlokalizowanej w studzience powinien być zabezpieczony kołpakiem ochronnym (rysunek 2).



Rysunek 2. Kołpak ochronny

- kołpak ochronny nie jest mocowany na stałe, lecz jedynie luźno założony na trzpień zaworu. Może być wykonany z ocynkowanej blachy stalowej lub tworzywa sztucznego (w przypadku wykonania kołpaka z tworzywa sztucznego powinien być on odpowiednio dociążony, w celu zagwarantowania pełnej ochrony armatury w przypadku zalania studzienki wodą zewnętrzną – opadową lub gruntową) z przymocowanym uchwytem do podnoszenia. Jako kołpaka ochronnego można użyć mufę końcową. **Kołpak powinien być oznaczony trwale kolorem:**
 - **czerwonym** – na rurociągu zasilającym,
 - **niebieskim** – na rurociągu powrotnym,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- lokalizację niepreizolowanej armatury odcinającej na końcu odcinka s.c. w węźle oraz lokalizację punktu stałego należy uzgadniać z projektantem węzła. **Armatura powinna być wyprowadzona na rozstaw węzła przyłączeniowego zgodnie z Wytycznymi projektowania i budowy węzłów. Zalecana minimalna odległość armatury od ściany węzła wynosi:**
 - **40 cm** – armatura DN32, DN40,
 - **50 cm** – armatura DN50 ÷ DN100,
 - **70 cm** – armatura \geq DN125,
- zalecane przyłącza armatury:
 - spawane – od strony rurociągów preizolowanych,
 - kołnierzowe – od strony węzła.
- armatura DN \geq 350 powinna posiadać odciążenie/ obejście, o średnicach wg tabeli 2.

Tabela 3. Zalecane średnice obejść armatury w zależności od średnicy nominalnej rurociągu

DN armatury	DN obejścia
350 ÷ 450	50
500, 600	65
700, 800	80
900, 1000, 1100	125

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

6. Odwodnienia rurociągów

- odwodnienie należy wykonać w najniższym punkcie rurociągu preizolowanego,
- dla rurociągów preizolowanych do DN100 odwodnienia należy stosować tylko przy długich (powyżej 200 m) odcinkach sieci i dużych (powyżej 5%) spadkach,
- sposób odwodnienia rurociągu powinien być określony w dokumentacji uzgodnionej w Veolia Energia Warszawa S.A,
- w przypadku przebiegu rurociągu preizolowanego po starej trasie zaleca się pozostawienie komory w miejscach przewidywanego odwodnienia rurociągów,
- w rurociągach preizolowanych w.s.c. należy stosować tylko odwodnienia dolne,
- preizolowane panele odwadniające (z armaturą odcinającą poza preizolacją) mają być montowane w komorach lub studzienkach,
- średnice odwodnień, w zależności od średnicy rurociągu głównego podano w tabeli 3.

Tabela 3. Grubości ścianki odwodnień i odpowietrzeń w rurociągach preizolowanych

Średnica nominalna DN rurociągu	odwodnienia (tylko odwodnienia „dolne”)			odpowietrzezenia		
	średnica DN	grubość ścianki g, mm		średnica DN	grubość ścianki g, mm	
		preizolowane	poza preizolacją		preizolowane	poza preizolacją
32, 40	15	-	-	15	-	2,9
32, 40	20	2,6	2,9	20	2,6	2,9
50	15	-	-	15	-	2,9
50	20	2,6	2,9	20	2,6	2,9
50	25	3,2	3,6	25	-	-
65 ÷ 100	15	-	-	15	-	2,9
65 ÷ 100	20	-	-	20	2,6	3,2
65 ÷ 100	32	3,2	3,6	32	-	-
125, 150	40	3,2	3,6	25	3,2	3,6
200	50	3,2	3,6	25	3,2	3,6
250, 300	50	3,2	3,6	25	3,2	3,6
350	65	3,2	3,6	25	3,2	3,6
400	65	3,2	3,6	40	3,2	3,6
500 ÷ 700	100	3,6	4,0	40	3,2	3,6
800	125	3,6	4,0	50	3,2	3,6
900, 1000, 1100	150	4,0	4,5	50	3,2	3,6
1200	150	4,0	4,5	50	3,2	3,6

- za armaturą odcinającą (kurkiem kulowym) w studzience odwadniającej należy zamontować armaturę regulacyjną kołnierзовą (zawór grzybkowy prosty/ zasuwka klinowa/ zawór tłoczkowy) z korpusem ze staliwa nierdzewnego lub sferoidalnego, z kluczem do obsługi z poziomu terenu wykonanym z rury grubościennej ze stali precyzyjnej.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

7. Odpowietrzenia rurociągów

- stosowane w najwyższym punkcie sieci ciepłowniczej,
- dla rurociągów preizolowanych do DN100 odpowietrzenia należy stosować tylko przy długich (powyżej 200 m) odcinkach sieci i dużych spadkach (powyżej 5%),
- sposób odpowietrzenia rurociągu powinien być określony w dokumentacji uzgodnionej z Veolia Energia Warszawa S.A.,
- zaleca się umieszczanie odpowietrzeń przyłączy w węzłach cieplnych, wylot odpowietrzenia ma być skierowany do dołu (szczegółowe rozwiązanie powinno być uzgodnione z Veolia Energia Warszawa S.A.),
- dopuszczone jest zastosowanie odpowietrzników automatycznych, przystosowanych do pracy w rurociągach wysokoparametrowych,
- w przypadku montażu paneli odpowietrzających w studzienkach (z armaturą odcinającą poza preizolacją) mają być spełnione następujące wymagania:
 - studzienki z kręgów żelbetowych o średnicy $\phi 800$ mm, posadowione na fundamencie betonowym (lub z bloczków betonowych), w układzie ścian równoległym do ułożenia rur preizolowanych,
 - armatura z korpusem ze stali odpornej na korozję w świetle włazu dla możliwości obsługi kluczem z zewnątrz,
- armatura odcinająca w odpowietrzeniu zlokalizowana w studziencie powinna być zabezpieczona kołpakiem ochronnym (punkt III.5).
- średnice odpowietrzeń rurociągów w zależności od średnicy rurociągu głównego podano w p. III. 6 - tabela 3.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

8. Odgązlenia

- wykonywane z preizolowanych trójników wznosnych (prostokątnych i równoległych) z odejściem do góry,
- w przypadku odgałęzień wykonywanych na budowie stosunek średnicy odgałęzienia do średnicy rurociągu głównego powinien być zgodny z wytycznymi eksploatacyjnymi Veolia Energia Warszawa S.A., tj.
 - dla $DN > 400$ 1 : 3
 - dla $DN \leq 400$ 1 : 6
- dopuszcza się wykonanie odgałęzienia o średnicy wynikającej z potrzeb cieplnych, pod warunkiem zastosowania rury o grubości ścianki nie mniejszej niż 0,8 grubości ścianki rurociągu głównego,
- średnica nominalna odgałęzienia nie może być mniejsza niż DN25,
- w przypadku wykonywania odgałęzienia, sposób włączenia w rurociąg główny należy uzgodnić z Veolia Energia Warszawa S.A. na etapie przedprojektowym,
- wykonanie odgałęzienia przy zastosowaniu „wciniki” na gorąco w każdym przypadku rozpatrywane będzie na podstawie przedstawionych obliczeń statycznych naprężeń i przemieszczeń dla projektowanego układu włączenia. Przedstawione obliczenia statyczne muszą być zgodne z wymaganiami normy EN 13941-1. Jednocześnie w przypadku zastosowania „wbicia” z zastosowaniem wciniki na gorąco, dokumentacja projektowa musi zawierać szczegółowe rysunki techniczne (wykonanie włączenia, odtworzenie izolacji, zestawienie materiałów niezbędnych do wykonania wciniki). Przy wykonywaniu wciniki na gorąco należy stosować zawory z pełnym przelotem,
- wykonanie „wciniki na gorąco” należy wykonywać zgodnie z wytycznymi wykonania wciniek na gorąco ~~w rurociągu warszawskiego systemu ciepłowniczego w wodne wysokoparametrowe rurociągi ciepłownicze~~ (załącznik 5).

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

9. Aparatura kontrolno-pomiarowa

~~9.1 Termometry~~

- ~~– na przewodach zasilających magistralnych ($DN \geq 400$) montować w odstępach, co ≈ 1 km (dokładny rozstaw należy uzgodnić z Veolia Energia Warszawa S.A);~~
 - ~~– na przewodach powrotnych:

 - ~~— na wszystkich odgałęzieniach $DN \geq 200$ (w prefabrykowanych komorach);~~
 - ~~— na przyłączach do zakładów przemysłowych;~~
 - ~~— na przyłączach do budynków prywatnych $DN > 100$~~~~
 - ~~– tuleje termometrów na rurociągach $DN > 150$ muszą być wykonane wg typowej dokumentacji BP CEWOK~~
 - ~~– dla rurociągów $DN < 150$ należy stosować elementy preizolowane z wbudowanym termometrem opaskowym, w studzienkach $\Phi 1400$ mm,~~
 - ~~– tuleje należy montować w wydzielonych studzienkach lub w komorach wspólnych z armaturą;~~
 - ~~– miejsce montażu tulei musi zapewniać szczelność (hermetyczność) układu sieci preizolowanej.~~
- ~~Nie należy wykonywać przerwania ciągu rurociągów preizolowanych wyłącznie pod potrzeby montażu termometrów. Tam, gdzie zachodzi konieczność pomiaru temperatury, zaleca się zastosowanie rozwiązań niewymagających rozcinania preizolacji np. zamówienie elementu zaworu preizolowanego z wbudowanym opaskowym czujnikiem elektronicznym i kablami (do podłączenia zewnętrznego urządzenia odczytującego) wyprowadzonymi do obudowy zaworu.~~

9.1 Czujniki temperatury

- montaż tulei (osłon) czujników temperatury w komorach telemetrycznych. Osłony czujników temperatury powinny być wykonane zgodnie z załącznikiem 6. Miejsce montażu tulei musi zapewniać szczelność (hermetyczność) s.c.
- ~~wymagania dla osłon czujników temperatury przedstawiono w załączniku 6.~~

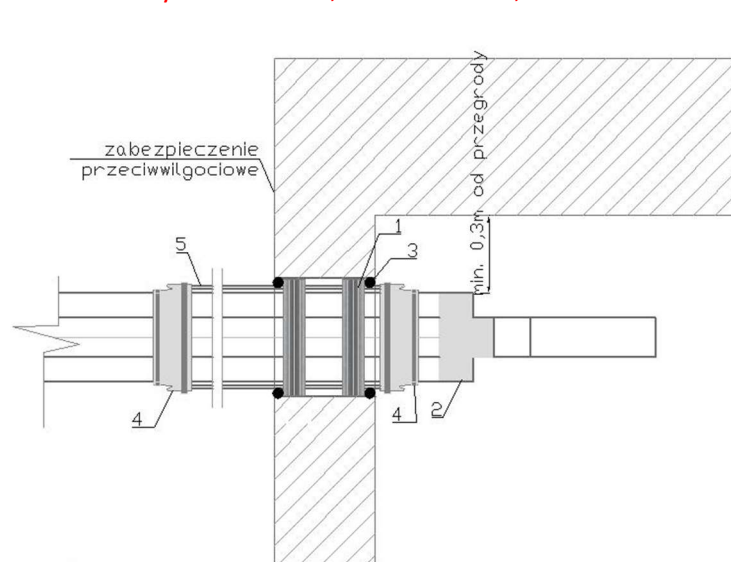
9.2 Manometry

- na przewodach zasilających i powrotnych magistrali ciepłowniczych ($DN \geq 400$) w odstępach, co ≈ 1 km (do uzgodnienia w Veolia Energia Warszawa S.A.) oraz z każdej strony armatury odcinającej,
- na odgałęzieniach zasilających i powrotnych $DN \geq 150$ za armaturą odcinającą,
- rurki manometryczne muszą być wykonane i instalowane wg wytycznych eksploatacyjnych Veolia Energia Warszawa S.A.,
- rurki manometryczne należy montować w wydzielonych studzienkach lub komorach wspólnie z armaturą (miejsce montażu musi zapewniać szczelność układu sieci preizolowanej).

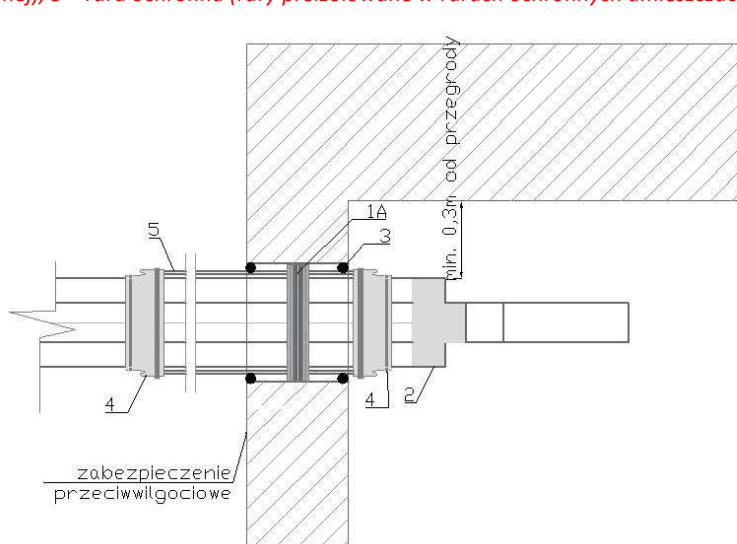
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

10. Przejście rurociągu preizolowanego przez ściany

- przejście rurociągu preizolowanego przez ścianę budynku, komory, studzienki powinno być wykonane jako tzw. przejście szczelne,
- schematy przykładowych rozwiązań przy przejściu rurociągu preizolowanego przez ścianę komory przestawiono na rysunkach 3-1a, 3-1b oraz 3-1c,

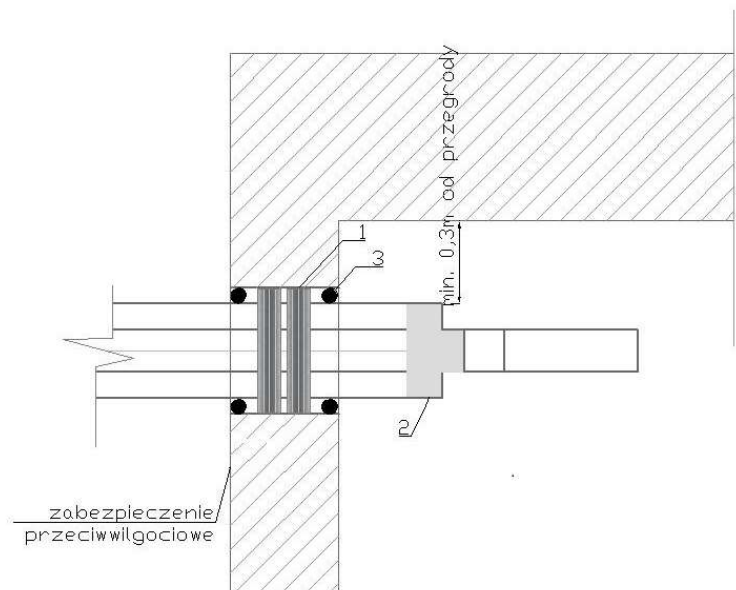


Rys. 3-1a. Schemat przykładowego rozwiązania przejścia rurociągu preizolowanego w rurze ochronnej przez ścianę komory
1 – pierścien uszczelniający (liczba pierścieni zależna od grubości ściany). Pomiedzy pierścieniami należy stosować taśmę smarną DENSO), 2 – uszczelka końcowa termokurczliwa (End Cap), 3 – taśma pęczniająca (uszczelka bentonitowa), 4 – manszeta uszczelniająca (zabezpieczenie przed przedostawaniem się cieczy, gazów lub cząstek stałych do rury ochronnej), 5 – rura ochronna (rury preizolowane w rurach ochronnych umieszczać na płozach)



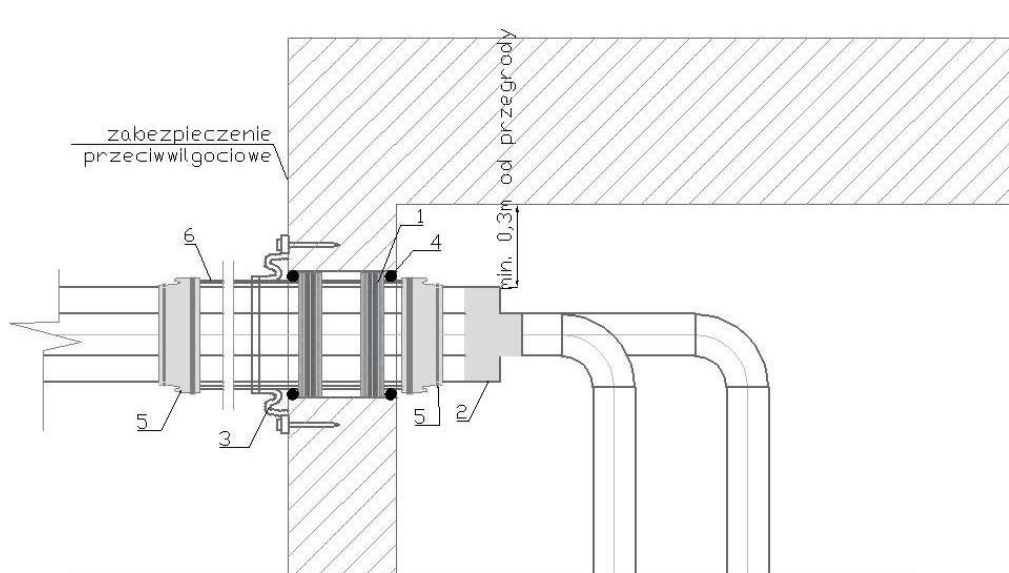
Rys. 3-1.b Schemat przykładowego rozwiązania przejścia rurociągu preizolowanego w rurze ochronnej przez ścianę komory
1A – uszczelnienie wodoszczelne, np. łańcuch uszczelniający, 2 – uszczelka końcowa termokurczliwa (End Cap), 3 – taśma pęczniająca (uszczelka bentonitowa), 4 - manszeta uszczelniająca (zabezpieczenie przed przedostawaniem się cieczy, gazów lub cząstek stałych do rury ochronnej), 5 – rura ochronna (rury preizolowane w rurach ochronnych umieszczać na płozach)

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



*Rys. 3-1c. Schemat przykładowego rozwiązania przejścia rurociągu preizolowanego przez ścianę komory
1 – pierścień uszczelniający, liczba pierścieni zależy od grubości ściany. Pomiedzy pierścieniami należy stosować taśmę smarną DENSO, 2– uszczelka końcowa termokurczliwa (End Cap), 3– taśma pęczniająca (uszczelka bentonitowa)*

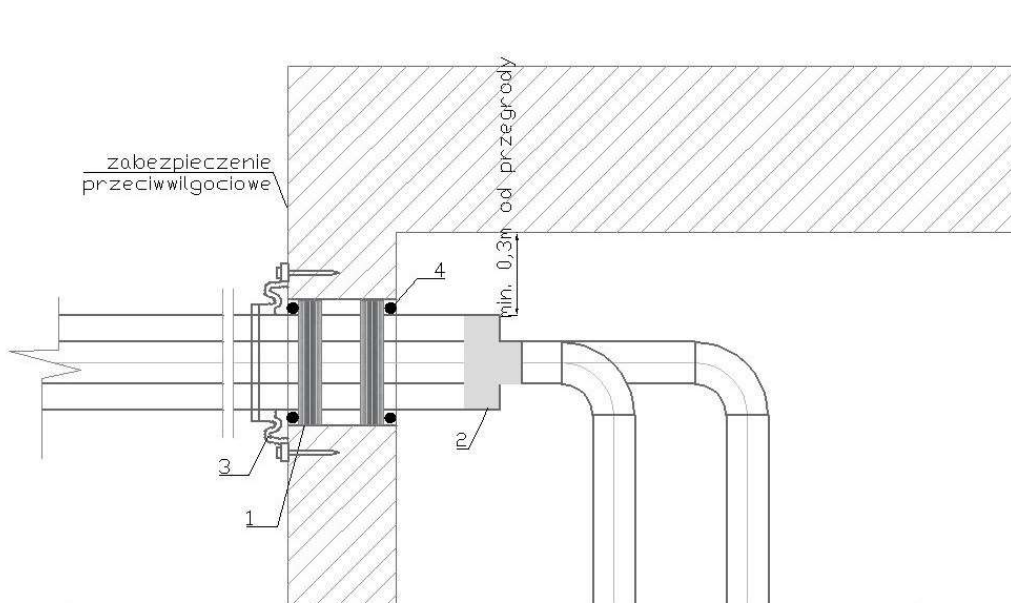
- schematy przykładowego rozwiązania przy przejściu rurociągu preizolowanego przez ścianę zewnętrzną budynku przedstawiono na rysunkach 3b i 3c.



Rysunek 3b. Schemat przykładowego rozwiązania przejścia rurociągu preizolowanego w rurze ochronnej przez ścianę zewnętrzną budynku

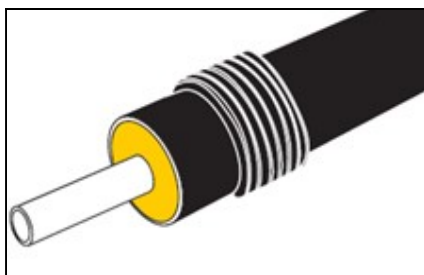
1. pierścień uszczelniający (liczba pierścieni zależy od grubości ściany, pomiędzy pierścieniami stosować taśmę smarną (typu DENSO), 2 - uszczelka końcowa termokurczliwa, 3 - wodoszczelne i gazoszczelne uszczelnienie przejścia przez ścianę typu WGC, 4 - taśma pęczniająca/uszczelka bentonitowa 5 - manszeta uszczelniająca - zabezpieczenie przed przedostawaniem się cieczy, gazów lub cząstek stałych do rury ochronnej, 6 - rura ochronna

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

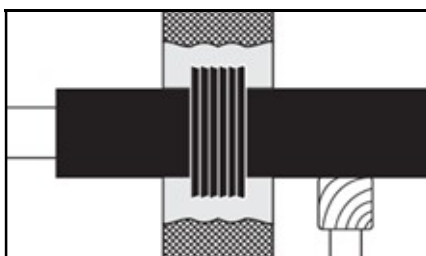


Rysunek 3c. Schemat przykładowego rozwiązania przy przejściu rurociągu preizolowanego przez ścianę zewnętrzną budynku

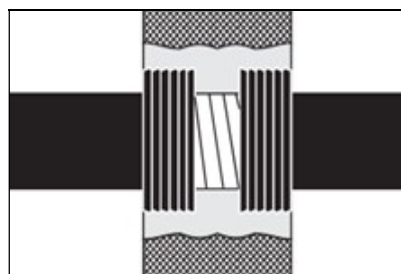
- 1 - pierścienie uszczelniające (liczba pierścieni zależna od grubości ściany, pomiędzy pierścieniami stosować taśmę smarną (typu DENSO), 2 - uszczelka końcowa termokurczliwa, 3 - wodoszczelne i gazoszczelne uszczelnienie przejścia przez ścianę typu WGC, 4 - taśma pęczniąca/uszczelka bentonitowa
- sposób montażu pierścieni przy przejściu przez ściany przedstawiono na rysunkach 4, 5a, 5b.



Rysunek 4. Osłonę rury preizolowanej należy osuszyć i oczyścić z zabrudzeń oraz zanieczyszczeń. Pierścień uszczelniający należy nasunąć na rurę przed wykonaniem połączeń spawanych rur stalowych



Rysunek 5a. Końcówkę rury preizolowanej wraz z pierścieniem wsunąć w otwór wykonany w ścianie. Rurę podeprzeć tak, aby pierścień nie opierał się o ścianę nie uległ deformacji. Otwór w ścianie i znajdującą się w nim rurę pierścieniem zalać betonem.



Rysunek 5b. W przypadku, kiedy rurociąg jest narażony na obciążenia boczne lub grubość ściany jest większa, niż 10 cm, należy zastosować dwa pierścienie uszczelniające. Pomierzy pierścieniami należy zastosować taśmę smarną. Kombinacja dwóch pierścieni i taśmy smarnej zapewnia lepsze uszczelnienie przejścia rurociągu przez ścianę.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- szczególnym przypadkiem przejścia przez ścianę jest wejście poprzez studnię wejścia przyłącza (dla budynków niepodpiwniczonych). Studnia powinna być zaprojektowana w uzgodnieniu z projektantem wężła. Wymiary studni muszą zapewniać możliwość montażu kolana preizolowanego wejściowego od strony wężła (studni wejścia przyłącza). Rurociąg preizolowany należy wyprowadzić ponad poziomem posadzki wężła. Mufa łącząca kolano wejściowe z rurociągiem preizolowanym nie może znajdować się w przejściu przez ścianę. Rozwiązania zabezpieczenia szczelności przejścia przez ścianę zewnętrzną wg rys. 3b, 3c. W studniach o głębokości $\geq 1,0$ m należy przewidzieć drabinkę ze stali nierdzewnej ze stopniami antypoślizgowymi. Należy przewidzieć odwodnienie studni wejścia przyłącza do studni schładzającej, szczegółowe rozwiązania odwodnienia uwzględnić w projekcie wężła.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

11. Komory ciepłownicze

- komory należy projektować zgodnie z wymogami normy PN-B-10405,
- komory należy projektować powyżej maksymalnego możliwego poziomu wody gruntowej,
- lokalizacja oraz wykonanie komór i włączów powinny zabezpieczać przed napływem oraz przenikaniem wód powierzchniowych i gruntowych,
- zewnętrzne obudowy komór ciepłowniczych muszą być zabezpieczone przeciwwilgociowo. W przypadku gruntów nawodnionych zabezpieczenie ma być realizowane przy użyciu specjalistycznych materiałów, wg odrębnego projektu budowlanego,
- komory główne należy projektować w miejscach zainstalowania zaworów odcinających, obiegowych, spustowych, odpowietrzających, aparatury kontrolnej i pomiarowej oraz odmulaczy,
- komory należy lokalizować w miejscach ogólnie dostępnych, poza terenem ulic,
- komory główne mają posiadać wentylację grawitacyjną nawiewno – wywiewną, wyprowadzoną na powierzchnię za pomocą kominków wykonanych ze stali nierdzewnej lub spawanych ze stali czarnej zabezpieczonej antykorozyjnie,
- komory pomocnicze (studzienki) z kręgów betonowych lub murowane stosuje się:
 - dla odwodnienia kanałów (w miejscach zmiany kierunków spadku kanału między komorami),
 - dla odwodnienia lub odpowietrzenia rurociągów, w miejscach zmiany kierunków spadku rurociągów między komorami,
 - dla odwodnienia kanału przed budynkiem w przypadku, gdy spadek kanału jest w kierunku budynku,
- minimalna wysokość komory pomocniczej wynosi 1,80 m,
- dla montażu armatury odcinającej minimalna średnica komory pomocniczej wynosi 1,4 m,
- komory muszą posiadać luki montażowe usytuowane bezpośrednio nad armaturą lub kompensatorami DN \geq 300. Luki mają umożliwiać transport urządzeń do komory. Połączenie płyt przykrywających ze sobą i ze stropem komory powinno być szczególnie starannie uszczelnione,
- średnica wewnętrzna szybu włączowego do komory musi wynosić od 0,7 do 0,9 m,
- komory, w których są zainstalowane odwodnienia rurociągów muszą być odwodnione grawitacyjnie do kanalizacji,
- komory powinny być wyposażone w studzienkę odwadniającą umieszczoną w płycie dennej wg dokumentacji typowej. Odwodnienie komory do kanalizacji projektować tylko na żądanie Veolia Energia Warszawa S.A.
- w komorach/ studzienkach posadowionych pod jezdniami zabrania się stosowania włączów kompozytowych SSC¹.

¹ *włazy kompozytowe SSC mogą być stosowane w miejscach ustronnych, tam, gdzie możliwe jest wykorzystanie ich zalet (wodoszczelność, utrudnione otwieranie pokryw przez osoby nieuprawnione. Kompozyt, z którego są wykonane włazy, jest bezwartościowy w punktach skupu złomu. Pokrywy kompozytowe są kilkakrotnie lżejsze od pokryw żeliwnych. Pojedyncza osoba jest w stanie samodzielnie wyjmować i umieszczać z powrotem pokrywę w korpusie, bez zagrożenia urazami fizycznymi. Specjalne i ergonomiczne klucze zapewniają osobie podnoszącej pokrywę, pracę w najbezpieczniejszej pozycji. Pokrywy kompozytowe SSC nie przewodzą prądu, charakteryzują się niską przewodnością cieplną, przepuszczają fale radiowe).*

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

12. Odwodnienia komór/ studzienek

Sposób odwodnienia komory/ studzienki powinien być określony w dokumentacji i uzgodniony z Veolia Energia Warszawa S.A.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

13. Połączenie s.c. kanałowej i preizolowanej

W celu ochrony pianki PUR przed przenikaniem wilgoci, końce wbudowanego odcinka rurociągu preizolowanego, muszą być zabezpieczone termokurczliwymi uszczelkami końcowymi, a powierzchnie niezaizolowane (w tym spoiny ze starym rurociągiem) zabezpieczone antykorozyjnie.

W miejscu połączenia rurociągu kanałowego i preizolowanego ułożonego bezpośrednio w gruncie, koniec kanału należy замуrować.

Przy przejściu rurociągu preizolowanego przez ścianę kanału należy stosować:

- pojedyncze gumowe pierścienie uszczelniające – w miejscach, gdzie nie występują przemieszczenia osiowe i poprzeczne,
- podwójne pierścienie gumowe z taśmą poślizgową między nimi – w miejscach, gdzie występują przemieszczenia,
- adaptery – w miejscach, gdzie występują przemieszczenia poprzeczne.

Przyjęte rozwiązania powinny zapewnić szczelność przejścia – zabezpieczać kanał przed penetracją wody gruntowej.

Przy łączeniu rurociągów preizolowanych ułożonych bezpośrednio w gruncie z rurociągami w kanale ciepłowniczym, należy przewidzieć sposób odwodnienia kanału.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

14. Wykonanie odgałęzienia preizolowanego od istniejącej sieci kanałowej

Odgałęzienie rurociągu preizolowanego od istniejącej sieci tradycyjnej wykonuje się zgodnie z projektem.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

15. Ciśnieniowa próba hydrauliczna

Hydrauliczna próba ciśnieniowa nie jest wymagana.

Próbę wykonuje się w uzasadnionych przypadkach, zgodnie z decyzją inspektora nadzoru.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

16. Płukanie i czyszczenie od wewnątrz rurociągów preizolowanych

Płukanie/ czyszczenie rurociągów wykonuje się w uzasadnionych przypadkach, zgodnie z decyzją inspektora nadzoru.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

17. Maty (poduszki) kompensacyjne

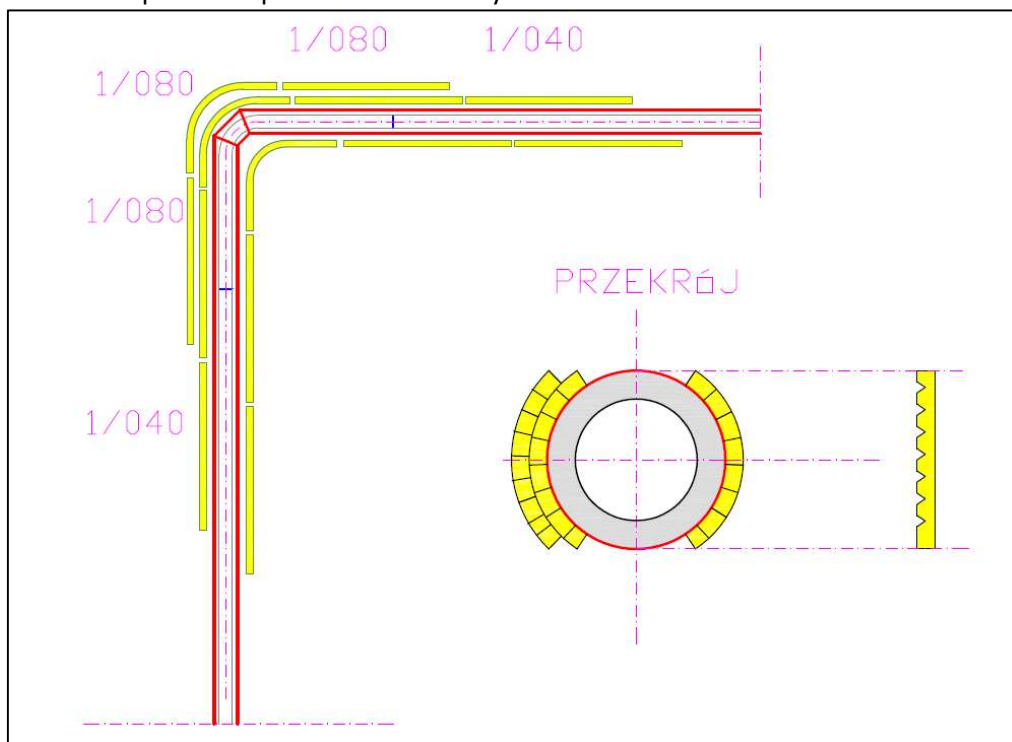
Poduszki kompensacyjne mają być stosowane na obu rurociągach (zasilanie i powrót), w miejscach, gdzie naprężenia ściskające w izolacji PUR wynikające z oporu gruntu wywołanego poprzecznym przemieszczeniem rur przekraczają wartość 0,15 MPa.

Grubość poduszki w miejscu jej montażu powinna być o min. 30% większa niż przemieszczenia poprzeczne rurociągu.

W przypadku zastosowania poduszek kompensacyjnych o grubości większej niż 120 mm należy wykonać obliczenia temperatury powierzchni zewnętrznej osłony HD-PE. Maksymalna temperatura osłony nie może być wyższa niż określona w PN-EN 13941-1 [3], co musi być potwierdzone w dokumentacji projektowej sieci ciepłej.

Właściwości i badania mat kompensacyjnych - wg [3].

Przykład układania poduszek przedstawiono na rysunku 6a.

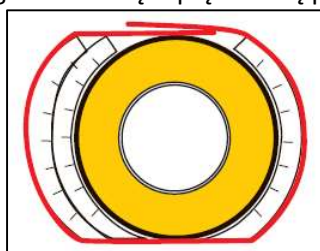


Rysunek 6a. Przykład układania poduszek PE

Potrzebną wysokość poduszki odcina się z maty w zależności od średnicy osłony układanego rurociągu preizolowanego (rysunek 6a).

Poduszki należy układać wzdłuż rurociągu zgodnie z projektem.

Po ułożeniu poduszki należy owinąć geowłókniną i spiąć taśmą poliestrową.



Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

IV. DOSTAWY, TRANSPORT, SKŁADOWANIE I ODBIORY MATERIAŁÓW

Maksymalny nacisk na osłonę podczas transportu, przenoszenia i składowania elementów preizolowanych podano w tabeli.

Działanie	Nacisk maksymalny, MPa
transport	0,3
przenoszenie	0,3
składowanie	0,2

Zabronione jest prowadzenia prac związanych z transportem, przenoszeniem i cięciem elementów preizolowanych w temperaturze poniżej -15°C .

1. Dostawy materiałów preizolowanych

Dostawy materiałów preizolowanych wykonywane powinny być zgodnie z ogólnymi warunkami dostaw producentów.

W przypadku, gdy kupujący organizuje odbiór załadunek towaru na terenie fabryki lub magazynu producenta traktuje się jako dostawę. Kierowcy otrzymują instrukcje odnośnie załadunku/ rozładunku samochodu i zabezpieczeń.

Możliwe są również inne sposoby dostawy zamówionych materiałów.

Bez względu na rodzaj dostawy obowiązkiem odbiorcy jest przeprowadzenie kontroli dostaw.

2. Transport i rozładunek

Elementy preizolowane powinny być transportowane zgodnie z wytycznymi producenta.

W czasie transportu mają być zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi i uszkodzeniami mechanicznymi.

Rur i elementów preizolowanych nie wolno transportować w temperaturach poniżej -15°C .

Wysokość załadunku nie powinna przekraczać 1,5 m.

Po stronie odbiorcy leży zabezpieczenie materiałów oraz ludzi do rozładunku, chyba, że zostało uzgodnione inaczej.

Rur i elementów preizolowanych nie wolno rozładowywać w czasie wyładowań atmosferycznych.

Przy rozładunku należy

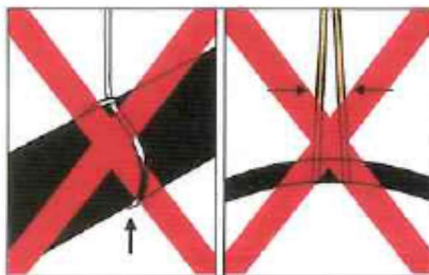
- Zapewnić dostępność właściwych narzędzi do przenoszenia
- Chronić elementy preizolowane przed uszkodzeniem:
 - rur nie można staczać na ziemię ani przetaczać bezpośrednio po ziemi
 - rur i pozostałych elementów preizolowanych nie można zrzucić

Osłonę PE-HD oraz izolację PUR należy chronić przed uszkodzeniem.

Nie wolno podnosić rur zamocowanych w jednym miejscu.

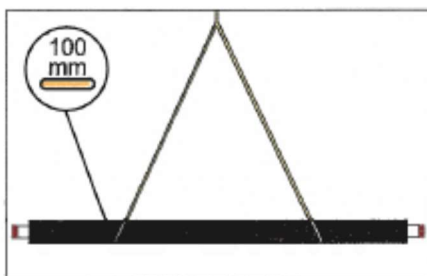
Szczególną uwagę należy zachować przy stosowaniu podwójnych pasów podczas wilgotnej pogody.

Pasy mają tendencję do zjeżdżania się, co może spowodować wyslizgnięcie się rur.

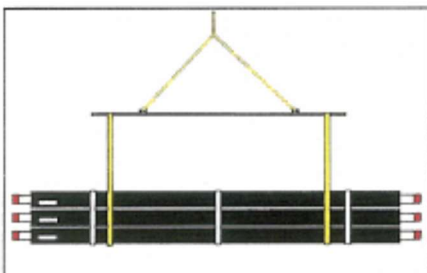


Do podnoszenia rur $\geq \text{DN}50$ należy stosować taśmy parciane o szerokości min. 100 mm.

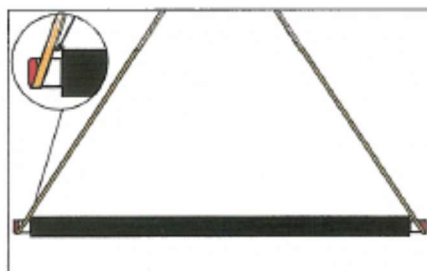
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



Rury o średnicy \leq DN40 z uwagi na ich wiotkość należy podnosić w pękach za pomocą trawersy.



Łańcuchów i lin stalowych można używać tylko podczas podnoszenia rur preizolowanych za końce rur stalowych.



3. Składowanie

Wszystkie elementy preizolowane lub przeznaczone do stosowania w rurociągach preizolowanych powinny być składowane zgodnie z wytycznymi producenta systemu preizolowanego.

Przy składowaniu elementów preizolowanych należy:

- zapewnić dostateczną przestrzeń składowania, w tym pomieszczenia zamknięte do składowania wrażliwych elementów systemu,
- w przypadku długotrwałego składowania rur i elementów preizolowanych osłonę PE-HD należy zabezpieczyć przed bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego, deszczu bądź śniegu.

Elementy preizolowane powinny być składowane zgodnie z wytycznymi producenta systemu preizolowanego.

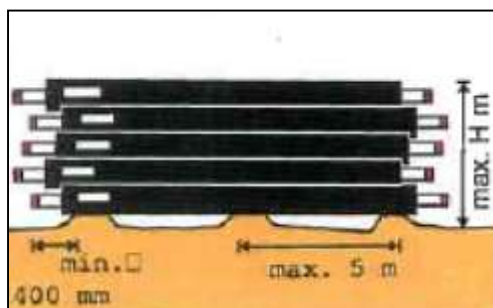
Rury należy przechowywać w taki sposób, aby nie uległy uszkodzeniu.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



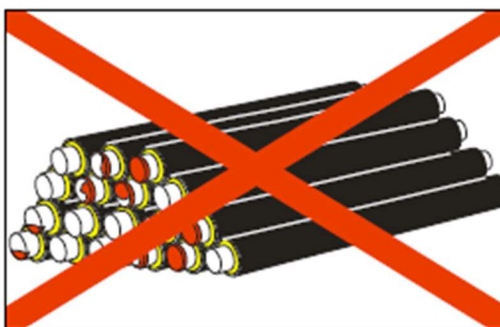
Rury należy układać na równej, płaskiej powierzchni, na podsypkach z drobnego piasku. Zamiast piasku, można stosować np. podkłady drewniane o szerokości min. 100 mm.

Rury należy składować wg asortymentów wymiarowych, w stosach zabezpieczonych przed rozsuwaniem się.



Zaleca się układać je tak, aby etykiety znajdowały się zawsze z tej samej strony.

Rury preizolowane zaleca się składować i przechowywać z ochronnymi denkami z tworzywa sztucznego założonymi na końcówki rur stalowych.



Maksymalna wysokość składowanych rur wynosi:

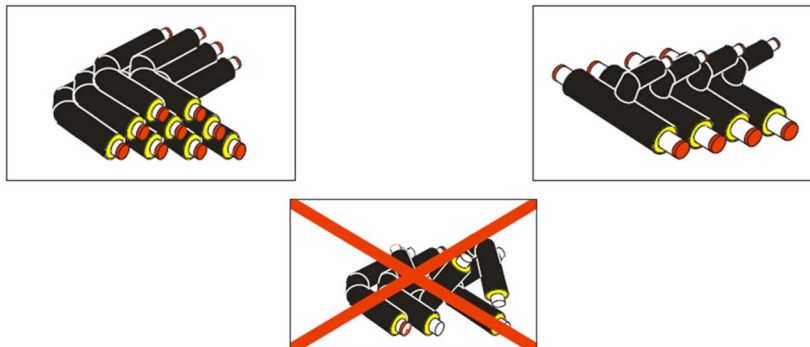
Średnica osłony, mm	Maksymalna wysokość składowania, m	
	Podsypka piaskowa	Podkłady
90 ÷ 160	1,5	1,5
180 ÷ 355	2,0	1,5
400 ÷ 1100	3,0	20,
1200 ÷ 1400	3,0	max. 2 warstwy

Inne elementy prefabrykowane: łuki, odgałęzienia, redukcje, armatura, podpory stałe i inne należy przechowywać i magazynować na płaskim podłożu, w taki sposób, aby były zabezpieczone przed uszkodzeniem osłony oraz przed korozją rury stalowej.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYPY PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

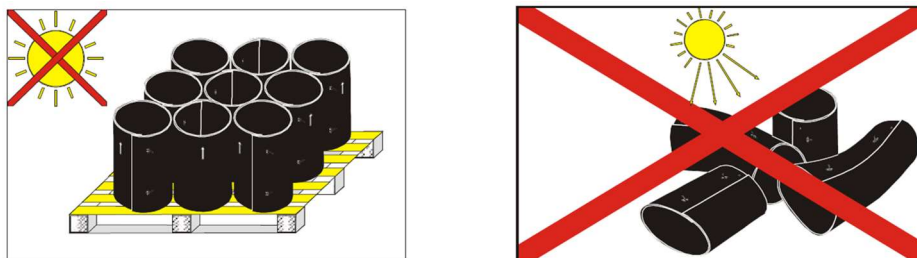
Łuki preizolowane należy składować w paletach wg asortymentów wymiarowych tak, aby stykały się z sobą maksymalnie dużą powierzchnią. Wysokość składowania nie powinna przekraczać 1,5 m.

Trójniki preizolowane należy składować na paletach podzielone wg asortymentów wymiarowych tak, aby stykały się ze sobą maksymalną powierzchnią.

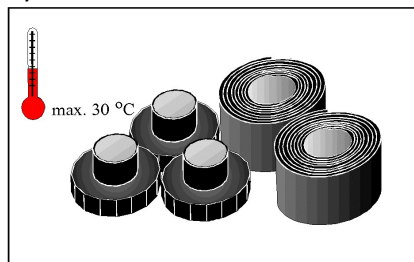


Podpory stałe – dopuszcza się składowanie luzem, na paletach wg asortymentów wymiarowych z uwzględnieniem zabezpieczenia przed uszkodzeniem malarskiej powłoki antykorozyjnej. Uszkodzone powłoki malarskie, po uprzednim dokładnym oczyszczeniu uszkodzonej powierzchni, należy uzupełnić. Z uwagi na kruchość polietylenu rury oraz elementy prefabrykowane: łuki, odgałęzienia, redukcje, armatura, podpory stałe, składowane i magazynowane w temperaturze poniżej -5°C należy zabezpieczyć przed uderzeniami mechanicznymi.

Ostony złącza – zaleca się składowanie na paletach, warstwami w pozycji pionowej do maksymalnej wysokości 1,5 m wg asortymentów wymiarowych. Dopuszcza się składowanie oston w pakietach po 10 szt. spiętych taśmą opakowaniową lub folią termokurczliwą. Niedopuszczalne jest składowanie materiałów termokurczliwych w sposób narażający je na bezpośrednią ekspozycję światła słonecznego.



Uszczelki końcowe oraz opaski termokurczliwe wraz z ochronną folią zabezpieczającą warstwę mastyki należy przechowywać w suchych pomieszczeniach zabezpieczając przed wpływem promieni słonecznych i wysokiej temperatury.



Płynna pianka poliuretanowa stosowana do izolowania na budowie połączeń rurociągów musi następujące warunki:

A. Przechowywanie

Składniki nie mogą być przechowywane w pomieszczeniach dostępnych dla osób niepowołanych, w pomieszczeniach biurowych lub socjalnych. Muszą być przechowywane pod zamknięciem.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

B. Termin przydatności do użycia

Pianka może być stosowana wyłącznie w okresie przydatności do użycia określonym przez dostawcę - najczęściej jest to jeden rok od daty produkcji.

Przeterminowana pianka po wymieszaniu i wlaniu do złącza może być przyczyną niewypełnienia złącza lub powstania złej jakości izolacji.

C. Temperatura składowania

Z uwagi na mogącą wystąpić krystalizację nie wolno dopuszczać do spadku temperatury izocyjanianu (składnika B) poniżej +10°C.

Płynna pianka PUR powinna być składowana w temperaturze pokojowej (15 ÷ 25°C).

W przypadku spadku temperatury składników poniżej +15°C należy przed piankowaniem wstawić je do ciepłego pomieszczenia, aż do osiągnięcia przez nie temperatury około +20°C, a w przypadku izocyjanianu (składnik B) – aż do rozpuszczenia się wydzielonych kryształów. Składników nie wolno podgrzewać.

Elementy systemu sygnalizacyjno-alarmowego należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed ich zawilgoceniem oraz uszkodzeniem mechanicznym.

Maty kompensacyjne powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

4. Odbiory materiałów

Przed przystąpieniem do prac montażowych należy dokonać odbioru materiałów - sprawdzić:

- kompletność dostawy:
 - liczba rur i kształtek
 - wymiary (długości i średnice) rur
 - wymiary kształtek
- stan osłony zewnętrznej (czy nie nastąpiły uszkodzenia w czasie transportu)
- zabezpieczenie rur przewodowych deklami (czy są),
- stan przewodów systemu nadzoru,
- oznakowanie - p. II.12 [2],
- dokumenty:
 - Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204 stalowych rur przewodowych.
 - Instrukcję przenoszenia i składowania materiałów preizolowanych.
 - KDWU na dostarczane wyroby.
 - W przypadku złączy zgrzewanych elektrycznie świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204 płyt polietylenowych, z których wykonane są złącza.
 - Instrukcja montażu złączy preizolowanych.
 - Wytyczne montażu systemu rur preizolowanych.

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń osłony lub innych elementów rurociągu, należy bezwzględnie zawiadomić producenta systemu preizolowanego i inspektora nadzoru Veolia Energia Warszawa S.A.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

V. MONTAŻ RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH

1. Wykonanie sieci ciepłowniczej preizolowanej

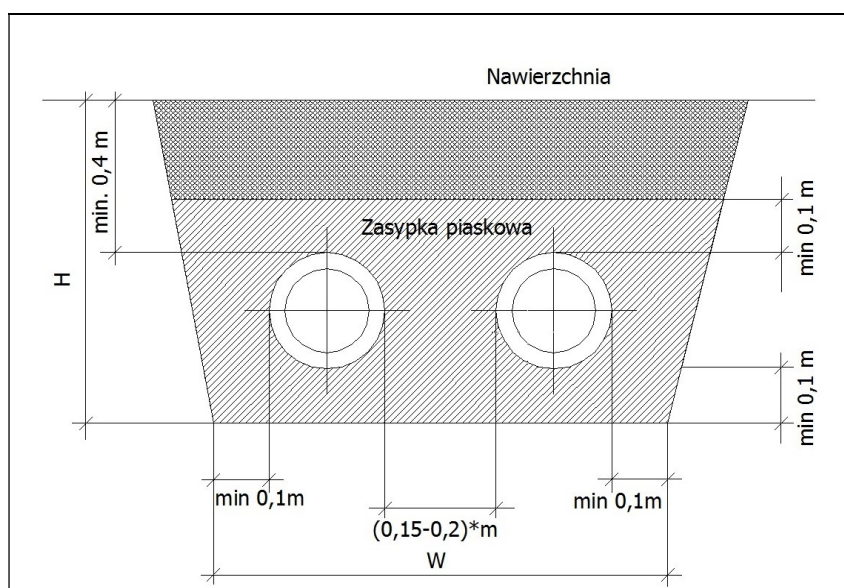
tylko na podstawie dokumentacji uzgodnionej w Veolia Energia Warszawa i legalnych zmian.
Elementy preizolowane dostarczane na budowę powinny być przed montażem skontrolowane zgodnie z p. IV.4.

Elementy preizolowane powinny być zabezpieczone denkami chroniącymi wnętrza rur przewodowych przed zanieczyszczeniem. Denka można zdjąć z rury przewodowej bezpośrednio przed spawaniem rurociągów.

Dla zapewnienia prawidłowej jakości przyłącza preizolowanego konieczne jest zachowanie odpowiedniej kolejności czynności montażowych:

2. Przygotowanie wykopu

- przykładowy przekrój i zalecane minimalne wymiary wykopów przedstawiono na rysunku 7 i w tabeli 4, (w praktyce wymiary wykopu powinny odpowiadać zaleceniom producenta systemu preizolowanego)



Rysunek 7 Przykładowy przekrój wykopu

*/ dla rurociągów DN \geq 350 minimalna odległość między rurami wynosi 0,4 m

Tabela 4. Zalecane minimalne wymiary wykopów

DN	d_z , mm	D_e , mm	głębokość wykopu H, m	szerokość wykopu ² W, m
32	42,4	110	0,65	0,7
40	48,3	110		
50	60,3	125		
65	76,1	140	0,7	0,8
80	88,9	160		
100	114,3	200	0,75	0,9
125	139,7	225	0,8	1,0
150	168,3	250	0,9	1,1
200	219,1	315	1,0	1,2

² w zależności od średnicy DN szerokość w poziomie dna wykopu powinna być o min. 35 cm większa niż suma średnic zewnętrznych układanych rur preizolowanych z niezbędnymi poszerzeniami w miejscach spawania.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

DN	d _z , mm	D _e , mm	głębokość wykopu H, m	szerokość wykopu ² W, m
250	273	400		1,4
300	323,9	450		1,5
350	355,6	500	1,1	1,6
400	406,4	560	1,2	1,8
450	457	630	1,3	2,0
500	508	710	1,4	2,2
600	610	800	1,5	2,4
700	711	900	1,6	2,6
800	813	1000	1,8	2,8
900	914	1100	2,0	3,0
1000	1016	1200	2,2	3,2
1100	1118	1300	2,4	3,4
1200	1219	1400	2,6	3,6

- głębokość układania – minimalne przykrycie gruntem rurociągu preizolowanego powinno wynosić 40 ÷ 70 cm, w zależności od średnicy rurociągów, zaleceń producenta, metody układania i trasy przebiegu,
- w miejscach wypłyceń, tam, gdzie nie da się zapewnić min. 40 cm zasypki i narażonych na duże obciążenia należy zastosować żelbetową płytę odciążającą, ułożoną ponad rurociągiem. W przypadku występowania naziomu nad rurociągiem mniejszego niż 40 cm należy wykonać obliczenia stabilności pionowej rurociągu dla maksymalnej temperatury pracy zgodnie z wytycznymi normy PN-EN 13941-1,
- maksymalna wysokość naziomu nie powinna być większa niż 6 m (przykrycie ponad 2,0 m wymaga uzyskania odstępstwa Veolia Energia Warszawa S.A.). Dodatkowo dla rurociągów o średnicach nominalnych większych niż DN400 przy występowaniu ciężkiego ruchu kołowego oraz przykryciach rurociągów większych niż 2,5 m zalecane jest wykonanie obliczeń sprawdzających zgodnie z wytycznymi normy PN-EN 13941-1 pod kątem ryzyka owalizacji przekroju rurociągu (maksymalnie dopuszczalna owalizacja średnicy 6%),
- szerokość w poziomie dna wykopu powinna być o min. 35 cm większa niż suma średnic zewnętrznych układanych rur preizolowanych z niezbędnymi poszerzeniami w miejscach spawania. Zaleca się zachowanie 15 ÷ 20 cm odstępu między rurociągiem zasilającym i powrotnym,
- głębokość wykopu – powinna być max 10 ÷ 15 cm większa niż przewidywany poziom dolnej powierzchni rur preizolowanych (w zależności od średnicy rurociągu), a w przypadku okresowego występowania wód gruntowych lub układania sieci w gruntach nieprzepuszczalnych głębokość wykopu powinna być powiększona o 10 cm dla ułożenia warstwy drenażowej.

Rurociągi preizolowane należy układać powyżej maksymalnego poziomu wód gruntowych.

Prowadzenie rurociągów poniżej poziomu wody gruntowej należy traktować jako odstępstwo od wytycznych. W takim przypadku należy uzgodnić rozwiązania indywidualne drenażu/ odwadniania wykopu oraz zapewnić odpowiednie warunki pracy rurociągów np. poprzez zastosowanie geowłókniny, która później zapewni osłonę łoża piaskowego przed wypłukaniem materiału podsypki i zasypki.

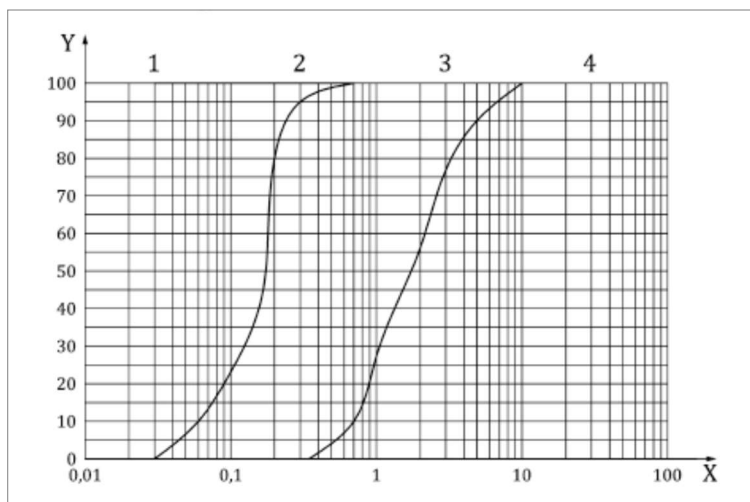
Tam, gdzie rurociągi poddane są stałemu zewnętrznemu działaniu wody, należy zapobiec przepuszczaniu wody na połączeniach, przez wybór osłony z podwójnym uszczelnieniem (dwie metody uszczelnienia połączenia, które funkcjonują niezależnie od siebie i są wykonywane osobno) oraz poszerzony zakres kontroli na etapie montażu

Przy głębokości wykopu większej niż 1 m przy gruntach niespoistych zaleca się wykonanie wykopów z wymaganym pochyleniem lub oszalowaniem skarpy bocznej.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

3. Podłoże

przy budowie s.c. preizolowanej należy stosować podłoże o grubości 10 ÷15 cm (w zależności od średnicy rurociągów), z podsypki piaskowej o zalecanej granulacji wg PN-EN 13941-2, pomiędzy granicami zaznaczonymi na rysunku 7.



Rysunek 7. Granice krzywych sitowych, x- wielkość ziarna piasku, y- procentowy udział frakcji

- współczynnik jednorodności uziarnienia piasku $d_{60}/d_{10} > 1,8$,
- piasek nie może zawierać szkodliwych ilości resztek roślinnych, próchnicy, gliny lub grudek mułu,
- nie wolno stosować piasku zawierającego duże ziarna o ostrych krawędziach, które mogą uszkodzić rury i złącza,
- skład materiału powinien pozwolić na uzyskanie współczynników tarcia wymaganych w projekcie technicznym przy uwzględnieniu starannie wykonanego zagęszczenia. Zagęszczony materiał wypełniający powinien mieć stopień zagęszczenia od 97% do 98%, niedozwolone są wartości poniżej 94%,
- w przypadku gruntów nieprzepuszczalnych lub okresowego występowania wód gruntowych powyżej poziomu rur preizolowanych pod podsypką właściwą należy wykonać warstwę przepuszczalną – drenażową o grubości ok. 10 cm, ze żwiru o zróżnicowanej - grubszej granulacji.

4. Przygotowanie rur i elementów

- przed układaniem każdy element preizolowany powinien być sprawdzony pod względem działania systemu alarmowego.

5. Układanie rur

- przed ułożeniem rur w wykopie należy wykonać zniwelowaną podsypkę piaskową (stosowanie drewnianych podkładów nie jest dozwolone). Do tymczasowego wsparcia rurociągu można stosować miękkie podpory, np. worki z piaskiem czy styren. **Należy pilnować, aby przewody instalacji alarmowej (a w przypadku więcej niż jedna para przewodów alarmowych - przewody alarmowe główne) układane były zgodnie z rysunkami 1-5 z ZAŁĄCZNIKA 1**

6. Spawanie rur przewodowych

Wymagania dot. spawania określone są w załączniku 7.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

7. Badanie połączeń spawanych doczołowych

Wymagania dot. badań połączeń spawanych doczołowych określone są w załączniku 8.

8. Montaż innych elementów s.c. preizolowanych

Kompensatory jednorazowe

- stosowane przy układaniu sieci ze wstępnym podgrzewem,
- montaż zgodny z wytycznymi projektowymi oraz zaleceniami producenta systemu preizolowanego,

Podpory stałe

- montaż zgodny z wytycznymi projektowymi oraz zaleceniami producenta systemu preizolowanego.

Zamocowanie stałe należy zakotwić w gruncie przez zastosowanie żelbetowego bloku oporowego wg projektu budowlanego. Bloki betonowe powinny być zabezpieczone przeciwwilgociowo według obowiązujących przepisów, w zależności od stopnia agresywności i rodzaju gruntu.

9. Montaż systemu sygnalizacyjno – alarmowego

Do łączenia przewodów systemu sygnalizacyjno – alarmowego, wg schematu załączonego do dokumentacji, można przystąpić po otrzymaniu pozytywnego wyniku badania spoin.

Wymagania dot. montażu systemu sygnalizacyjno alarmowego zawarte są w załączniku 1.

10. Montaż zespołu złącza

10.1. Do wykonania zespołu złącza (montażu muf i izolowania połączeń spawanych) można przystąpić po otrzymaniu pozytywnego wyniku badania połączeń spawanych. Wynik badań powinien być potwierdzony odpowiednimi protokołami. Wzór protokołu umieszczony jest w załączniku 7.

10.2. Wszystkie złącza powinny być wykonywane przez odpowiednio do tego celu przygotowany personel, zarówno w zakresie montażu nasuwek (muf), jak i izolowania połączeń spawanych. Osoby wykonujące zespoły złączy powinny przejść stosowne szkolenia w zakresie prowadzonych prac.

10.3. Przed przystąpieniem do montażu złącza należy:

- na końcach łączonych elementów preizolowanych delikatnie wyciąć warstwę pianki PUR, zwracając uwagę na to, aby nie uszkodzić przewodów alarmowych,
- oczyścić z ewentualnych zanieczyszczeń mechanicznych (na przykład piasek, błoto) powierzchnie rur przewodowych bez izolacji i w razie konieczności wysuszyć,
- sprawdzić połączenia systemu alarmowego,
- wynik sprawdzenia połączenia przewodów systemu nadzoru powinien być potwierdzony odpowiednim protokołem,
- powierzchnię osłony PE-HD odtłuścić i starannie przetrzeć do sucha za pomocą szmatki. Następnie aktywować za pomocą papieru ściernego o ziarnistości 80 ÷ 100 i podgrzać za pomocą łagodnego płomienia (palnik propan – butan) do temperatury około 60°C.

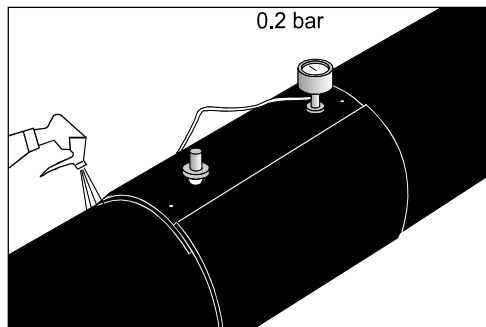
Czynności tych nie powinno się przeprowadzać podczas wilgotnej pogody i deszczu, o ile rury nie są pod przykryciem.

10.4. Po zamontowaniu mufy, przed zaizolowaniem, wszystkie złącza muszą przejść z pozytywnym wynikiem próbę szczelności:

- po zamontowaniu mufy (nasuwki) na połączeniu spawanym jeden otwór montażowy należy zatkać korkiem, a w drugim umieścić zestaw pompki z manometrem (rys.8). Końce mufy oraz, w przypadku mufy zgrzewanej elektrycznie z arkusza PE-HD, zgrzew wzdłużny, należy spryskać wodą ze środkiem pianącym (na przykład mydłem) – ciecz

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

nie może mieć negatywnego oddziaływania na osłonę PE-HD, materiał złącza, ani środowisko,



Rysunek 8. Próba szczelności złącza

- badanie szczelności należy wykonywać z zastosowaniem powietrza pod ciśnieniem 20 kPa, w temperaturze $\leq 40^{\circ}\text{C}$, przez minimum 2 minuty. W tym czasie należy obserwować, czy na końcach nasuwki i ewentualnie na połączeniu wzdłużnym nie pojawią się pęcherzyki mydlane. Ich brak jest oznaką prawidłowego montażu – można przystąpić do zalewania mufy pianką izolacyjną. W przypadku pojawienia się pęcherzyków należy postępować wg wskazówek producenta muf.
- 10.5. Izolowanie połączeń spawanych:
- musi odbywać się poprzez mechaniczne wtrysnięcie pianki PUR w obszar pomiędzy mufą i stalową rurą przewodową, zgodnie z wymogami zastosowanego systemu preizolowanego, przez odpowiednio do tego celu przeszkolony personel, zgodnie z zaleceniami producenta systemu preizolowanego oraz normy PN-EN 13941-2,
 - nie należy podejmować robót izolacyjnych, gdy temperatura otoczenia jest ujemna lub wyższa niż $+ 40^{\circ}\text{C}$,
 - komponenty do otrzymania pianki PUR muszą być przed przystąpieniem do izolowania przechowywane w temperaturze pokojowej (ok. 20°C),
 - należy zwrócić uwagę na właściwe odpowietrzenie złącza i zapobieganie nadmiernym stratom pianki,
 - izolowania połączeń spawanych nie należy przeprowadzać w dni deszczowe, o ile rury nie są pod przykryciem,
 - izolowanie połączeń spawanych powinno odbywać się tego samego dnia, w którym zabezpieczono je mufą,
- 10.6. Po zaizolowaniu połączeń spawanych należy wykonać dokumentację powykonawczą systemu alarmowego (wzór protokołu umieszczony jest w załączniku 2).

11. Stwierdzone usterki

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń osłony PE-HD lub innych elementów sieci, należy bezwzględnie zawiadomić producenta systemu preizolowanego i inspektora nadzoru Veolia Energia Warszawa S.A.

12. Zасыpywanie sieci

Przed przystąpieniem do zasypywania sieci należy:

- dokonać odbioru złączy izolowanych pod względem hermetyczności i odbioru dokumentacji powykonawczej układu alarmowego,
- wykonać strefy kompensacyjne zgodnie z projektem,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

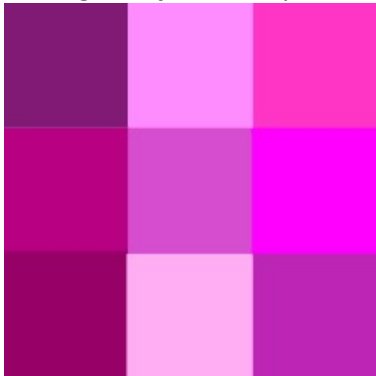
- sprawdzić prawidłowość wykonania przejść przez ściany (budynków, komór, studzienek). Rura preizolowana powinna być wyprowadzona minimum 25 cm za ścianę.

Potwierdzeniem przeprowadzenia wymienionych czynności powinien być odpowiedni wpis do dziennika budowy.

13. Wykonanie zasyпки

Rurociąg należy zasypać piaskiem na wysokość ≥ 10 cm powyżej wierzchu osłony PEHD rury i zagęścić ręcznie do osiągnięcia stopnia zagęszczenia podanego w projekcie sieci ciepłowniczej.

Po wykonaniu ustabilizowanej zasyпки piaskowej należy oznaczyć trasę przebiegu sieci taśmą ostrzegawczą – zalecany kolor „magenta” (w wyjątkowych przypadkach dopuszcza się kolor czarny).



Po ustabilizowaniu zasyпки, pozostałą część wykopu należy uzupełnić gruntem rodzimym oczyszczonym z kamieni. W gruncie piaszczystym, niezawierającym gruzu ani ostrych kamieni, wykonywanie dodatkowej podsypki i zasyпки nie jest wymagane, jednak konieczna jest stabilizacja, co najmniej 10 cm powyżej górnej powierzchni rur. Przy stabilizowaniu zasyпки należy uważać, by nie uszkodzić rur osłonowych.

Zasyпка gruntem rodzimym powinna być zagęszczona do momentu osiągnięcia stopnia zagęszczenia podanego w projekcie sieci ciepłowniczej.

Potwierdzeniem przeprowadzenia powinien być odpowiedni wpis do dziennika budowy.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

VI. ODBIORY I NADZORY

1. Odbiory

Zasady ogólne opisano w *Zakresie obowiązków inspektora nadzoru Veolia Energia Warszawa S.A. przy budowie sieci ciepłowniczej* dostępnym na stronie internetowej Veolia Energia Warszawa S.A. <http://www.energiadlawarszawy.pl/>

W trakcie budowy rurociągu preizolowanego inspektor nadzoru musi uczestniczyć we wszystkich komisjach roboczych dotyczących ewentualnych zmian projektowo – wykonawczych.

W ramach nadzoru technicznego inspektor nadzoru powinien uczestniczyć w następujących komisjach/ odbiorach:

1. Wprowadzenia na budowę. W przypadku budowy preizolowanej sieci ciepłowniczej ingerującej w istniejącą pętlę alarmową, inspektor nadzoru zobowiązany jest poinformować wykonawcę o aktualnym stanie pętli z informacją o długości i stopniu zawilgocenia (lub inny zapis „wykonać w jego obecności pomiaru istniejącej pętli alarmowej”). W przypadku rozbieżności z dokumentacją techniczną poinformować Dział Detekcji Ubytków o zaistniałym fakcie.
2. Odbioru materiałów (kompletności dostawy, sprawdzenia ewentualnych uszkodzeń podczas transportu, jakości dostarczonych rur i elementów, przewodów systemu nadzoru (alarmowego) oraz stanu izolacji).
3. Sprawdzenia niwelacji dna wykopu lub podsypki.
4. Odbioru wykonania montażu sieci z oceną połączeń spawanych oraz prawidłowości wykonania połączeń systemu nadzoru.
Potwierdzeniem odbioru obwodowych połączeń spawanych rur stalowych jest protokół z nieniszczącego badania spoin zawierający m.in. *wynik badania z numerem spoiny oraz schemat montażowy odcinka sieci wraz z numeracją spoin.*
W przypadku spoin, które są zlokalizowane na odcinku rurociągu preizolowanego w rurze ochronnej pod jezdnią/ torami, do protokołu ma być załączony dokument (wydruk lub nośnik elektroniczny) zawierający wynik badania.
5. Wykonania badania szczelności osłony złącza.
4. Odbioru wykonania systemu nadzoru po zaizolowaniu połączeń spawanych.
5. Wykonania stref kompensacyjnych.
6. Odbioru przejść szczelnych przez przegrody budowlane.
7. Wykonania zasyпки piaskowej.
8. Odbioru technicznego kwalifikującego sieć do eksploatacji.
9. Odbioru końcowego i przekazaniu sieci ciepłowniczej do eksploatacji.

Potwierdzeniem uczestnictwa w komisjach odbiorów częściowych i komisjach roboczych powinien być wpis w dzienniku budowy, natomiast zakończenie etapu robót powinno być potwierdzone spisaniem *Protokołu odbioru częściowego s.c. preizolowanej.*

Odbiór końcowy obiektu sieci ciepłowniczej powinien być potwierdzony spisaniem *Protokołu odbioru końcowego* i przekazania do eksploatacji obiektu sieci ciepłowniczej.

2. Nadzory

Nadzór nad wykonawstwem s.c. preizolowanej sprawuje Veolia Energia Warszawa S.A. zarówno dla inwestycji własnych, jak i dla inwestorów obcych.

Nadzór jest obowiązkowy.

W trakcie budowy do obowiązków inspektora nadzoru inwestorskiego należy przede wszystkim:

1. kontrola jakości wbudowanych wyrobów budowlanych,
2. zapobieganie zastosowania wyrobów wadliwych i niedopuszczonych do stosowania w budownictwie.
3. sprawdzanie jakości wykonywanych robót,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

4. sprawowanie kontroli zgodności realizacji sieci z projektem i pozwoleniem na budowę,
5. kontrola i odbiór robót ulegających zakryciu i zanikających,
6. uczestnictwo w próbach i odbiorach technicznych,
7. udział w odbiorze końcowym obiektu,
8. potwierdzenie faktycznie wykonanych robót.

Inwestorzy obcy zlecają pełnienie nadzoru techniczno – eksploatacyjnego. Do zlecenia należy dołączyć zatwierdzoną w Veolia Energia Warszawa S.A. dokumentację techniczną.

W przypadkach, gdy w trakcie montażu sieci występują rozbieżności między inspektorem nadzoru ze strony Veolia Energia Warszawa S.A. a wykonawcą, inspektor nadzoru winien przywołać projektanta s.c.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

VII. ZALECENIA POODBIOROWE W ZAKRESIE EKSPLOATACJI RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH

1. Uwagi ogólne

Przewidywana trwałość preizolowanych rurociągów ciepłowniczych, w przypadku, kiedy nie występuje korozja wewnętrzna rur przewodowych lub nie wystąpiły przypadkowe uszkodzenia z zewnątrz, wynosi minimum 30 lat, w zależności od rodzaju zastosowanej izolacji cieplnej z pianki PUR i temperatury nośnika ciepła.

Eksploatacja preizolowanych sieci ciepłowniczych, pod względem regulacji hydraulicznej jest taka sama jak sieci kanałowych.

W czasie eksploatacji preizolowanej sieci ciepłowniczej, wymaga się sprawdzania:

- systemu sygnalizacji i lokalizacji zawilgocenia izolacji,
- armatury i mieszkowych kompensatorów osiowych zamontowanych w komorach ciepłowniczych,
- armatury odcinającej w panelach odwadniających i odpowietrzających zlokalizowanej w studzienkach ciepłowniczych i skrzynkach hydrantowych.

2. Powykonawczy schemat montażowy

Każdy odcinek sieci ciepłowniczej preizolowanej powinien mieć:

- powykonawczy schemat montażowy zawierający dokładny schemat sieci ciepłowniczej z długościami (całkowitą i instalacyjną) oraz zaznaczonymi wszystkimi elementami sieci,
- dokładny schemat pomontażowy systemu sygnalizacyjno – alarmowego.

Oznakowanie preizolowanych rurociągów ciepłowniczych w systemie GIS ~~na mapach geodezyjnych~~ powinno być wykonane innym kolorem niż sieci tradycyjnych, należy wyróżnić odcinki sieci wykonanej metodą podgrzewu wstępnego.

Powykonawczy schemat montażowy powinien być sporządzony i podpisany przez wykonawcę sieci ciepłowniczej i sprawdzony przez inspektora sprawującego nadzór nad budową z ramienia eksploatatora sieci.

3. Ewidencja sieci

Ewidencja sieci ciepłowniczych preizolowanych powinna być przeprowadzona w sposób przejrzysty.

Należy wprowadzić numerację pętli instalacji alarmowych.

4. Kontrola sieci

Kontrola preizolowanej sieci ciepłowniczej w czasie jej eksploatacji polega na okresowym sprawdzaniu stanu izolacji przy użyciu sygnalizatorów awarii. Zasada prowadzenia nadzoru i lokalizacji awarii opisana została w załączniku 1.

Kontrola może być prowadzona w sposób automatyczny lub ręczny, w zależności od zastosowanego systemu sygnalizacji i lokalizacji uszkodzeń oraz przyjętej metody.

Ewidencja wyników pomiarów systemu nadzoru powinna być prowadzona zgodnie z wewnętrznymi zasadami Veolia Energia Warszawa S.A.

Uzyskanie niezadowolających wyników kontroli, w okresie, gdy rurociąg preizolowany znajduje się w okresie gwarancji lub rękojmi, obliguje do powiadomienia wykonawcy, który zobowiązany jest do usunięcia usterki (awarii).

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

5. Eksploatacja armatury

Gwarancją szczelności i sprawności stosowanych w preizolowanej sieci ciepłowniczej kurków kulowych – jako armatury odcinającej, w tym również w odwodnieniach i odpowietrzeniach, jest konieczność zamykania ich i otwierania, co najmniej raz na pół roku.

Otwieranie i zamykanie armatury w odwodnieniach i odpowietrzeniach należy prowadzić po wyłączeniu z ruchu odcinka rurociągu, na którym jest zamontowana.

Odcinające kurki kulowe z uszczelnieniem niemetalowym (z teflonu lub, teflonu z wypełniaczem grafitowym) nie mogą pracować jako urządzenia służące do regulacji natężenia przepływu.

W przypadku stwierdzenia miejscowej korozji kurka kulowego poza preizolacją w preizolowanym odwodnieniu lub odpowietrzeniu zamontowanym w studzience lub w skrzynce hydrantowej, korpus i króćce armatury należy oczyścić i pomalować, w celu zapewnienia ochrony antykorozyjnej.

W przypadku korozji rozległej kurek kulowy należy wymienić na armaturę z korpusem ze stali odpornej na korozję.

Istniejące na rurociągach preizolowanych odwodnienia górne należy sukcesywnie przebudowywać na dolne.

Wymiana paneli odwadniających górnych na dolne wiąże się również z koniecznością umiejscowienia zaworów odwodnienia w studni z kręgów żelbetowych z zamykanym włazem. Dla możliwości obsługi kluczem z powierzchni gruntu armatura, powinna być zamontowana w świetle wjazdu. Sposób odwodnienia studzienki powinien być określony w dokumentacji i uzgodniony z Veolia Energia Warszawa S.A. Dla umożliwienia łatwiejszego dostępu do armatury i możliwości jej obsługi z powierzchni gruntu należy również wymieniać skrzynki hydrantowe na studzienki z kręgów betonowych.

Docelowe pozostawienie skrzynek hydrantowych dopuszczone jest tylko w przypadkach szczególnych, np. w przypadku braku miejsca na wybudowanie studzienki.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

VIII. NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

1. *Wytyczne obliczeń wytrzymałościowych rurociągów sieci ciepłych, GBSiPE Energoprojekt Warszawa 1977*
2. *EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE POJEKTOWANIA ORAZ MONTAŻU RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ I: WYMAGANIA TECHNICZNE*
3. *PN-EN 13941-1+A1:2022-05 Sieci ciepłownicze - Projektowanie i montaż systemu izolowanych termicznie zespołów rur pojedynczych i podwójnych do sieci wody gorącej układanych bezpośrednio w gruncie - Część 1: Projektowanie*
4. *PN-EN 13480-3:2012 Rurociągi przemysłowe metalowe - Część 3: Projektowanie i obliczenia*
5. *PN-EN 1295-1:2019-05 Obliczenia statyczne rurociągów ułożonych w ziemi w różnych warunkach obciążenia - Część 1: Wymagania ogólne*
6. *PN-85/C-04601 Woda do celów energetycznych - Wymagania i badania jakości wody dla kotłów wodnych i zamkniętych obiegów ciepłowniczych*
7. *PN-EN 13941-2:2019-06 Sieci ciepłownicze - Projektowanie i montaż systemu izolowanych termicznie zespołów rur pojedynczych i podwójnych do sieci wody gorącej układanych bezpośrednio w gruncie - Część 2: Montaż*
8. *PN-EN 253:2020-01 Sieci ciepłownicze - System pojedynczych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie - Fabrycznie wykonany zespół rurowy ze stalowej rury przewodowej, izolacji cieplnej z poliuretanu i osłony z polietylenu*
9. *PN-EN 489-1:2020-01 Sieci ciepłownicze - Zespolone systemy pojedynczych i podwójnych rur do wodnych sieci ciepłowniczych układanych w gruncie - Część 1: Zespoły łączące i izolacja cieplna do wodnych sieci ciepłowniczych zgodnych z EN 13941-1*
10. *PN-EN 448:2020-01 Sieci ciepłownicze - System pojedynczych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie - Zespoły kształtek wykonanych fabrycznie ze stalowej rury przewodowej, izolacji cieplnej z poliuretanu i osłony z polietylenu*
11. *PN-EN 14419:2020-01 Sieci ciepłownicze - System pojedynczych i podwójnych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie - Systemy nadzoru*
12. *PN-EN 488:2020-01 Sieci ciepłownicze - System pojedynczych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie - Zespoły armatury wykonane fabrycznie ze stalowej rury przewodowej, izolacji cieplnej z poliuretanu i osłony z polietylenu*

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

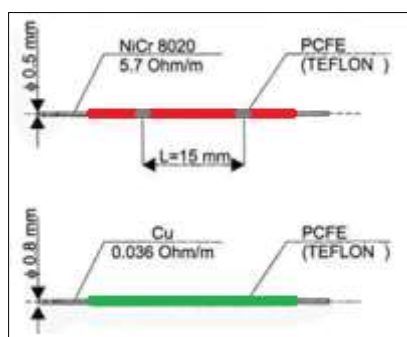
ZAŁĄCZNIK 1 REZYSTANCYJNY SYSTEM NADZORU STOSOWANY W RUROCIĄGACH PREIZOLOWANYCH

1. Charakterystyka systemu rezystancyjnego

Rezystancyjny system alarmowy działa na zasadzie pomiaru rezystancji izolacji termicznej.

W izolacji rur preizolowanych znajdują się przewody (rys. 1):

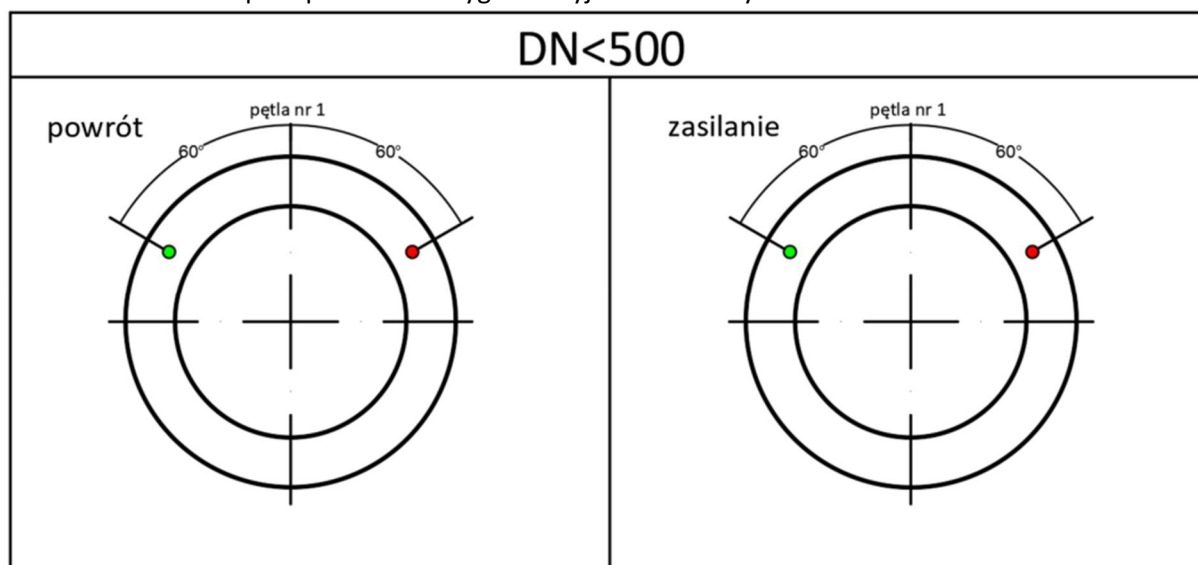
- przewód czujnikowy (BS-FA) NiCr 80% - Ni, 20% - Cr, o średnicy 0,5 mm i stałej oporności 5,7 Ω /m w czerwonej izolacji teflonowej z perforacją co 15mm,
- przewód powrotny (BS-RA) miedziany o średnicy 0,8 mm i stałej oporności 0,036 Ω /m w zielonej izolacji teflonowej.



Rysunek 1. Przewody stosowane w systemie rezystancyjnym

Liczba i rozmieszczenie par przewodów zależą od średnicy nominalnej rurociągu (elementu) preizolowanego. Patrząc od źródła ciepła, przewód czerwony głównej (górnej) pętli alarmowej, zawsze powinien być po prawej stronie:

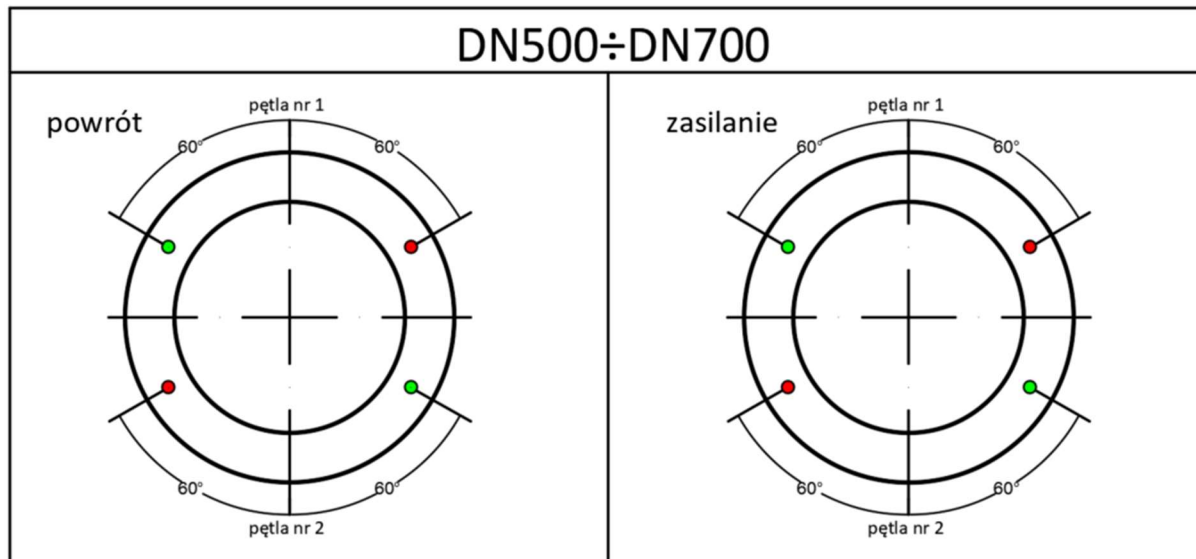
- DN<500 – 1 para przewodów sygnalizacyjno–alarmowych



Rysunek 2. Rozmieszczenie przewodów systemu nadzoru (patrząc od źródła ciepła) w rurach preizolowanych DN<500

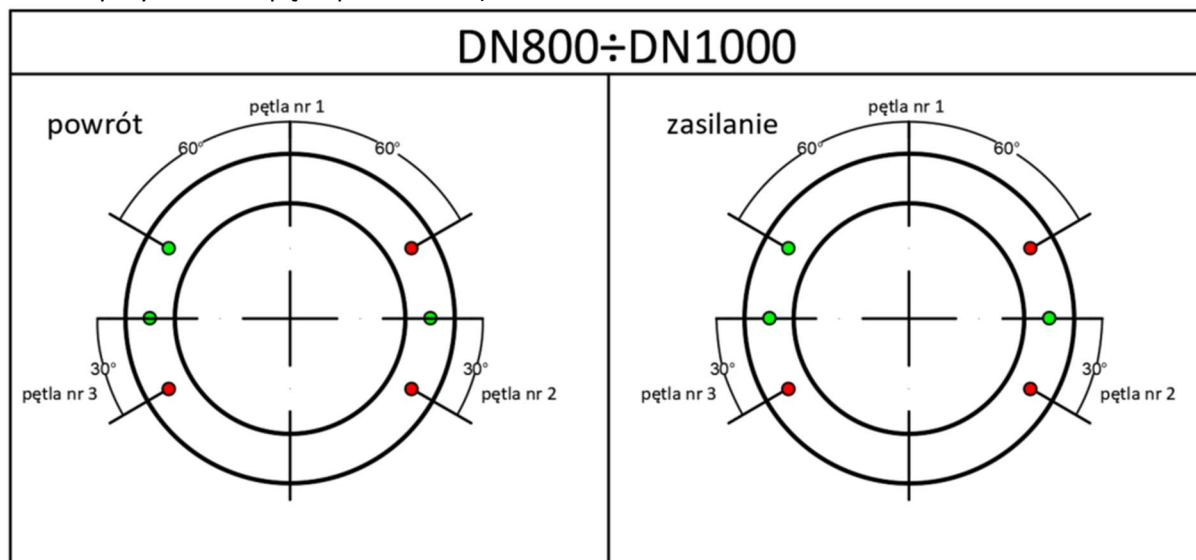
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- DN500÷DN700 – 2 pary przewodów sygnalizacyjno–alarmowych (para nr 1 – pętla główna, para nr 2 – pętla pomocnicza)



Rysunek 3. Rozmieszczenie przewodów systemu nadzoru (patrząc od źródła ciepła) w rurach preizolowanych DN500 ÷ DN700

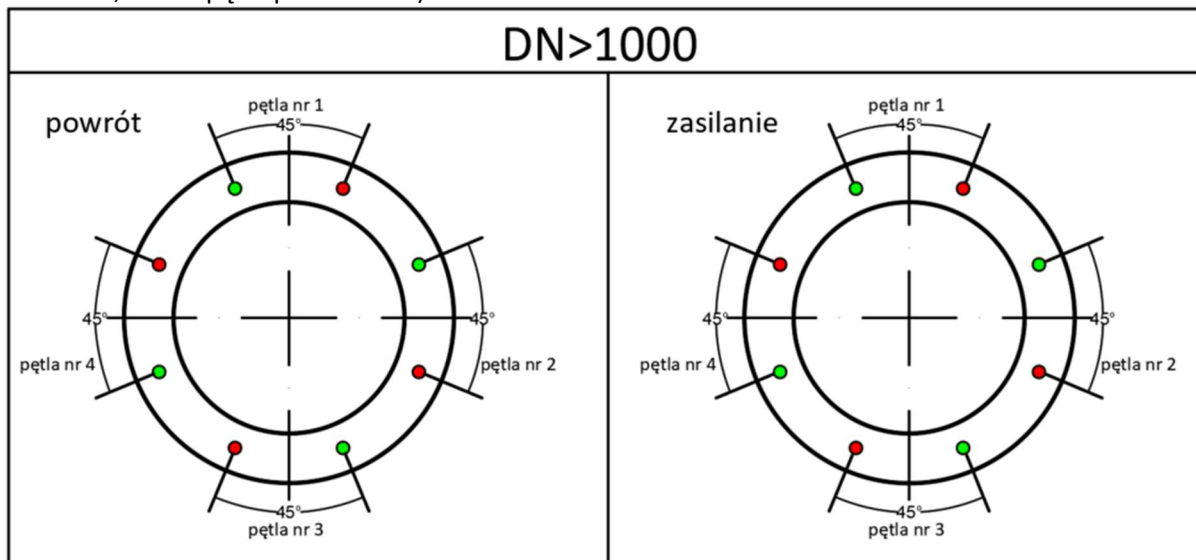
- DN800÷DN1000 – 3 pary przewodów sygnalizacyjno–alarmowych (para nr 1 – pętla główna, pary nr 2 i 3 – pętle pomocnicze)



Rysunek 4. Rozmieszczenie przewodów systemu nadzoru (patrząc od źródła ciepła) w rurach preizolowanych DN800 ÷ DN1000

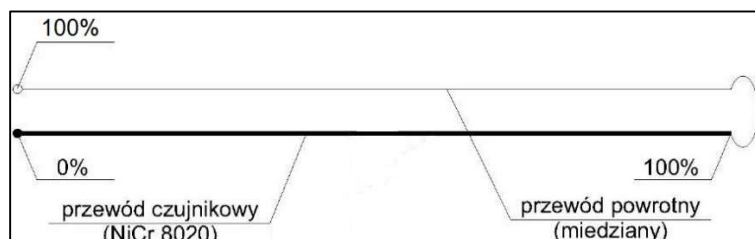
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- DN>1000 – 4 pary przewodów sygnalizacyjno–alarmowych (para nr 1 – pętla główna, pary nr 2, 3 i 4 – pętłe pomocnicze)

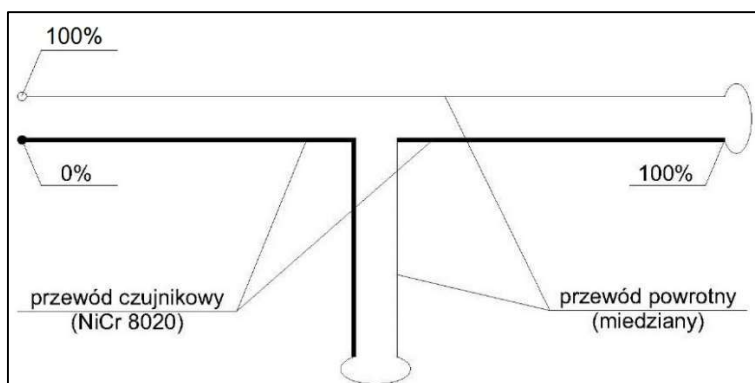


Rysunek 5. Rozmieszczenie przewodów systemu nadzoru (patrząc od źródła ciepła) w rurach preizolowanych DN>1000

Przewody tworzą pętlę pomiarową o maksymalnej długości 1000 m (długość przewodu czujnikowego) nadzorującą tym samym odcinek rury o długości 1000 m (Rysunek 6, 7).



Rysunek 6. Pętla pomiarowa na prostym odcinku rurociągu



Rysunek 7. Pętla pomiarowa z odgałęzieniem prostopadłym

Elementy systemu nadzoru mają spełniać wymagania normy PN-EN 14419.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

2. Zasady prowadzenia nadzoru i lokalizacji awarii

Techniczną podstawą pomiarów wykorzystywanych do nadzoru i lokalizacji jest "metoda porównawczego pomiaru oporności" wykorzystująca zasadę "nieobciążonego dzielnika napięcia".

Między przewodem czujnikowym w izolacji cieplnej, umieszczonym równoległe do rury, a samą rurą przykładane jest określone napięcie U :

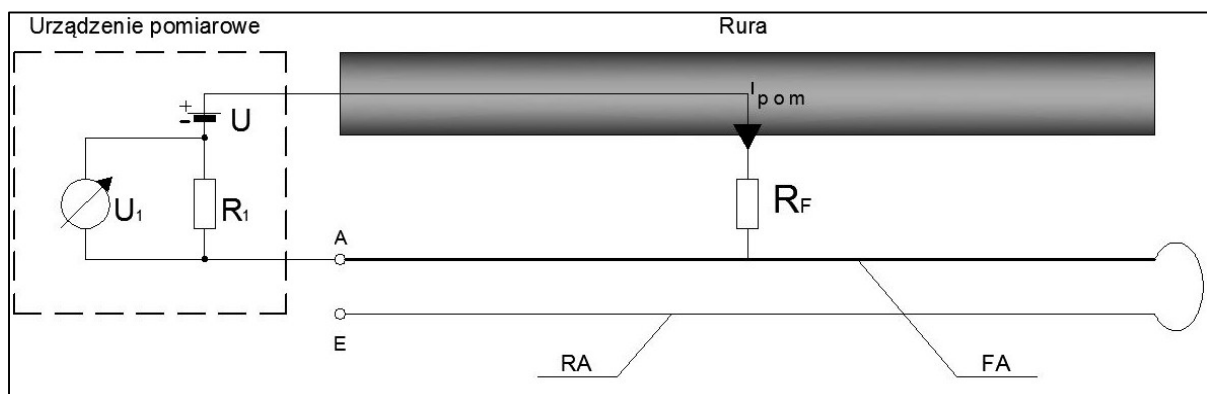
$$U_1 = U \cdot \frac{R_1}{R_1 + R_F}$$

R_1 – wzorcowa oporność w urządzeniu pomiarowym

R_F – oporność izolacji w miejscu zawilgocenia

U – napięcie pomiarowe (napięcie całkowite)

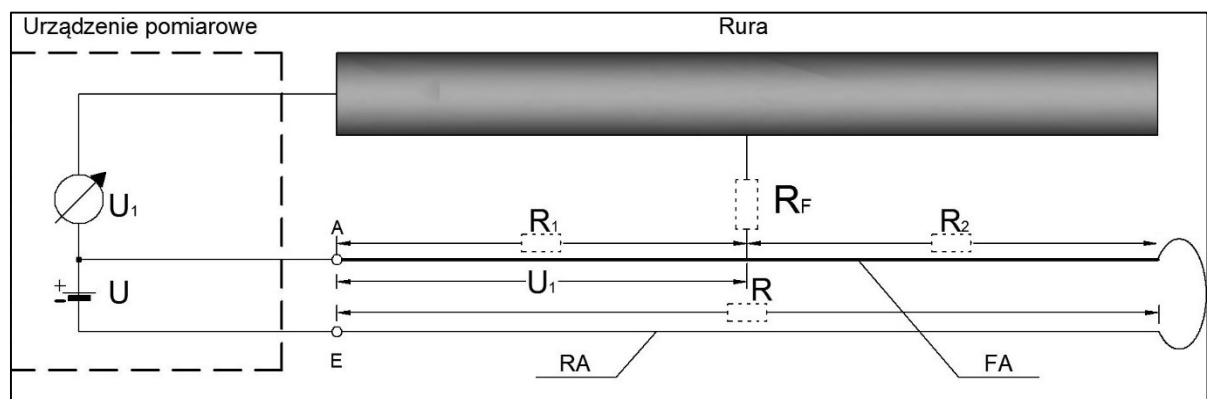
U_1 – napięcie częściowe na oporniku R_1



Rysunek 8. Zasada prowadzenia nadzoru

A – początek (0%), E – koniec (100%), FA- przewód czujnikowy, RA – przewód powrotny

W celu zlokalizowania zawilgocenia lub zwarcia (uszkodzenie instalacji alarmowej) do pętli czujnikowej przykładane jest napięcie lokalizujące (U).



Rysunek 9. Zasada pomiarowa wykorzystywana w lokalizacji zawilgocenia lub zwarcia

- U - napięcie pomiarowe (lokalizujące)
- U_1 - spadek napięcia w miejscu zawilgocenia
- R - oporność pętli czujnikowej
- R_1 - oporność częściowa mierzona od początku pętli do miejsca przecieku
- R_2 - oporność częściowa mierzona od miejsca zawilgocenia do końca pętli
- R_F - oporność izolacji w miejscu zawilgocenia

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

Na początku pętli czujnikowej, między przewodem czujnikowym a rurą przewodową, mierzone jest napięcie częściowe U_1 , do miejsca przecieku. Zmierzone napięcie częściowe wyświetlane jest jednak nie w V, lecz w procentach napięcia całkowitego i stanowi tym samym wynik lokalizacji.

Ponieważ przewód czujnikowy ma bardzo wysoki opór jednostkowy ($5,7 \Omega/m$), którego wartość dla przewodu powrotnego jest bliska zeru, otrzymujemy następującą zależność:

$$x = \frac{U_1}{U} \cdot 100\% = \frac{R_1}{R} \cdot 100\% = \frac{L_1}{L} \cdot 100\%$$

x	-	wynik lokalizacji, %
U	-	napięcie całkowite
U_1	-	napięcie częściowe
R	-	całkowita oporność pętli
R_1	-	częściowa oporność pętli
L	-	całkowita długość odcinka rury
L_1	-	odległość do miejsca zawilgocenia

Intensywność zawilgocenia powstałego w wyniku uszkodzenia izolacji, dzięki odpowiedniej konstrukcji urządzenia pomiarowego, nie ma wpływu na dokładność lokalizacji.

Odległość od miejsca uszkodzenia, a tym samym jego położenie, ustalana jest w oparciu o całkowitą długość odcinka rury, z uwzględnieniem szeregowego połączenia "pętli czujnikowych/powrotnych".

Mierzona jest ona wzdłuż przewodu czujnikowego. Miedziany przewód powrotny traktowany jest w obliczeniach jako "długość zerowa".

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

3. Projektowanie systemu rezystancyjnego

3.1 Ustalenia przedprojektowe

W trakcie ustaleń przedprojektowych należy, w porozumieniu z Działem Detekcji Ubytków, ustalić następujące zagadnienia:

- zakres kontrolowanego odcinka sieci (długość pętli pomiarowej),
- miejsce lokalizacji punktu pomiarowego,
- lokalizację zamknięć pętli,
- możliwość połączenia z istniejącą pętlą alarmową.

Przed złożeniem projektu technicznego do uzgodnienia w Dziale Technicznym i Standaryzacji, należy uzyskać akceptację Działu Detekcji Ubytków oraz producenta rurociągów preizolowanych w zakresie geometrii pętli alarmowej pod względem poprawności układu przewodów alarmowych oraz lokalizacji punktów: pomiarowego i przyłączeniowych.

3.2 Ustalenia ogólne

Projektując instalację alarmową, patrząc od źródła ciepła, przewód czujnikowy czerwony w rurociągu lokalizujemy zawsze po prawej stronie, a przewód powrotny zielony - po lewej.

Długość projektowanej pętli instalacji alarmowej nie może przekroczyć 1000 m (uwzględniając także odgańlenia).

3.3 Projektowanie części dotyczącej wyposażenia rurociągu w elementy systemu kontrolnego

Projektowanie części dotyczącej wyposażenia rurociągu obejmuje określenie tych części składowych systemu sygnalizacyjno-alarmowego, które są montowane bezpośrednio przy przewodach rurowych lub umieszczone są wewnątrz izolacji, umożliwiając utworzenie pętli pomiarowych.

Celem projektowania części technicznej dotyczącej wyposażenia rurociągu jest określenie, jakie elementy systemu (i w jakiej ilości) są niezbędne dla sprawnej kontroli sieci ciepłowniczej. Korzystając z załączonego zestawienia (tabela Z.1) można określić części składowe systemu rezystancyjnego dla rur preizolowanych.

Tabela Z.1

Lp.	Nazwa	Ilość
1.	przewód czujnikowy (czerwony) przewód powrotny (zielony)	w zależności od DN rurociągu: DN<500 – 1 m na 1 m rury DN500 ÷ DN700 – 2 m na 1 m rury DN800 ÷ DN1000 – 3 m na 1 m rury DN>1000 – 4 m na 1 m rury
2.	łącnik	w miejscu zainstalowania puszkii pomiarowej DN<500 – 1 szt. na koniec każdego przewodu rurowego DN500 ÷ DN700 – 2 szt. na koniec każdego przewodu rurowego DN800 ÷ DN1000 – 3 szt. na koniec każdego przewodu rurowego DN>1000 – 4 szt. na koniec każdego przewodu rurowego
3.	puszka pomiarowa	DN<500 – 1 szt. na koniec pary rur DN500 ÷ DN700 – 2 szt. na koniec pary rur DN800 ÷ DN1000 – 3 szt. na koniec pary rur DN>1000 – 4 szt. na koniec pary rur

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

Lp.	Nazwa	Ilość
4.	puszka przyłączeniowa	w miejscu zamknięcia pętli lub jej przejścia przez komorę DN<500 – 1 szt. na koniec pary rur DN500 ÷ DN700 – 1 szt. na koniec pary rur DN800 ÷ DN1000 – 2 szt. na koniec pary rur DN>1000 – 2 szt. na koniec pary rur
5.	tulejka zaciskowa	DN<500 – 2 szt. na mufę plus 2 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN500 ÷ DN700 – 4 szt. na mufę plus 4 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN800 ÷ DN1000 – 6 szt. na mufę plus 6 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN>1000 – 8 szt. na mufę plus 8 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej
6.	koszulka termokurczliwa	DN<500 – 2 szt. na mufę plus 2 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN500 ÷ DN700 – 4 szt. na mufę plus 4 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN800 ÷ DN1000 – 6 szt. na mufę plus 6 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej DN>1000 – 8 szt. na mufę plus 8 szt. na wyjście spod końcowej uszczelki termokurczliwej
7.	wspornik przewodów (dystans)	DN<500 – 2 szt. na mufę DN500 ÷ DN700 – 4 szt. na mufę DN800 ÷ DN1000 – 6 szt. na mufę DN>1000 – 8 szt. na mufę
8.	przewód dwużyłowy do podłączania puszki przyłączeniowej / łącznika stalowego	3 m, na każde zamknięcie pętli / podłączenie łącznika stalowego (długość uzależniona od lokalizacji wyjścia przewodu rurowego preizolowanego i puszki przyłączeniowej / łącznika stalowego)
9.	przewód czterożyłowy do podłączania puszki pomiarowej	3 m, na punkt pomiarowy (długość uzależniona od lokalizacji łącznika stalowego i puszki pomiarowej)
10.	protokół pomiarowy ze szkicem pętli	co najmniej 1 szt. na pętlę

Montaż poszczególnych elementów należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta systemu rezystancyjnego, z wykorzystaniem dedykowanych narzędzi i aparatów do montażu (tabela Z.2).

Tabela Z.2

dzielenie przewodów kontrolnych	szcypce do cięcia drutu z hartowanymi ostrzami
odizolowywanie przewodów czujnikowych i powrotnych	szcypce do odizolowywania
zaciskanie tulejek zaciskowych	szcypce zaciskowe
nakładanie koszulek termokurczliwych	nagrzewnica powietrza
pomiary stanu izolacji i długości pętli	aparat do kontroli ręcznej
pomiary oporności czynnej	cyfrowy miernik uniwersalny
ręczny aparat kontrolny (tester)	1szt. dla zespołu pomiarowego
ręczny aparat do lokalizacji (lokalizator)	1szt. dla zespołu pomiarowego

3.4 Projektowanie części wykonawczej

Projekt wykonawczy dotyczy sposobu zainstalowania poszczególnych części składowych systemu rezystancyjnego.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

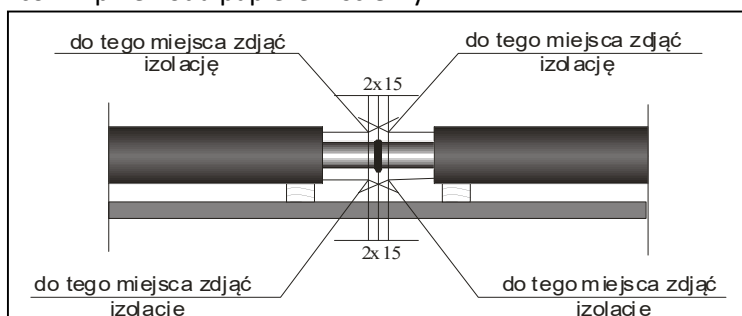
4. Montaż systemu sygnalizacyjno-alarmowego

4.1 łączenie przewodów alarmowych

Długość pętli równa jest długości przewodu czujnikowego.

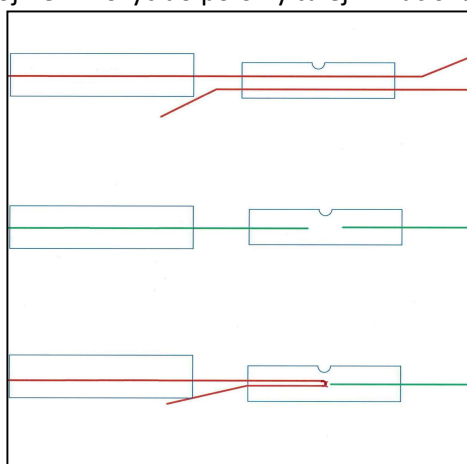
Aby połączyć przewody alarmowe należy:

- zdjąć izolację czerwoną z przewodu czujnikowego oraz izolację zieloną z przewodu powrotnego
- oczyścić końcówki przewodu papierem ściernym



Rysunek 10.

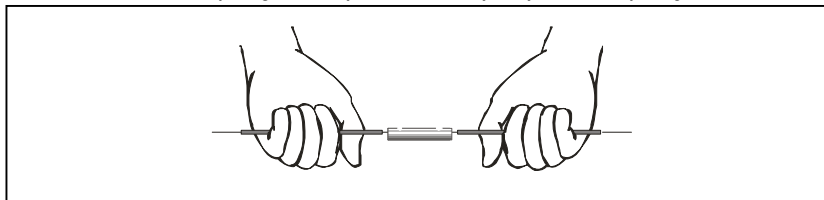
- założyć koszulki termokurczliwe (po jednej na każde połączenie),
- przymierzyć właściwą długość drutów tak, aby po wykonaniu połączenia przewody czujnikowe (czerwone) były lekko napięte, a przewody powrotne (zielone) były ok. 2 cm dłuższe,
- nadmierne długości odciąć,
- połączyć przewody alarmowe używając tulejek zaciskowych (zgodnie ze schematem elektrycznym),
- przewody czujnikowe (czerwone) łączyć na zakładkę, przeciągając druty przez tulejkę zaciskową i zacisnąć,
- przewody powrotne (zielone) łączyć na styk, wkładając drut do połowy tulejki z jednej i drugiej strony i zacisnąć,
- przewód czerwony z zielonym (tylko przy zamknięciu pętli w mufie lub pod uszczelką termokurczliwą) łączyć wkładając przewód zielony do połowy tulejki i zacisnąć, przewód czerwony złożyć podwójnie i włożyć do połowy tulejki i zacisnąć,



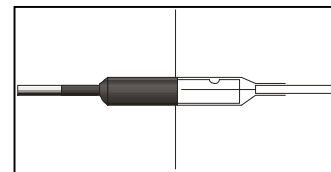
Rysunek 11.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- lekkim szarpnięciem sprawdzić wytrzymałość połączenia,



Rysunek 12.



Rysunek 13.

- nasunąć koszulki termokurczliwe i obkurczyć je używając np. gorącego powietrza (do tego celu potrzebna jest elektryczna grzałka powietrzna do obkurczania materiałów termokurczliwych),
- krzyżując przewody alarmowe, przewód czerwony ma być prowadzony zawsze nad zielonym.

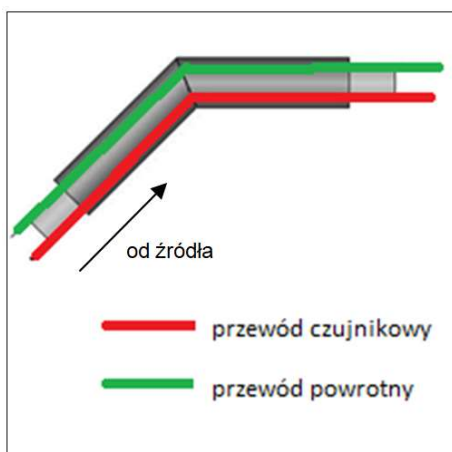
4.2 Reguła prawostronności

4.2.1 Odcinki proste

Przewód czujnikowy pętli (dla rurociągów DN>400 przewód czujnikowy pętli głównej) w rurociągu zasilającym i powrotnym należy ułożyć po prawej stronie patrząc od źródła ciepła, zachowując zasadę, że przewody pętli muszą znajdować się powyżej osi rurociągu.

4.2.2 Łuki

Należy stosować łuki z przewodem alarmowym czerwonym prowadzonym po wewnętrznej stronie łuku - tzw. łuki prawe.



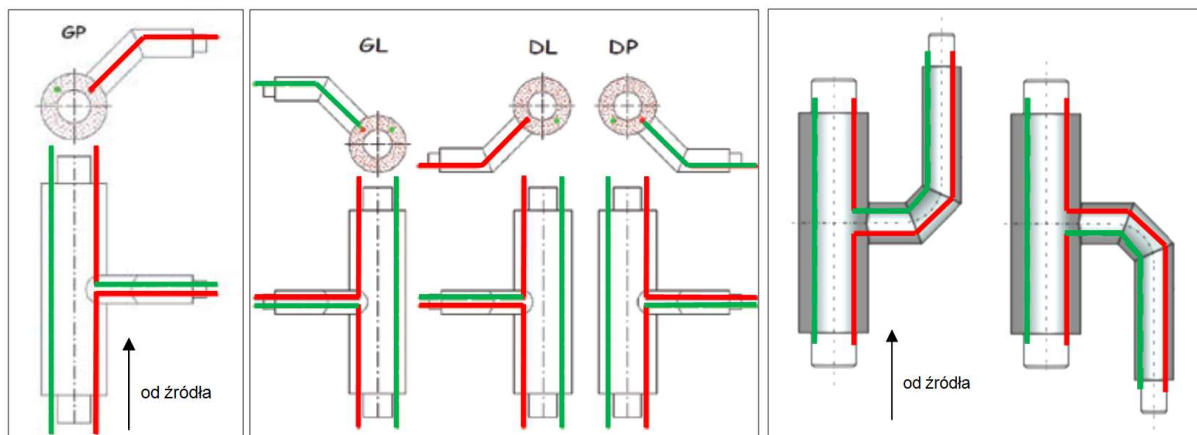
Rysunek 14. Schematy oprzewodowania łuków

Przy zmianie kierunku rurociągu w lewo, konieczne jest krzyżowanie przewodów alarmowych w mufach bezpośrednio przed i za łukiem – przy takim ułożeniu łuku przewody alarmowe zlokalizowane są poniżej osi rurociągu. Na schemacie instalacji alarmowej nie ma konieczności zaznaczania takiego krzyżowania przewodów.

4.2.3 Trójniki

Zgodnie z regułą prawej strony wszystkie trójniki powinny być wykonywane w ten sam sposób, biorąc pod uwagę układ przewodów alarmowych.

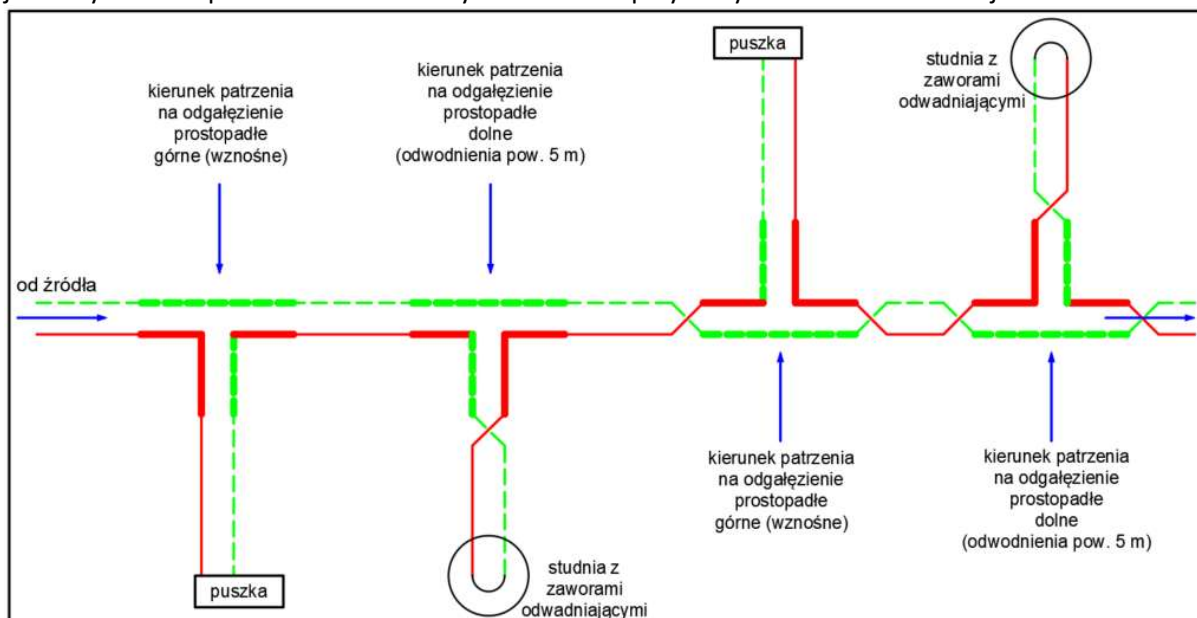
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



Rysunek 15. Schematy oprzewodowania trójników prostopadłych i równoległych

Przy łączeniu przewodów alarmowych w układach rozgałęzionych obowiązuje tzw. *reguła prawostronności* – patrząc na trójnik prostopadły górny (wznośny), zgodnie z kierunkiem przepływu czynnika grzewczego, przewód czujnikowy (czerwony) prowadzony jest po prawej stronie. Układając trójnik prostopadły górny w lewo, konieczne jest krzyżowanie przewodów alarmowych w mufach bezpośrednio przed i za trójnikiem na ciągu głównym.

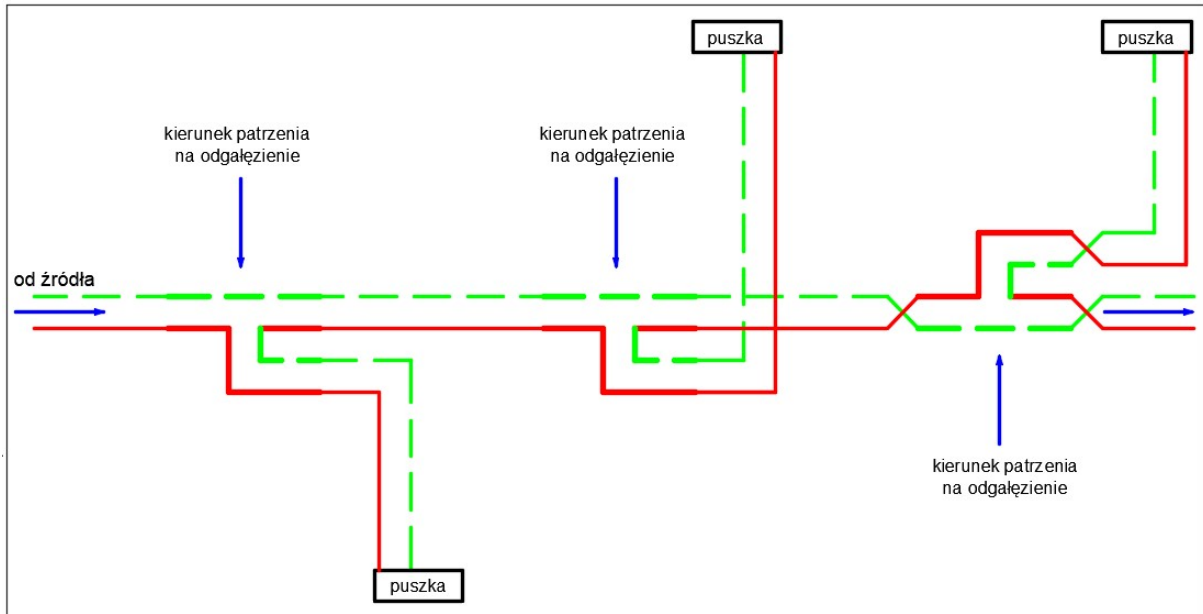
Nie należy stosować trójników prostopadłych dolnych, z wyłączeniem odwodnienia o długości powyżej 5 m. W przypadku zastosowania trójnika prostopadłego dolnego, należy takie rozwiązanie opisać na schemacie – przy takim ułożeniu trójnika, przewody alarmowe ułożone są poniżej osi rurociągu. Układając trójnik prostopadły dolny w prawo, konieczne jest krzyżowanie przewodów alarmowych w mufie bezpośrednio za odgałęzieniem trójnika. Układając trójnik prostopadły dolny w lewo, konieczne jest krzyżowanie przewodów alarmowych w mufach przy wszystkich ramionach trójnika.



Rysunek 16. Reguła prawostronności dla trójników prostopadłych

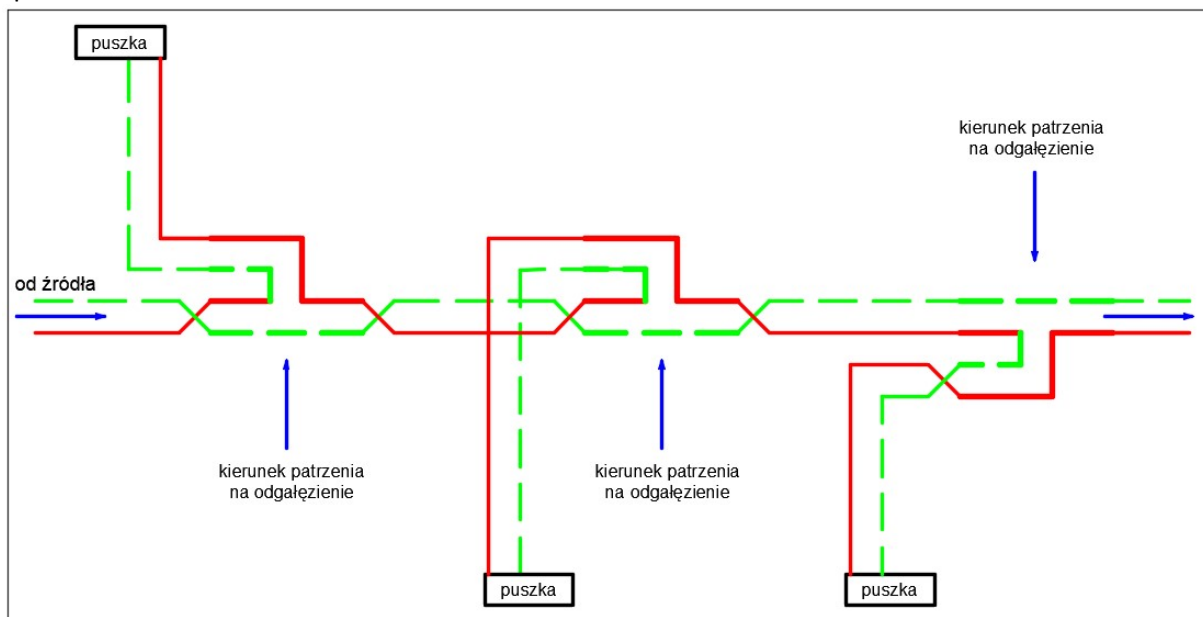
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

W trójniku równoległym wzdłużnym (odgałęzieniem wyprowadzonym do przodu równoległe do rurociągu głównego) przewody alarmowe należy łączyć jak przy trójniku prostokątnym górnym w prawo, niezależnie na którą stronę odchodzi odgałęzienie. Trójnik taki na schemacie można zaznaczyć w różny sposób.



Rysunek 17. Reguła prawostronności dla trójnika równoległego wzdłużnego (sposoby rysowania trójnika)

W trójniku równoległym wstecznym (odgałęzieniem wyprowadzonym do tyłu równoległe do rurociągu głównego) przewody alarmowe należy łączyć jak przy trójniku prostokątnym górnym w lewo, niezależnie na którą stronę odchodzi odgałęzienie. Trójnik taki na schemacie można zaznaczyć w różny sposób.



Rysunek 18. Reguła prawostronności dla trójnika równoległego wstecznego (sposoby rysowania trójnika)

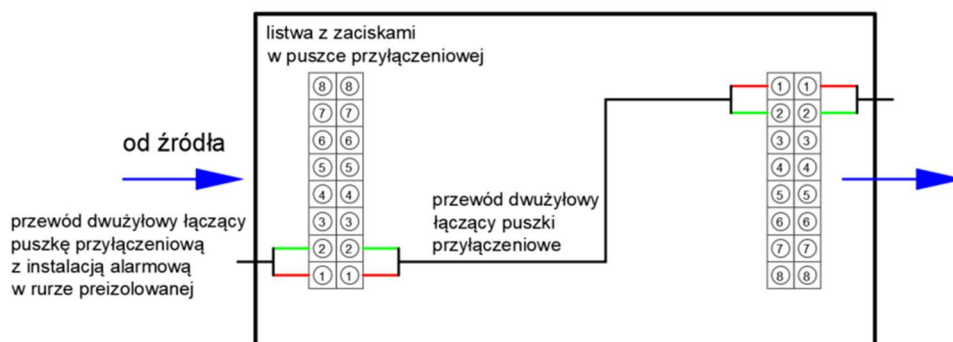
W trójniku magistralnym z pętlą główną i pętlą pomocniczą (pętlami pomocniczymi), odrzut należy łączyć do pętli głównej, natomiast pętla pomocnicza (pętle pomocnicze) - tylko na odcinku magistralnym.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

Wykonując rozgałęzienia bezpośrednio na budowie, należy bezwzględnie przestrzegać reguł prowadzenia przewodów instalacji alarmowej zgodnie z wymaganiami Veolia Energia Warszawa S.A.

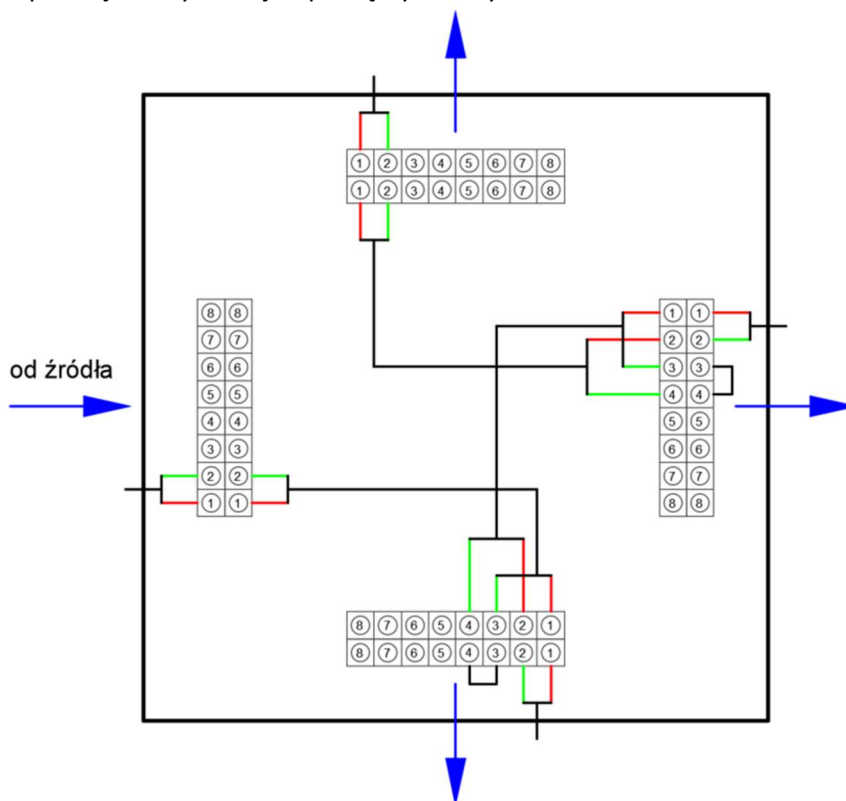
4.2.4 Komory ciepłownicze (pomieszczenia techniczne)

Przechodząc instalacją alarmową przez komorę ciepłowniczą (pomieszczenie techniczne), połączenia należy wykonać przewodami dwużyłowymi przeznaczonymi do podłączanie puszek przyłączeniowych.



Rysunek 19. Schemat okablowania przelotowego przez komorę ciepłowniczą (dotyczy jednej pary przewodów alarmowych)

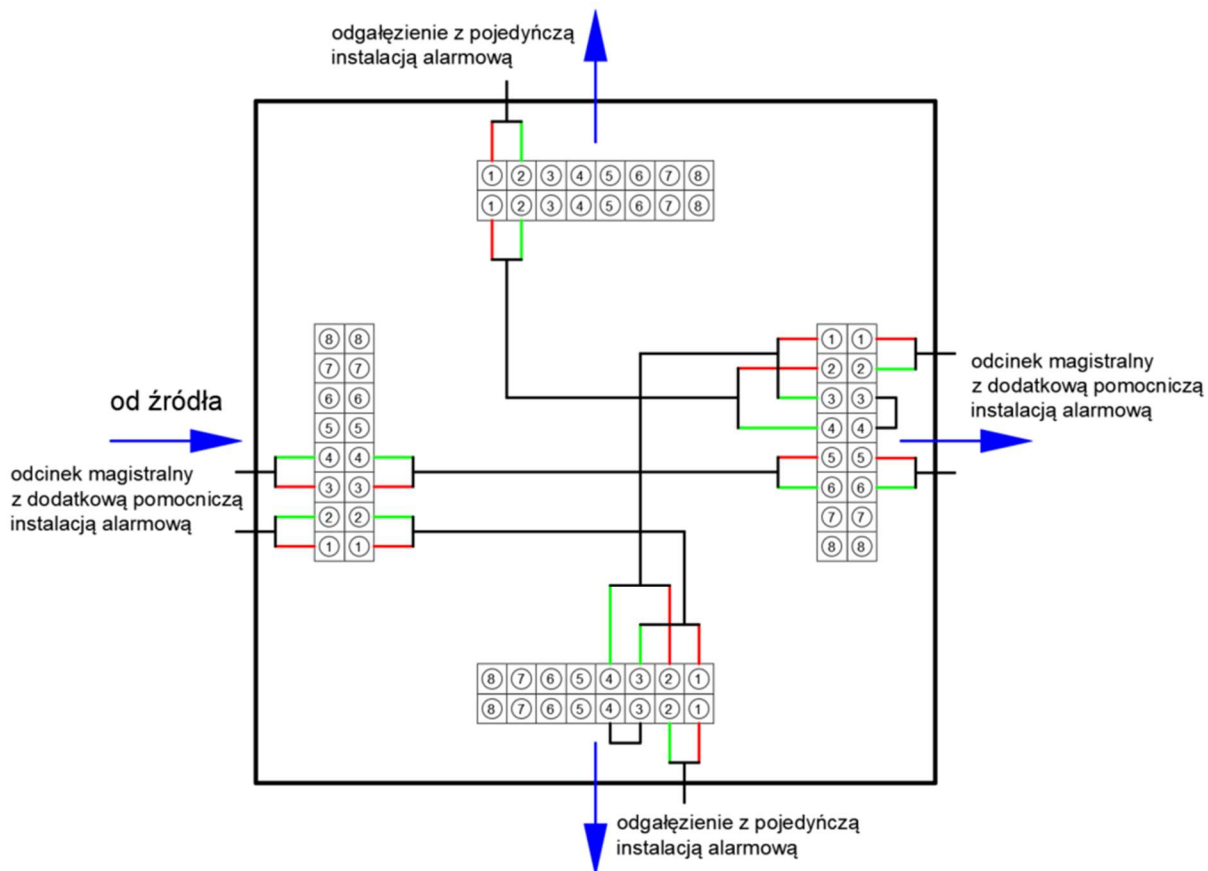
Łącząc instalację alarmową na odrzutach w komorze, należy „zebrać” poszczególne odcinki instalacji alarmowej od prawej strony i kolejno podłączyć każdy odrzut.



Rysunek 20. Schemat okablowania rozgałęzień w komorze ciepłowniczej (dotyczy jednej pary przewodów alarmowych)

Przechodząc instalacją alarmową przez komorę magistralnym odcinkiem rurociągu wyposażonym w pętlę główną i pętle pomocnicze, do pętli głównej należy podłączyć odgałęzienia, natomiast pętle pomocnicze łączą tylko magistralne odcinki rurociągu.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



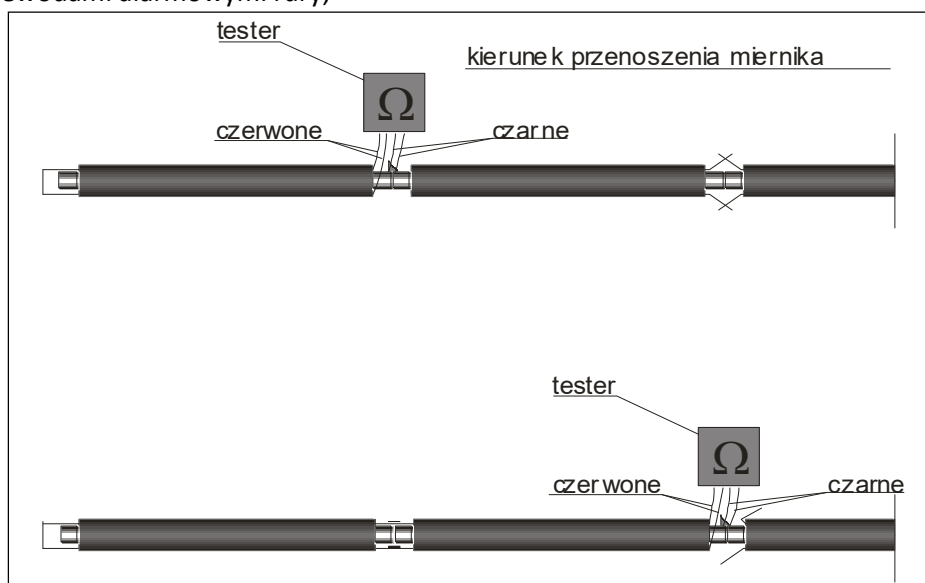
Rysunek 21. Schemat okablowania rozgałęzień w komorze ciepłowniczej dla odcinka magistralnego z odrzutami (dotyczy dwóch par przewodów alarmowych – głównej i pomocniczej)

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

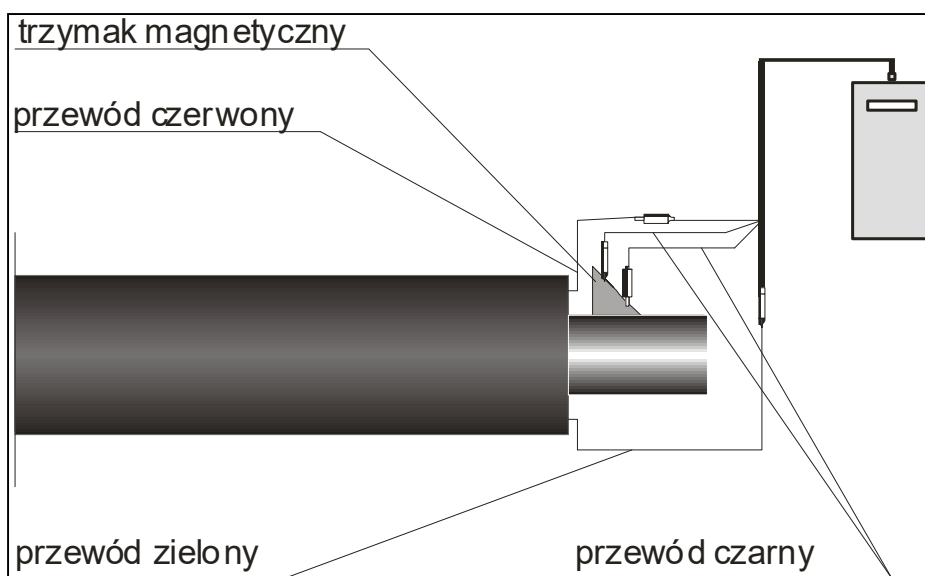
4.3 Sprawdzenie poprawności montażu przewodów alarmowych

Łącząc przewody alarmowe w kolejnych mufach, należy przeprowadzić próbę obwodu sprawdzając kolejno odcinek po odcinku, wg następującej procedury:

- połączyć przewody alarmowe ze sobą na końcu rurociągu tzn. zewrzeć je,
- do oczyszczonej powierzchni rury stalowej przymocować trzymak magnetyczny,
- połączyć specjalny tester z przewodami alarmowymi i rurą, wkładając końcówki czarnych przewodów miernika do gniazd trzymaka magnetycznego, przewody pozostałe łącząc z przewodami alarmowymi rury,



Rysunek 22.



Rysunek 23.

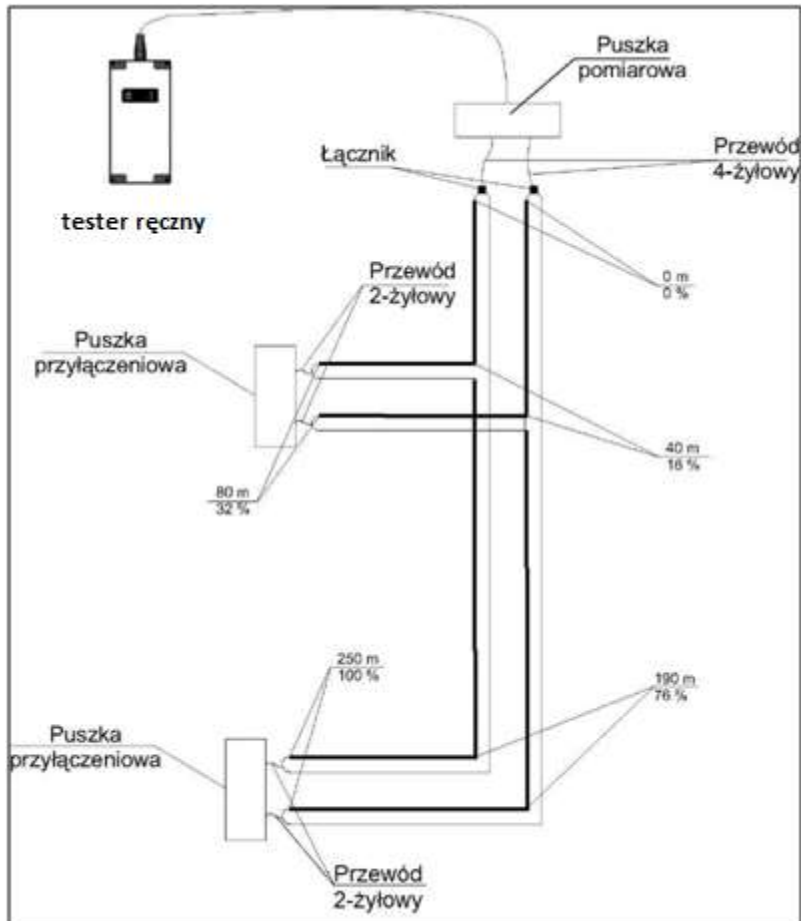
- jeśli z lewej strony na wyświetlaczu testera pojawi się "0" układ alarmowy jest dobrze zamontowany, jeśli "C" lub „kontakt” to jest zwarcie przewodu alarmowego z rurą, jeśli zaś obwód alarmowy jest otwarty po prawej stronie na wyświetlaczu testera pojawią się litery "HI" lub „przerwa” (komunikaty zależne do rodzaju stosowanego miernika),
- znaleźć ewentualne usterki, usunąć je i pomiar powtórzyć.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

O sposobie obsługi testera informuje załączona do niego instrukcja.

MH=0 >99MΩ Przerwana pętla	MH=0 >99MΩ 21m 125Ω
-------------------------------	------------------------

Rysunek 24. Najważniejsze wskazania na wyświetlaczu testera



Rysunek 25. Schemat pomiarowy - ręczna kontrola pętli alarmowej

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

4.4 Wykonanie dokumentacji powykonawczej układu alarmowego

Montujący sieć preizolowaną z przewodami sygnalizacyjno – alarmowymi powinien wykonać na bieżąco (przed zaizolowaniem połączeń spawanych) dokumentację powykonawczą systemu sygnalizacyjno-alarmowego.

Obwód alarmowy należy realizować zgodnie z dostarczonym projektem. Schemat projektowanej instalacji alarmowej uzgadniany jest również na etapie projektu z producentem elementów preizolowanych przewidzianym w projekcie technicznym. W przypadku zamówienia materiałów innego producenta niż przewidywał projekt, inwestor jest zobowiązany wykonać i uzgodnić dokumentację zamienną sieci ciepłowniczej w Veolia Energia Warszawa S.A. i potwierdzić u producenta poprawność schematu instalacji alarmowej.

W przypadku zastosowania trójników prostopadłych dolnych, należy je w sposób jednoznaczny opisać na schemacie instalacji alarmowej.

Całość robót powinna być zakończona sporządzeniem protokołu pomiarowego (ZAŁĄCZNIK 2) podpisanego przez osobę posiadającą certyfikat producenta rur preizolowanych (lub zaświadczenie ukończenia szkolenia z zakresu montażu rezystancyjnego systemu alarmowego) i kierownika budowy oraz zweryfikowana przez inspektora nadzoru Veolia Energia Warszawa S.A. i właściciela sieci ciepłowniczej podczas odbioru technicznego. Kopia certyfikatu (zaświadczenia) powinna być dołączona do protokołu pomiarowego.

Schemat powykonawczy instalacji alarmowej powinien obejmować całą pętlę alarmową z informacją o zastosowanym typie puszki pomiarowej/urządzenia pomiarowego oraz zawierać opis punktów charakterystycznych w postaci metrów i procentów bezpośrednio na schemacie.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

5. Wykonywanie zakończeń obwodów alarmowych

Ze względu na stosowany w warszawskim systemie ciepłowniczym system zdalnego odczytu pętli alarmowych, należy bezwzględnie stosować puszkę pomiarowe lub lokalne aparaty kontrolno-pomiarowe, wyposażone w złącza diagnostyczne typu DIN (6 pin).



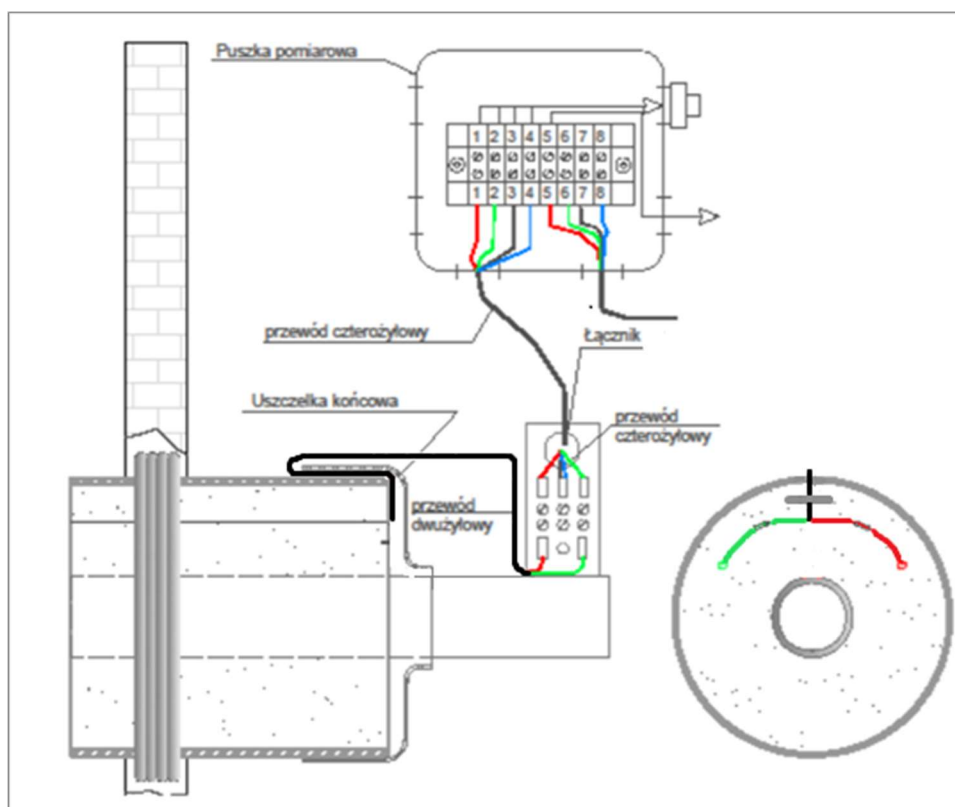
Rysunek 26. Gniazdo diagnostyczne

Do wyprowadzenia przewodów alarmowych z preizolacji służy miedziany przewód dwużyłowy w izolacji teflonowej. Niedopuszczalne jest wyprowadzanie przewodów instalacji alarmowej (czujnikowego i powrotnego) poza preizolację. Przewód należy wyprowadzać po osłonie rurociągu PE-HD rurociągu, niezależnie czy wykonywane jest połączenie z puszką przyłączeniową, czy pomiarową.

Łącznik masowy należy montować w sposób równoległy do osi rurociągu w lokalizacji umożliwiającej swobodną obsługę, bez konieczności korzystania z podestów lub drabin.

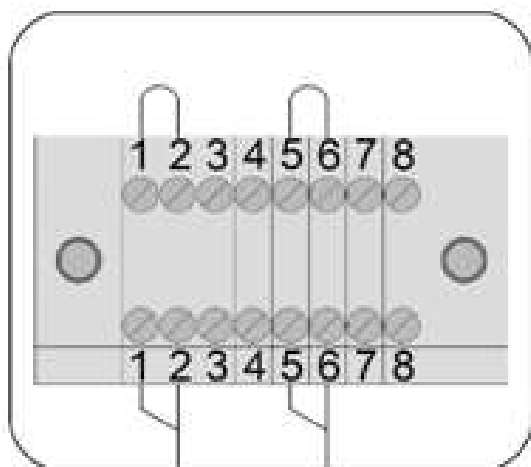
Kostka ceramiczna na łączniku, do której montuje się przewody dwu- i czterożyłowe w izolacji teflonowej, powinna znajdować się powyżej izolacji cieplnej rurociągu.

Każdy przewód dwu- lub czterożyłowy powinien być prowadzony w osobnych rurkach ochronnych.



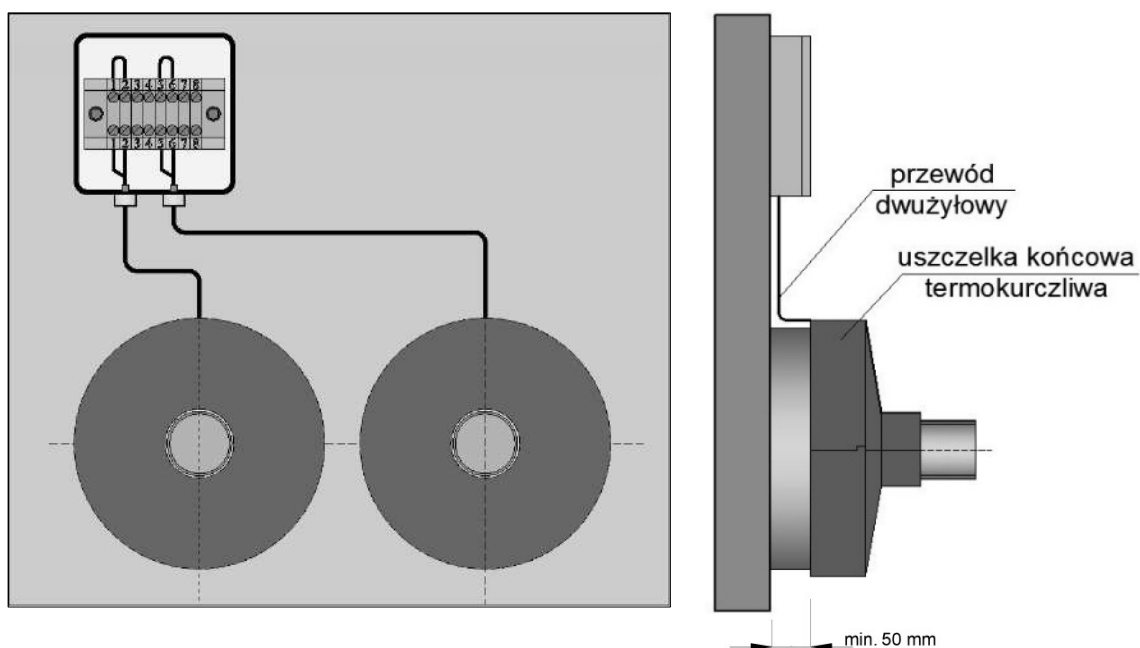
Rysunek 27. Połączenie przewodów instalacji alarmowej z łącznikiem i puszką pomiarową

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



1. przewód czujnikowy ZASILANIE
2. przewód powrotny ZASILANIE
3. rezerwa (przewód czujnikowy drugiej pary przewodów)
4. rezerwa (przewód powrotny drugiej pary przewodów)
5. przewód czujnikowy POWRÓT
6. przewód powrotny POWRÓT
7. rezerwa (przewód czujnikowy drugiej pary przewodów)
8. rezerwa (przewód powrotny drugiej pary przewodów)

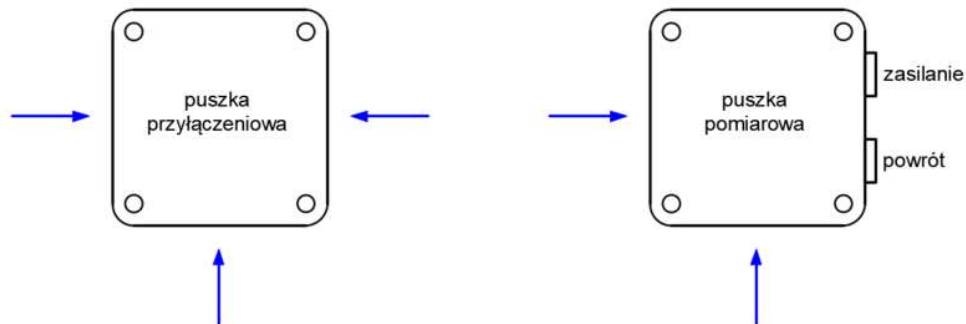
Rysunek 28. Oznaczenie zacisków w puszcze przyłączeniowej dla jednej pary przewodów alarmowych na rurociągu



Rysunek 29. Wyprowadzenie i zamknięcie pętli w puszcze przyłączeniowej

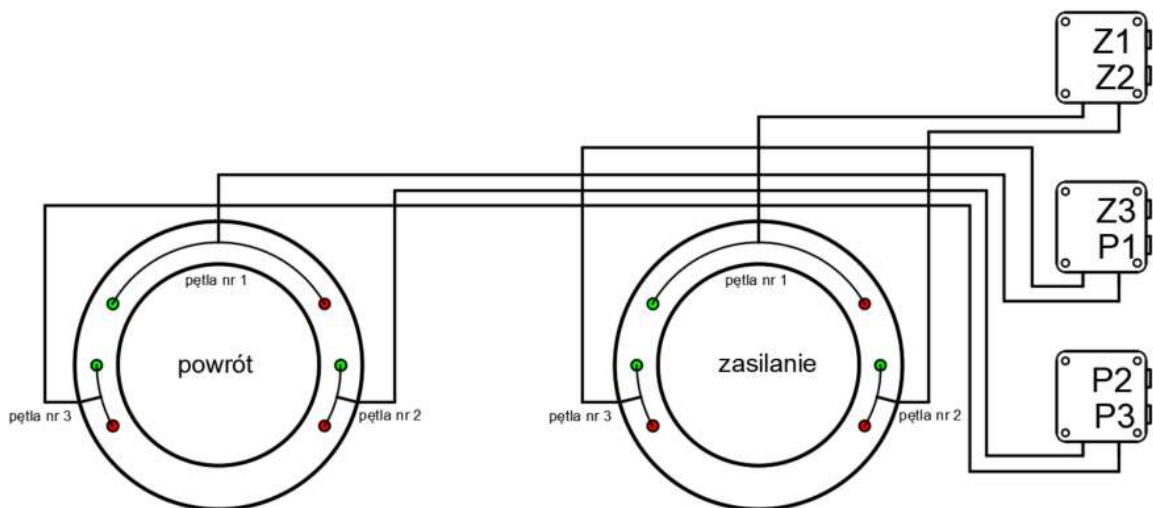
Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

Puszki należy lokalizować w miejscu umożliwiającym swobodną obsługę diagnostyczną, ok. 1,5 m od podłoża (w przypadku komór – podłoża lub platformy obsługowej będącej integralnym wyposażeniem komory). Przewody do puszek należy wprowadzać tylko na ściankach bocznych i/lub dolnej. Gniazda diagnostyczne puszek pomiarowej należy lokalizować po prawej stronie puszek, w sposób umożliwiający swobodne podłączenie urządzenia kontrolno-pomiarowego. W typowym podłączeniu dwóch par przewodów czterożyłowych do puszek pomiarowej, przewody z rurociągu zasilającego powinny być łączone do górnego gniazda diagnostycznego.



Rysunek 29. Dopuszczone kierunki wprowadzania przewodów do puszek

Przewody z preizolacji należy wyprowadzić w miejscu lokalizacji danej pary przewodów pętli alarmowej. Zabrania się grupowania i wyprowadzenia przewodów z preizolacji w jednym miejscu. W przypadku montażu dwóch i więcej puszek pomiarowych/przyłączeniowych w komorach na sieci magistralnej, należy grupować wszystkie puszki obok siebie z oznaczeniem, której pętli dotyczą. Dostęp do puszek należy lokalizować w obrębie wjazdu umożliwiającym swobodny dostęp z zewnątrz.



Rysunek 30. Przykład wyprowadzenia przewodów i opisu puszek pomiarowych na odcinku magistralnym

Zabrania się stosowania puszek przyłączeniowych w studniach odwadniających. W przypadku wyprowadzenia przewodów alarmowych na odwodnienie, zakończenie pętli należy wykonać pod uszczelką termokurczliwą.

Zakończenie obwodów alarmowych można wykonać bezpośrednio pod uszczelką termokurczliwą lub w mufie, łącząc przewód czujnikowy z powrotnym.

Rurociągi powinny być bezwzględnie uziemione elektrycznie przed przypadkowym pojawieniem się na rurze (a więc i w układzie pomiarowym) napięcia 230 V, groźnego dla osoby wykonującej pomiar i sprzętu pomiarowego.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 2. PROTOKÓŁ POWYKONAWCZY REZYSTANCYJNEGO SYSTEMU NADZORU

Veolia Energia Warszawa S.A. zastrzega sobie prawo do podjęcia decyzji o możliwości wpięcia nowego odcinka pętli pomiarowej do istniejącej, na której w chwili odbioru może występować usterka np. w postaci zawilgocenia rurociągu. W takim przypadku wykonawca, w obecności inspektora nadzoru, powinien wykazać poprawność prac wykonanych w swoim zakresie robót, sporządzając protokół rezystancyjnego systemu nadzoru, z informacją o wpięciu nowej pętli pomiarowej w istniejącą. Następnie należy wykonać protokół powykonawczy obejmujący całą pętlę alarmową po modyfikacji z aktualnymi wynikami pomiaru w dniu odbioru sieci ciepłowniczej.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

		PROTOKÓŁ POWYKONAWCZY REZYSTANCYJNEGO SYSTEMU NADZORU		
Obiekt		Nr protokołu:		
Inwestor				
Producent rur				
DN				
Szkic pętli				
⊗ punkt pomiarowy — przewód czujnikowy (czerwony) --- przewód powrotny (zielony)				
Wynik pomiaru BS-MH	zasilanie	powrót	Zalecenia montażowe	
			<i>Długość rurociągu</i>	<i>Stopień MH</i>
długość rurociągu (m)			do 300m	0
rezystancja przewodu czujnikowego (Ω)			300 do 500m	min 14
stopień MH			500 do 800m	min 13
rezystancja izolacji (Ω)			800 do 1000m	min 12
			Uwagi:	
			
Kierownik budowy:			
Sprawdził/ zatwierdził:			
Data:			
Pomiar wykonano dnia:			
Przez:			
Firma:			

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 3 WYTYCZNE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE DLA SIECI CIEPLNYCH KANAŁOWYCH

1. Lokalizacja sieci kanałowych
 - sieci kanałowe należy lokalizować wg zasad określonych w p. III.1 niniejszego opracowania,
 - minimalne odległości od zabudowy i elementów obcego uzbrojenia terenu należy wyznaczać od zewnętrznej krawędzi kanału,
 - należy dążyć do możliwie najpłytszego prowadzenia sieci cieplnej, zachowując jednocześnie minimalne przykrycie kanału.
 - w miejscach kolizji z innymi przewodami gospodarki podziemnej należy dążyć do podwyższenia, a nie obniżenia poziomu sieci, o ile nie koliduje to z uzgodnieniami branżowymi.
 - kanały należy projektować powyżej poziomu wody gruntowej. Przy dokonywaniu pomiarów poziomu wody należy uwzględnić maksymalny możliwy jej poziom.
2. Obudowa przewodów sieci cieplnej
 - sieci cieplne należy montować w kanałach nieprzełazowych lub przełazowych: żelbetowych prefabrykowanych, murowanych z cegły pełnej dopuszczonej do stosowania na fundamenty lub żelbetowych wylewanych na budowie. Inne technologie mogą być stosowane po uprzednim uzyskaniu zgody jednostki uprawnionej do wydawania zezwolenia i przyszłego eksploatatora,
 - przejście sieci cieplnej pod jezdniami musi być wykonane w sposób gwarantujący możliwość wymiany rur bez naruszenia nawierzchni oraz kontrolę sieci pod jezdnią,
 - w ulicach o szerokości jezdni powyżej 15 m sieć cieplną, przecinającą poprzecznie ulicę, należy wykonywać w kanałach przechodnich (o wys. w świetle 2,0 m). Dla s.c. o średnicy mniejszej od DN200 oraz w przypadkach uzasadnionych brakiem miejsca, można stosować kanały nieprzełazowe z komorami kontrolnymi zlokalizowanymi po obu stronach jezdni.
 - przejście sieci cieplnej pod ulicami musi uwzględniać zamierzenia perspektywiczne odnośnie modernizacji lub rozbudowy układów komunikacyjnych,
 - przejście przewodów s.c. przez ściany zewnętrzne budynków musi uniemożliwiać przenikanie gazu i być zaopatrzone w kominiek wentylacyjny. Przejście gazoszczelne musi być wykonane w taki sposób, aby nie wymagało stałej obsługi,
 - obudowa kanału musi mieć izolację przeciwwilgociową w postaci podkładu gruntującego i 2 warstw lepiku lub masy asfaltowo-gumowej. Spoiny między elementami obudowy kanału powinny być dodatkowo izolowane paskiem papy o szerokości 20 cm,
 - kanały ułożone pod jezdniami i chodnikami powinny winny mieć zaprojektowaną wzmocnioną izolację przeciwwilgociową (np. dwie warstwy papy oraz trzy warstwy lepiku).
 - konstrukcja podpór stałych oraz przejść rurociągów przez ściany komór musi zapewnić swobodny przepływ powietrza oraz swobodny spływ wody po podłożu kanału, zgodnie z przyjętym kierunkiem spadku. Zaleca się stosowanie monolitycznej podpory stałej oddzielnie dla zasilania i powrotu (wg opracowania „CEWOK”) lub ażurowych konstrukcji stalowych,
 - kanały przełazowe i tunele powinny posiadać oświetlenie elektryczne (24 V) w wykonaniu przeciwwybuchowym. Konieczność wykonania oświetlenia należy każdorazowo uzgodnić z Veolia Energia Warszawa S.A. Przy projektowaniu przyjmować najwyższy stopień zagrożenia wybuchowego,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- kanały nieprzełazowe muszą posiadać wentylację grawitacyjną. Natomiast sposób wentylacji kanałów przechodnych (wentylacja grawitacyjna lub mechaniczna) należy każdorazowo uzgodnić z Veolia Energia Warszawa S.A.,
 - szczegóły wykonania wszystkich elementów budowlano-konstrukcyjnych powinny stanowić odrębne opracowanie,
 - zaleca się stosować kanały prefabrykowane wg typowej dokumentacji.
3. W miejscach połączeń rurociągów preizolowanych z siecią kanałową przyjęte rozwiązania projektowe powinny uwzględniać wpływ sieci preizolowanej (siły i przemieszczenia) na stan naprężeń sieci kanałowej określony w projekcie. W przypadku przekroczenia poziomu dopuszczalnych naprężeń można stosować jedno z następujących rozwiązań:
- zmienić grubość ścianki rury przewodowej (w sieci kanałowej),
 - zastąpić łuki segmentowe łukami gładkimi,
 - zabezpieczyć sieć kanałową przed przenoszeniem wydłużeń sieci preizolowanej (na przykład poprzez zmianę geometrii sieci preizolowanej, dodanie ewentualnych punktów stałych czy też kompensatorów mieszkowych).
4. Komory – wg p. III.12 11 niniejszego opracowania
5. Połączenia komór i kanałów
- połączenie kanału z komorą musi być zaprojektowane i wykonane w sposób zapewniający trwałą szczelność połączenia. Spoiny między komorą i elementami obudowy kanału należy uszczelnić kitem trwale plastycznym oraz zaprawą cementową ze środkami uplastyczniającymi i uszczelniającymi (powyższe dotyczy połączeń dwóch następnym kolejnym elementom obudowy). Dodatkowo styk kanału z komorą uszczelnić papą na lepiku ułożoną od stropu komory.
 - grunt pod kanałem w miejscu wykopu dla posadowienia komór musi być bezwzględnie stabilizowany,
 - zaleca się wykonywanie wprowadzenia elementu obudowy kanału w ściankę komory - szczególnie dla kanałów s.c. o małych średnicach,
 - przekrój wewnętrzny kanału w miejscu połączenia komory z kanałem musi zapewniać swobodny przepływ powietrza i wody oraz kontrolę kanału od strony komory.
6. Przewodowe rury stalowe
- rury stalowe mają być wykonywane ze stali P235GH, szczegółowe wymagania przedstawiono w WYMAGANIACH TECHNICZNYCH DLA PRZEWODOWYCH RUR STALOWYCH PRZEZNACZONYCH DO STOSOWANIA W W.S.C.³
7. Odwodnienie rurociągów
- sieci cieplne należy prowadzić ze spadkami umożliwiającymi odwodnienie rurociągów. Minimalny spadek sieci nie powinien być mniejszy niż 3 ‰.
 - Mniejszy spadek można dopuścić w przypadkach uzasadnionych,
 - odwodnienie rurociągów należy projektować:
 - w najniższych punktach przewodów,
 - przy zaworach odcinających dla spustu wody z poszczególnych odgałęzień s.c.,
 - na magistralach przy armaturze odcinającej.
 - średnice odwodnień – wg. p. III.6 niniejszego opracowania,
 - średnice odwodnień dla krótkich przyłączy mogą być mniejsze od podanych w p. III.6,
 - odwodnienia powinny być lokalizowane w komorach lub węzłach cieplnych,
 - przy załamaniu tras pomiędzy komorami dopuszcza się instalowanie odwodnień w komorach pomocniczych, lokalizowanych obok kanału ciepłowniczego,

³ Dokument umieszczony jest na stronie internetowej <http://www.energiadlawarszawy.pl/dla-projektanta/wymagania-https://energiadlawarszawy.pl/strefa-klienta/dla-projektanta/dokumenty-techniczne/>

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- należy zapewnić możliwość zamykania i otwierania odwodnień z zewnątrz komór. Należy łączyć wszystkie odwodnienia w jeden wspólny przewód zaworem otwieranym i zamykanym z zewnątrz. Zaleca się montaż zaworu zbiorczego w świetle wjazdu. Pozostałe zawory odwadniające na rurociągach zasilających i powrotnych mogą być otwierane wewnątrz komór,
 - komory lub węzły, w których zlokalizowano odwodnienia muszą być odwodnione do kanalizacji. W przypadku braku kanalizacji sposób odwodnienia uzgodnić ze Veolia Energia Warszawa S.A.,
 - projekt powinien uwzględniać sposób odprowadzenia (odzysku) wody sieciowej,
 - do komór przeznaczonych do odwodnienia s.c., należy przewidzieć możliwość schładzania wody sieciowej zgodnie z wymogami MPWiK,
8. Odwodnienie kanałów i komór
- sieci cieplne należy prowadzić ze spadkami umożliwiającymi odwodnienie kanałów. Minimalny spadek sieci nie powinien być mniejszy niż 3 ‰.
 - komory, w których są zainstalowane odwodnienia rurociągów muszą być odwodnione grawitacyjnie do kanalizacji. Dopuszcza się odwadnianie rurociągów przyłączy s.c. do pomieszczeń węzłów cieplnych z tym, że odwodnienie kanału przyłącza musi być wykonane przed budynkiem,
 - dla odwodnienia kanałów i komór do kanalizacji miejskiej należy przewidzieć na przykanaliku studnię rewizyjną fi 1,2 m (wymóg MPWiK),
9. Płukanie i czyszczenie od wewnątrz rurociągów
- płukanie i czyszczenie od wewnątrz nie jest wymagane. Decyzję w tej sprawie podejmuje inspektor nadzoru Veolia Energia Warszawa S.A.
10. Przewody odpowietrzająco – napowietrzające
- odpowietrzenia rurociągów należy projektować:
 - w najwyższych punktach rurociągów,
 - przy zaworach odcinających dla napowietrzenia i odpowietrzenia odcinków s.c.
 - odpowietrzenia mogą być zlokalizowane w komorach lub węzłach cieplnych. Przy załamaniu tras pomiędzy komorami dopuszcza się instalowanie odpowietrzeń w komorach pomocniczych zlokalizowanych obok kanału ciepłowniczego,
 - średnice odpowietrzeń - wg p. III.6 niniejszego opracowania,
 - dla krótkich odcinków przyłączy z odpowietrzeniami zlokalizowanymi w węzle stosować odpowietrzenia DN15.
11. Kompensacja
- przy projektowaniu s.c. należy w maksymalnym stopniu wykorzystać samo-kompensację. Dla kompensacji odcinków prostych stosować kompensatory U-kształtowe i osiowe kompensatory mieszkowe,
 - ze względu na niezawodność pracy kompensatorów U-kształtowych należy dążyć do ich stosowania w każdym uzasadnionym przypadku,
 - kompensatory wykonane z kolan gładkich należy stosować do DN250 włącznie. Dla większych średnic dopuszcza się również stosowanie kolan segmentowych,
 - szczegółowe wymagania dla osiowych kompensatorów mieszkowych zawarte są w WYMAGANIACH TECHNICZNYCH ORAZ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ DLA MIESZKOWYCH KOMPENSATORÓW OSIOWYCH PRZEZNACZONYCH DO MONTAŻU W RUROCIĄGACH WODNYCH W KOMORACH CIEPŁOWNICZYCH W.S.C.⁴

⁴ Dokument umieszczony jest na stronie internetowej <http://www.energiadlwarszawy.pl/dla-projektanta/wymagania-https://energiadlwarszawy.pl/strefa-klienta/dla-projektanta/dokumenty-techniczne/>

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

12. Odgałęzienie od rurociągu
 - należy projektować odgałęzienia z odejściem do góry lub z boku rurociągu głównego,
 - szczegółowe wymagania zawarte są w p. III.8 niniejszego opracowania.
13. Armatura odcinająca
 - szczegółowe wymagania dot. armatury przemysłowej stosowanej w rurociągach w.s.c. zawarte są w opracowaniach⁵:
 - WYMAGANIA TECHNICZNE DLA ARMATURY ZAPOROWEJ I REGULUJĄCEJ PRZEZNACZONEJ DO MONTAŻU W WYSOKOPARAMETROWYCH RUROCIĄGACH WODNYCH W.S.C.
 - WYMAGANIA TECHNICZNE ORAZ SPECYFIKACJA TECHNICZNA DLA PRZEPUSTNIC ZAPOROWO - REGULUJĄCYCH PRZEZNACZONYCH DO MONTAŻU W W.S.C.
 - WYMAGANIA TECHNICZNE ORAZ SPECYFIKACJA TECHNICZNA DLA KURKÓW KULOWYCH ZAPOROWYCH PRZEZNACZONYCH DO MONTAŻU W W.S.C.
 - w sieciach ciepłych należy stosować wyłącznie armaturę posiadającą pozytywną ocenę eksploatacyjną Veolia Energia Warszawa S.A. Dla dużych średnic rodzaj zastosowanej armatury należy uzgadniać indywidualnie ze Veolia Energia Warszawa S.A.,
 - armaturę odcinającą należy projektować
 - na przewodach magistralnych w.s.c. w odległości co ok. 1000 m analizując równocześnie warunki hydrauliczne układu oraz możliwości zapewnienia zmian kierunków zasilania,
 - zalecane indywidualne odcięcia na wszystkich odgałęzieniach od przewodów o średnicy od DN200 (komorę zlokalizować na przewodzie głównym),
 - dla umożliwienia odłączenia maksimum 4 budynków jednego odbiorcy lub dla odbiorców o łącznym zapotrzebowaniu ciepła do 1 MW,
 - na przyłączach do zakładów przemysłowych,
 - na przyłączach do poszczególnych budynków.
 - na przyłączy w pomieszczeniu wężła ciepłego.
 - armatura DN \geq 350 powinna posiadać spustoobiegi lub odciążenie (nie dotyczy to armatury posiadających obejścia wykonane fabrycznie), o średnicach podanych w p. III. 5 niniejszego opracowania
14. Termometry – wg p. III.9.1 niniejszego opracowania
15. Manometry – wg p. III.9.2 niniejszego opracowania
16. Wentylacja grawitacyjna komór i kanałów
 - wentylację należy zaprojektować i wykonać wg dokumentacji typowej BP CEWOK.
17. Warunki zabezpieczenia antykorozyjnego sieci cieplnej
 - dokumentacja techniczna projektu sieci powinna m.in. zawierać metodę zabezpieczenia antykorozyjnego komór ciepłowniczych, punktów stałych, podpór ślizgowych oraz pozostałych części metalowych znajdujących się w kanałach i komorach,
 - w projekcie budowlanym należy przeanalizować czy w rejonie przebiegu s.c. mogą występować prądy błędzące. W przypadku możliwości ich występowania, należy przewidzieć odpowiednie punkty pomiarowe. W zależności od wyników pomiarów należy wykonać zabezpieczenie przeciw prądom,
 - dokumentacja techniczno-robocza powinna ponadto zawierać wytyczne do projektu organizacji wykonania robót, a mianowicie:
 - metodę oczyszczania powierzchni przewodów od nalotów korozji i zanieczyszczeń przed przystąpieniem do ich montażu,

⁵ Dokumenty umieszczone są na stronie internetowej <http://www.energiadlawarszawy.pl/dla-projektanta/wymagania> - <https://energiadlawarszawy.pl/strefa-klienta/dla-projektanta/dokumenty-techniczne/>

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- metodę zabezpieczenia oczyszczonych przewodów przed korozją i zanieczyszczeniami w trakcie składowania rur na placu budowy i w czasie montażu,
- metodę wykonania zewnętrznych zabezpieczeń antykorozyjnych przewodów rurowych. Farby do zabezpieczenia antykorozyjnego rurociągów muszą być dopuszczone do stosowania przez Veolia Energia Warszawa S.A.

18. Izolacja termiczna

- szczegółowe wymagania dot. izolacji stosowanej w rurociągach w.s.c. zawarte są w opracowaniu⁶ WYMAGANIA TECHNICZNE ORAZ SPECYFIKACJA TECHNICZNA DLA IZOLACJI TERMICZNYCH PRZEZNACZONYCH DO STOSOWANIA NA RUROCIĄGACH W.S.C.

19. Spawanie i badanie spoin

- szczegółowe wymagania określone są w załącznikach 5 i 6.

20. Ustalenia dodatkowe

- nie należy stosować rurowych podpór stałych,
- w opisie technicznym do projektu należy podać metodę czyszczenia/ płukania nowobudowanych lub modernizowanych odcinków sieci cieplnej.

⁶ opracowanie umieszczone jest na stronie <https://energiadlawarszawy.pl/wymagania-techniczne-i-specyfikacja-techniczna-dla-izolacji-termicznych-stosowanych-w-w-s-c/>

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 4 POROZUMIENIE BRANŻOWE VEOLIA ENERGIA WARSZAWA S.A. – INNOGY STOEN OPERATOR Sp. z o.o. z dnia 27.01.2021 r.

I. Wyłączenia z zapisów Porozumienia:

Sposób rozwiązania skrzyżowania i zbliżenia:

1. projektowanej sieci elektroenergetycznej z:

- siecią ciepłowniczą 2xDN \geq 200,
- rurociągami parowymi
- rurociągami preizolowanymi podwójnymi

należy uzgadniać indywidualnie na etapie projektowania w **VEOLIA**,

2. projektowanej sieci ciepłowniczej z:

- istniejącą siecią kablową WN i stacją WN,
- ponad czterema elektroenergetycznymi liniami kablowymi w jednym miejscu

należy uzgadniać indywidualnie na etapie projektowania w **INNOGY**.

II. Uzgodnienia objęte Porozumieniem:

Skrzyżowania sieci nN (0,4 kV) i SN (15 kV) oraz sieci ciepłowniczych 2xDN<200 powinny być projektowane i budowane wg poniższych zasad:

1. Minimalna odległość na planie (rzucie poziomym) pomiędzy zewnętrzną krawędzią sieci ciepłowniczej (preizolowanej / kanałowej) i siecią elektroenergetyczną kablową nie może być mniejsza niż 1,0 m. W przypadku braku możliwości dotrzymania tego warunku wymagane są indywidualne uzgodnienia.

2. W miejscu skrzyżowań sieci ciepłowniczej preizolowanej do 2xDN200 oraz sieci elektroenergetycznej kablowej nN i SN:

- a) na sieci ciepłowniczej preizolowanej i elektroenergetycznej należy stosować rury ochronne,
- b) w rurze ochronnej na płaszczu osłonowym rury preizolowanej należy zamontować płozy centrujące (dystansujące) z rolkami, w odległościach wymaganych przez producenta rolek, z uwzględnieniem gabarytów i ciężaru rurociągów z wodą oraz możliwości wysunięcia ich bez ingerencji w miejsce skrzyżowania z siecią elektroenergetyczną,
- c) dopuszcza się niestosowanie rur ochronnych dla sieci ciepłowniczej preizolowanej, której wierzch zagłębiony jest, co najmniej 0,5 m pod dolną krawędzią rury ochronnej sieci elektroenergetycznej kablowej,
- d) dopuszcza się niestosowanie rur ochronnych dla sieci elektroenergetycznej kablowej, której wierzch zagłębiony jest, co najmniej 0,5 m pod dolną krawędzią płaszcza osłonowego sieci ciepłowniczej preizolowanej,
- e) w miejscu skrzyżowania minimalna odległość pionowa pomiędzy rurami ochronnymi sieci ciepłowniczej i elektroenergetycznej nie może być mniejsza niż 0,1 m, w przypadku wykonywania robót metodą bezwykopową 0,25 m,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- f) długość rur ochronnych nie powinna być mniejsza niż zewnętrzne gabaryty każdej z sieci plus 2,0 m (po 1,0 m z każdej strony sieci),
- g) końcówki rur ochronnych zabezpieczyć przed przedostaniem się do wewnątrz zanieczyszczeń, np. poprzez dedykowane systemy uszczelniające i/lub piankowanie,
- h) zalecane rury ochronne dla:
- sieci ciepłowniczej preizolowanej – rury z żywic poliestrowych wzmocnionych włóknem szklanym, polipropylenu czy polietylenu o podwyższonej wytrzymałości (odpowiedniej tzw. sztywności obwodowej SN), zgodnie z wytycznymi Veolia dostępnymi na stronie internetowej w zakładce “Dział Techniczny i Standaryzacji -> Dokumenty Techniczne”,
 - sieci elektroenergetycznej kablowej - wg „Warunków technicznych układania kabli elektroenergetycznych na napięcie znamionowe 0,1/1kV oraz 12/20kV”.
3. W miejscu skrzyżowań sieci ciepłowniczej preizolowanej do 2xDN200 z kanalizacją teletechniczną oraz sieci elektroenergetycznej kablowej nN i SN z kanalizacją teletechniczną należy stosować zapisy punktu 2, a dodatkowo:
- a) zabezpieczyć kanalizację teletechniczną rurą ochronną dwudzielną o odpowiedniej średnicy (nie stosować zabezpieczenia rurą ochronną w przypadkach wskazanych w p. 2.c),
- b) długość rur ochronnych nie powinna być mniejsza niż zewnętrzne gabaryty każdej z sieci plus 2,0 m (po 1,0 m z każdej strony sieci),
- c) końcówki rur ochronnych zabezpieczyć przed przedostaniem się do wewnątrz zanieczyszczeń, np. poprzez dedykowane systemy uszczelniające lub piankowanie.
4. W miejscu skrzyżowań sieci ciepłowniczej preizolowanej do 2xDN200 z kanalizacją teletechniczną oraz sieci elektroenergetycznej kablowej nN i SN oraz w miejscach skrzyżowań sieci ciepłowniczej preizolowanej do 2xDN200 oraz sieci elektroenergetycznej kablowej nN i SN z kanalizacją teletechniczną należy stosować zapisy punktu 2 i odpowiednio punktu 3.
5. W miejscu skrzyżowań sieci ciepłowniczej kanałowej do 2xDN200 oraz sieci elektroenergetycznej kablowej nN i SN należy:
- a) przejścia siecią elektroenergetyczną nN i SN pod istniejącymi kanałami sieci ciepłowniczej należy wykonywać metodą bezwykopową,
- b) na kablach elektroenergetycznych należy stosować rury ochronne wg pkt. 2 niniejszego Porozumienia,
- c) odległość pomiędzy zewnętrzną powierzchnią kanału ciepłowniczego, a zewnętrzną powierzchnią rury ochronnej kabla musi wynosić minimum 0,1 m, w przypadku wykonywania robót metodą bezwykopową minimum 0,25 m.
6. Przy sporządzaniu dokumentacji technicznej sieci elektroenergetycznej nN, SN i WN, w której występują skrzyżowania z siecią ciepłowniczą należy wystąpić do **VEOLIA** ze zleceniem usługi na wydanie informacji o obiekcie sieci na etapie przedprojektowym.
7. Przy sporządzaniu dokumentacji technicznej sieci ciepłowniczej, w której występują skrzyżowania z siecią elektroenergetyczną nN, SN i WN należy wystąpić do **INNOGY**

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ze zleceniem usługi na wykonanie inwentaryzacji sieci elektroenergetycznej na etapie przedprojektowym.

8. Rozwiązania skrzyżowań wykonane na podstawie otrzymanej informacji o obiekcie sieci, które nie spełniają wymagań określonych w niniejszym Porozumieniu należy uzgodnić w Dziale Technicznym i Standaryzacji **VEOLIA**, składając ze zleceniem usługi dokumentację w wersji elektronicznej PDF i DWG zawierającą rozwiązania wzajemnych zabezpieczeń sieci uzbrojenia terenu.
9. Rozwiązania skrzyżowań wykonane na podstawie otrzymanej inwentaryzacji sieci elektroenergetycznej, które nie spełniają wymagań określonych w niniejszym Porozumieniu należy uzgodnić w Wydziale Inwestycji Sieciowych SN i nN **INNOGY**, składając ze zleceniem usługi 2 egz. dokumentacji zawierającej rozwiązania wzajemnych zabezpieczeń sieci uzbrojenia terenu.

Uwagi dodatkowe:

- Wszystkie prace prowadzone na sieci elektroenergetycznej w pobliżu sieci ciepłowniczej muszą być prowadzone pod nadzorem **VEOLIA**. Przed rozpoczęciem prac należy złożyć Zlecenie Usługi na pełnienie nadzoru.
- Wszystkie prace prowadzone na sieci ciepłowniczej w pobliżu sieci elektroenergetycznej muszą być prowadzone pod nadzorem **INNOGY**. Przed rozpoczęciem prac należy złożyć Zlecenie Usługi na pełnienie nadzoru.

Załączniki graficzne do Porozumienia:

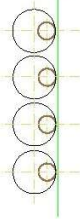
1. Skrzyżowanie kabli elektroenergetycznych nad siecią ciepłowniczą preizolowaną
2. Skrzyżowanie kabli elektroenergetycznych pod siecią ciepłowniczą preizolowaną
3. Skrzyżowanie kabli elektroenergetycznych z siecią ciepłowniczą kanałową

SKRZYŻOWANIE KABLI ELEKTROENERGETYCZNYCH NAD SIECIĄ CIEPŁOWNICZĄ PREIZOLOWANA

PRZYKŁADY TYPÓW LINII KABLOWYCH
rura ochronna Ø110 rura ochronna Ø160



Rozwiązanie typowe dla np. 4 linii
kablowych

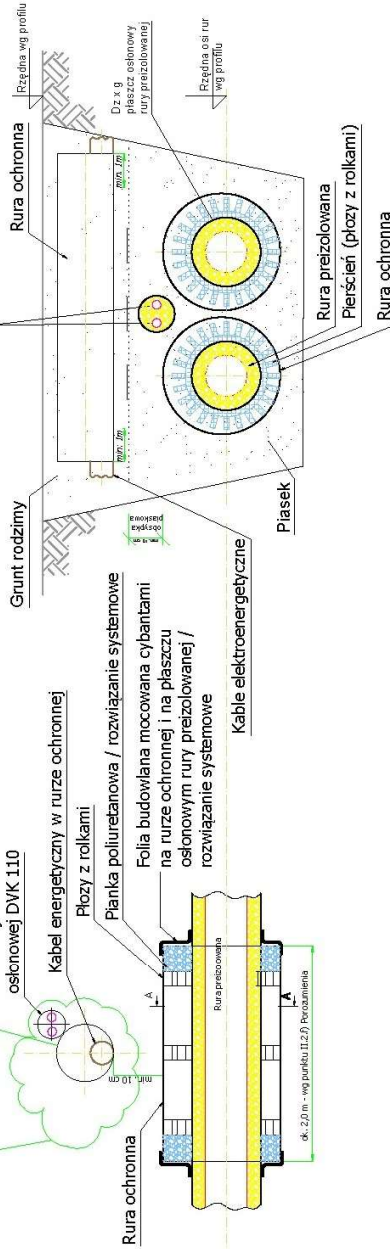


linia kablowa nN -1kV
np YAKY 4x150mm² linia kablowa SN -15kV
np 3x XUHAKKs 1x150mm²

OPCJONALNIE
Kanalizacja światłowodowa w rurze
osłonowej DVK 110

OPCJONALNIE
Kanalizacja teleinformatyczna
2-3 rury OPTO Dz 32/2.9 lub Dz40/3.7
w rurze ochronnej min. DVK110

A - A



ZALĄCZNIK GRAFICZNY nr 1 DO POROZUMIENIA VEOLIA - INNOGY

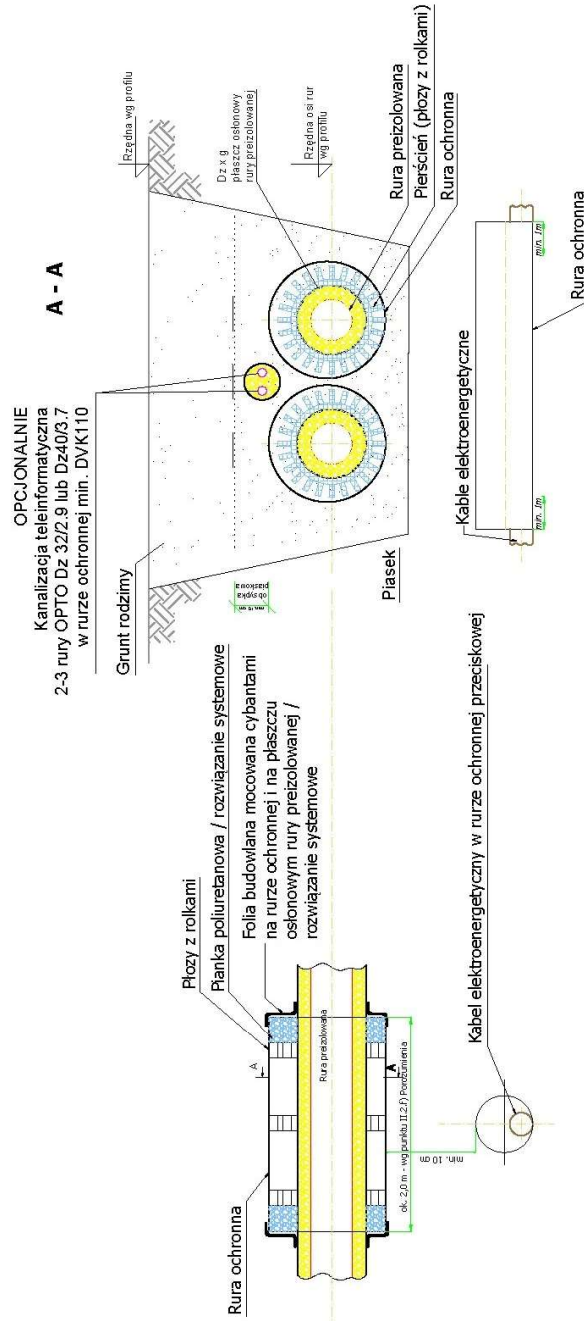
Veolia Energia Warszawa S.A.

Wersja: 13

Data publikacji: 26.06.2024

**EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA
RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD
CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ**

SKRZYŻOWANIE KABLI ELEKTROENERGETYCZNYCH POD SIECIĄ CIEPŁOWNICZĄ PREIZOLOWANA



ZAŁĄCZNIK GRAFICZNY nr 2 DO POROZUMIENIA VEOLIA - INNOGY

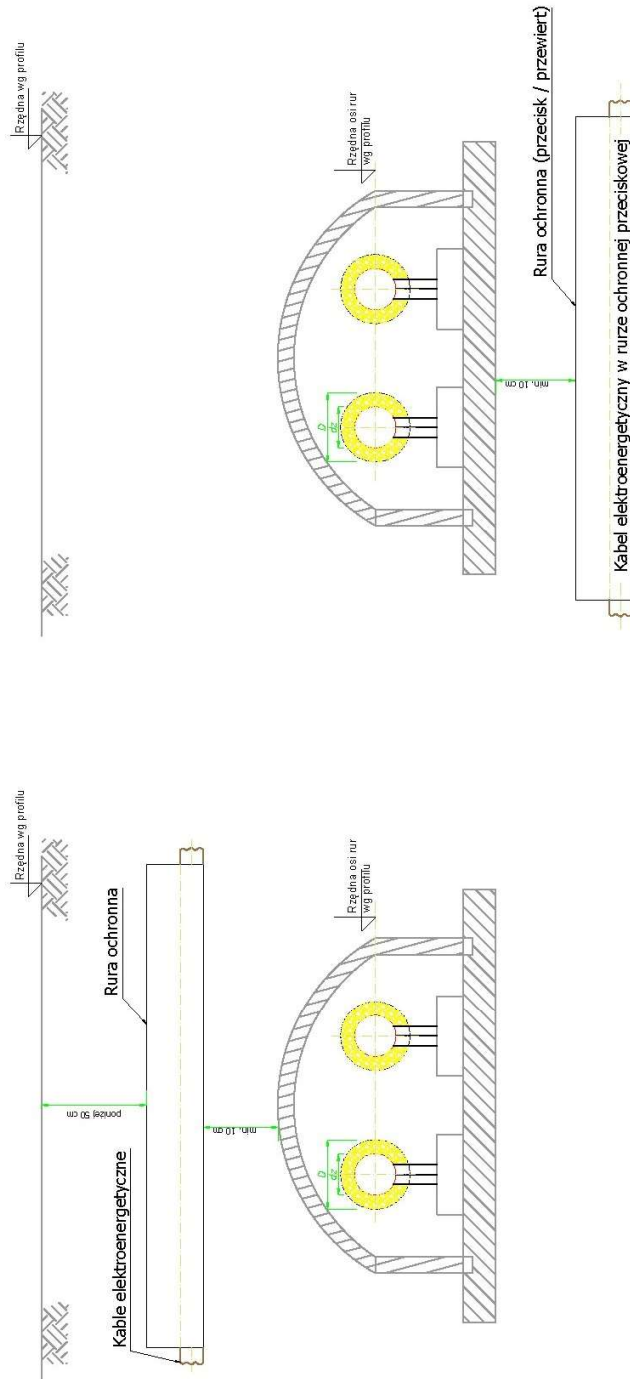
Veolia Energia Warszawa S.A.

Wersja: 13

Data publikacji: 26.06.2024

EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA
 RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD
 CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ

SKRZYŻOWANIE KABLI ELEKTROENERGETYCZNYCH Z SIECIĄ CIEPŁOWNICZĄ KANAŁOWA



ZALĄCZNIK GRAFICZNY nr 3 DO POROZUMIENIA VEOLIA - INNOGY

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 5 WYTYCZNE WYKONANIA WCINEK NA GORĄCO

opracowane na podstawie instrukcji MTU.02-INS.VWAW.01 WYKONYWANIE WCINEK NA GORĄCO W WODNE WYSOKOPARAMETROWE RUROCIĄGI CIEPŁOWNICZE EKSPLOATOWANE PRZEZ VWAW

1. TERMINOLOGIA

- 1.1. CIŚNIENIE ROBOCZE - rzeczywiste ciśnienie czynnika roboczego (nośnika ciepła). Ciśnienie robocze w wodnych wysokoparametrowych rurociągach ciepłowniczych eksploatowanych przez VWAW $p_r \leq 1,6$ MPa.
- 1.2. GESTOR SIECI CIEPŁOWNICZEJ – firma zajmująca się przesyłaniem i dystrybucją oraz sprzedażą ciepła, do której obowiązków należy eksploatacja i konserwacja sieci ciepłowniczej.
- 1.3. INSPEKTOR - Inspektor Veolia Energia Warszawa S.A.
- 1.4. KIEROWNIK - Kierownik budowy / Kierownik robót
- 1.5. NAKŁADKA WZMACNIAJĄCA – jedno- lub dwuczściowy element o wymiarach zależnych od średnicy zewnętrznej i grubości ścianki rurociągu, wykonany z blachy stalowej, stosowany w miejscu wbicia odgałęzienia. Grubość nakładki wzmacniającej powinna być co najmniej równa grubości rurociągu głównego.
- 1.6. URZĄDZENIA ENERGETYCZNE – urządzenia, instalacje i sieci, w rozumieniu przepisów prawa energetycznego, stosowane w technicznych procesach wytwarzania, przetwarzania, przesyłania, dystrybucji, magazynowania oraz użytkowania paliw lub energii.
- 1.7. WCINKA NA GORĄCO (WCINKA) - sposób wykonania odgałęzienia na nawodnionym rurociągu ciepłowniczym pod ciśnieniem roboczym. Wykonanie wcinki na gorąco wymaga zastosowania kurków kulowych do wcinki na gorąco oraz specjalistycznego sprzętu oferowanego przez producentów gotowych rozwiązań w tym zakresie.
- 1.8. WYKONAWCA WCINKI NA GORĄCO (Wykonawca) - zewnętrzna firma posiadająca odpowiednie kwalifikacje, uprawnienia i narzędzia do wykonywania wcinek na gorąco zgodnie ze sztuką inżynierską.
- 1.9. ZAWÓR DO WCINKI NA GORĄCO - kurek kulowy pełnoprzelotowy wykorzystywany do wcinki na gorąco.

2. OPIS POSTĘPOWANIA

2.1 PERSONEL

Odpowiednio do prowadzonych prac osoby wykonujące wcinkę na gorąco muszą posiadać:

- 2.1.1 Ważne uprawnienia spawalnicze TIG 141 lub MMA 111,
- 2.1.2 Aktualne imienne zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie wykonywania wcinki na gorąco, potwierdzone przez producentów gotowych rozwiązań w tym zakresie, w zależności od przyjętej technologii wykonania,
- 2.1.3 Ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci o mocy przesyłowej ciepła powyżej 50 kW - grupa 2, minimum, w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu, kontrolno - pomiarowym,
- 2.1.4 Osoby wykonujące izolację wcinki na gorąco w rurociąg preizolowany muszą posiadać aktualne zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie montażu i izolowania złączy od producenta materiałów preizolowanych,
- 2.1.5 Wcinka na gorąco należy do prac szczególnie niebezpiecznych, więc należy ją prowadzić na podstawie Polecenia Pisemnego (wraz z kartą przełączeń).
- 2.1.6 Wykonawca musi przedstawić wykaz wykonanych wcinek na gorąco, referencje gestora sieci (na której wykonano wcinki na gorąco) oraz imienny wykaz osób, które będą prowadziły prace montażowe (spawacz, operator wiertnicy itp).

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

2.2 ZASADY BHP

Wcinka na gorąco ma być wykonana zgodnie z przepisami BHP i ppoż. i ochrony środowiska oraz przepisami zewnętrznymi i wewnętrznymi.

2.2.1 Zagrożenia mogące wystąpić podczas wykonywania wciniek na gorąco:



GORĄCA POWIERZCHNIA

Gorąca powierzchnia (wysoka temperatura powierzchni elementów rurociągu / czynnika grzewczego)



Ostrzeżenie przed wysokim ciśnieniem (ciśnienie czynnika grzewczego, niekontrolowany wypływ wody w miejscu wciniki)



Uwaga! Głębokie wykopy (ryzyko przysypania w wykopie, uszkodzeń ciała)



NIEBEZPIECZEŃSTWO UPADKU

Niebezpieczeństwo upadku (np. zsuniecie się czy upadek do wykopu)

2.2.2 Podczas prowadzenia prac spawalniczych należy stosować następujące SOI:

- odzież i obuwie spawalnicze, rękawice spawalnicze, przyłbicę spawalniczą z filtrem ochronnymi min. G11 - podczas spawania elektrycznego.



STOSUJ ODZIEŻ OCHRONNĄ



STOSUJ OBUWIE OCHRONNE



STOSUJ RĘKAWICE SPAWALNICZE



STOSUJ MASKĘ SPAWALNICZĄ

- odzież i obuwie spawalnicze, rękawice spawalnicze, okulary spawalnicze ze szklami ochronnymi min. G5, kask, zatyczki do uszu - podczas spawania gazowego. Spawanie acetylenowo-tlenowe dopuszcza się w przypadku rurociągów DN ≤ 80 o grubości ścianki g = max 3,2 mm.



STOSUJ ODZIEŻ OCHRONNĄ



STOSUJ OBUWIE OCHRONNE



STOSUJ RĘKAWICE SPAWALNICZE



STOSUJ ZATYCZKI DO USZU



STOSUJ OKULARY SPAWALNICZE



STOSUJ KASK

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYPY PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

2.3 MIEJSCA WYKONYWANIA WCINEK NA GORĄCO

- 2.3.1 Wcinki na gorąco należy wykonywać w miejscach wskazanych w dokumentacji technicznej. W przypadku, gdy w projekcie nie przewidziano wcinki na gorąco, należy zwrócić się do projektanta o wykonanie obliczeń wytrzymałościowych oraz naniesienie w projekcie zmian uwzględniających wcinę.
- 2.3.2 W przypadku projektowania wcinki w rurociąg kanałowy, należy tak zaprojektować i wykonać odgałęzienie, aby w przypadku wymiany ciągu głównego na rurociąg preizolowany można było tego dokonać bez konieczności przebudowy odgałęzienia (odgałęzienie na wysokości trójnika preizolowanego).

2.4 WYKONANIE WCINEK NA GORĄCO - ZASADY OGÓLNE

- 2.4.1 Technologia wcinki na gorąco jest technologią, którą można wykonywać przy urządzeniach znajdujących się w ruchu, na podstawie Rozporządzenie Ministra Energii z dnia 28 sierpnia 2019 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych (tekst jedn. Dz.U. z 2021 r. poz.1210).
- 2.4.2 Technologia wcinki na gorąco umożliwia przeprowadzenie prac na czynnym rurociągu. **Jednakże przystąpić do prac wolno wówczas, gdy w rurociągu znajduje się czynnik grzewczy o temperaturze niższej niż 90°C.**
- 2.4.3 Technologia wcinki na gorąco może być wykonywana w temperaturze otoczenia / powietrza powyżej 0°C.
Przy temperaturze poniżej 5°C należy zabezpieczyć spoinę przed nadmiernie szybkim stygnięciem, np. poprzez: zastosowanie namiotu lub urządzeń zapewniających odpowiednią temperaturę (promienniki podczerwieni, nagrzewnice, etc.).
- 2.4.4 Montaż wcinki na gorąco musi odbywać się pod nadzorem Kierownika oraz w obecności Pracowników Działu Sieci.
- 2.4.5 Wykonanie wcinki na gorąco w rurociąg DN≤200 nie wymaga zamykania armatury sekcyjnej (chyba że Kierownik uzna inaczej). Podczas wykonywania prac, w miejscu wcinki oraz w miejscu najbliższej armatury sekcyjnej, niezbędny jest stały nadzór Pracowników Działu Sieci.
- 2.4.6 Wykonanie wcinki na gorąco w rurociąg DN>200 należy wykonać zgodnie z wymaganiami określonymi w Instrukcji MTU.02-INS.VWAW.01 *WYKONYWANIE WCINEK NA GORĄCO W WODNE WYSOKOPARAMETROWE RUROCIĄGI CIEPŁOWNICZE EKSPLOATOWANE PRZEZ VWAW*
- 2.4.7 Wykonanie wcinki na gorąco wymaga uzyskania przez Wykonawcę pisemnego Polecenia Wykonania Pracy od upoważnionego Pracownika Działu Sieci.
- 2.4.8 Uzyskanie pisemnego Polecenia Wykonania Pracy jest możliwe po przesłaniu przez Kierownika:
- aktualnych imiennych zaświadczeń o ukończeniu, przez Pracowników wykonujących i kierujących wykonaniem wcinki na gorąco, szkolenia w zakresie wykonywania wcinki na gorąco, potwierdzonych przez producentów gotowych rozwiązań w tym zakresie,
 - oświadczenia o posiadaniu przez Pracowników wykonujących i kierujących wykonaniem wcinki na gorąco następujących dokumentów:
 - ważnych badań lekarskich,
 - świadectw kwalifikacyjnych (uprawnień energetycznych),
 - upoważnień do wykonywania prac eksploatacyjnych przy urządzeniach energetycznych.
- Oświadczenie należy przesłać do właściwego Poleceniodawcy, najpóźniej 2 dni robocze przed planowaną datą wykonywania prac.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- 2.4.9 Średnica nominalna wcinki na gorąco nie może być:
- mniejsza niż DN32,
 - większa niż DN200 (przy zastosowaniu pełnoprzelotowych kurków kulowych wykorzystywanych do wcinki na gorąco).

2.5 WYKONANIE WCINEK NA GORĄCO - PRACE PRZYGOTOWAWCZE

- 2.5.1 Do prac związanych z przygotowaniem sieci ciepłowniczej do wykonania wcinki na gorąco należy przystąpić zachowując ostrożność.
- 2.5.2 W miejscu, gdzie przeprowadzane będą prace (np. rurociąg w komorze ciepłowniczej, w węźle cieplnym) należy wyznaczyć miejsce kontroli ciśnienia.
- 2.5.3 Przed przystąpieniem do prac Wykonawca powinien przygotować przyłączany rurociąg w taki sposób, aby posiadał zabezpieczenia przed niekontrolowanym wpływem czynnika:
- armatura odcinająca na nowo budowanym odcinku sieci musi być przygotowana w sposób umożliwiający Pracownikom Działu Sieci jej zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem,
 - w przypadku braku armatury odcinającej na nowo budowanym odcinku sieci zakończonym w budynku, w którym nie ma węzła - koniec sieci należy zabezpieczyć w sposób trwały przez montaż armatury odcinającej wraz z dennicami,
 - w przypadku braku armatury odcinającej na nowo budowanym odcinku sieci zakończonym w budynku, w którym jest węzeł cieplny - należy wykonać wszystkie połączenia rurociągu znajdujące się za wykonywaną wcinką w kierunku węzła, aż do armatury odcinającej znajdującej się na granicy węzła,
 - w sytuacji, gdy nie planuje się budowy przyłącza w tym samym czasie, należy zabezpieczyć miejsce wcinki poprzez montaż dodatkowej armatury odcinającej wraz z dennicą.
- 2.5.4 Przed przystąpieniem do wcinki Wykonawca zobowiązany jest zapewnić dostęp uprawnionemu Pracownikowi Działu Sieci do miejsc, w których konieczne jest zabezpieczenie przyłączanej sieci ciepłowniczej.
- 2.5.5 Przed przystąpieniem do wcinki Wykonawca powinien posiadać minimum dwa komplety wiertel centralnych wraz z frezami o średnicach odpowiednich do wykonywanej wcinki.
- 2.5.6 Pozostałe prace niezbędne do ukończenia przyłączanego odcinka sieci muszą zostać zakończone w czasie planowanego wyłączenia zgodnie z harmonogramem prac.
- 2.5.7 Przed wyłączeniem / zabezpieczeniem odcinka sieci Pracownik Działu Sieci zobowiązany jest do sprawdzenia prawidłowości zabezpieczenia rurociągu
- 2.5.8 W razie stwierdzenia nieprawidłowości należy przerwać prace, niezwłocznie poinformować Inspektora i odstąpić od czynności związanych z wykonaniem wcinki na gorąco do czasu usunięcia nieprawidłowości. Do pracy należy powrócić po otrzymaniu zgody od Inspektora.

2.6 WYKONANIE WCINEK NA GORĄCO - PRZYGOTOWANIE RUROCIĄGU DO WCINKI NA GORĄCO

- 2.6.1 Minimum 16 dni przed montażem wcinki na gorąco Wykonawca zgłasza Inspektorowi gotowość do wykonania prac, a Inspektor uzgadnia z Działem Sieci konieczność przygotowania sieci ciepłowniczej.
- 2.6.2 Po uzyskaniu pisemnego Polecenia Wykonania Pracy Wykonawca przygotowuje rurociąg do wykonania wcinki na gorąco.
- 2.6.3 Przygotowanie rurociągu ma nastąpić nie później niż 36 godzin przed wykonaniem wcinki. Polega ono na zapewnieniu dostępu do rurociągu i zdjęciu izolacji termicznej.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTTCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

2.6.4 W przypadku wykonywania wcinki na rurociągu preizolowanym należy w miejscu wcinki usunąć izolację termiczną wraz z osłoną, zwracając szczególną uwagę, aby nie uszkodzić przewodów alarmowych systemu nadzoru.

2.6.5 Przedstawiciel Działu Sieci przeprowadza ocenę stanu technicznego rurociągu w miejscu wcinki.

Przeprowadzenie oceny stanu technicznego rurociągu musi nastąpić nie później niż 24 godz. przed wykonaniem wcinki i polega na:

- Ocenie stanu technicznego powierzchni zewnętrznej rurociągu (skorodowana / nieskorodowana, z powłoką antykorozyjną / bez powłoki).

UWAGA: Nie wolno wykonywać wciniek na gorąco w rurociąg silnie skorodowany na zewnątrz.

- Zmierzeniu grubości ścianki rurociągu, która nie może być mniejsza niż podana w dokumencie **WYMAGANIA TECHNICZNE DLA PRZEWODOWYCH RUR STALOWYCH PRZEZNACZONYCH DO STOSOWANIA W WARSZAWSKIEJ SIECI CIEPŁOWNICZEJ (W.S.C.)**

UWAGA: Ze względu na bardzo duże prawdopodobieństwo wystąpienia korozji wżerowej wewnętrznej powierzchni rurociągów szczególną uwagę należy zwrócić na odcinki sieci kanałowej wybudowane przed 1995 rokiem.

2.6.6 Po przekazaniu Inspektorowi przez Pracownika Działu Sieci informacji o stanie technicznym rurociągu w miejscu wcinki, Inspektor weryfikuje dane rzeczywiste z założeniami przyjętymi w projekcie do obliczeń wytrzymałościowych i podejmuje decyzję o możliwości wykonania wcinki na gorąco.

Uzyskanie zgody od Inspektora na wykonanie wcinki na gorąco musi być potwierdzone w PROTOKOLE PRZYGOTOWANIA, WYKONANIA I ODBIORU WCINKI NA GORĄCO.

2.6.7 W przypadku braku dopuszczenia do wykonania wcinki, Inspektor w porozumieniu z projektantem podejmuje decyzję o innym sposobie wykonania włączenia w istniejącą sieć ciepłowniczą z uwzględnieniem uzyskania zgody na wyłączenie sieci i określeniem dokładnego harmonogramu prac.

2.7 WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA WCINKI NA GORĄCO

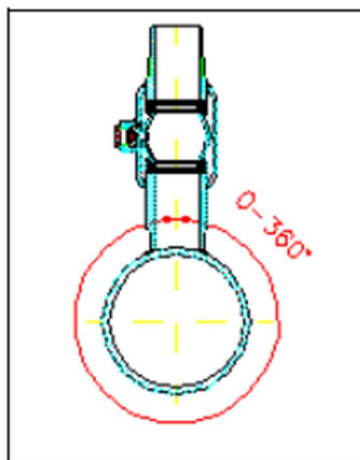
2.7.1 Przystąpienie do prac związanych z wykonaniem wcinki na gorąco jest możliwe po spełnieniu warunków określonych w p. 2.4

2.7.2 Montaż wcinki ma być prowadzony w następującej kolejności:

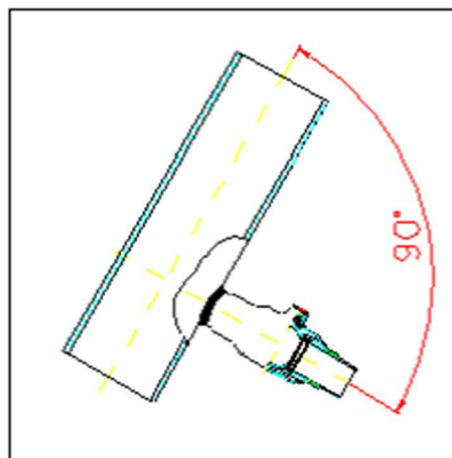
1. Przyspawanie zaworu do wcinki na gorąco do rurociągu:

- Wykonawca musi posiadać zestaw narzędziowy producenta do wcinki na gorąco i dodatkowo: 2 komplety nawiertnicy koronkowej i wiertła specjalistycznego, odpowiednich uszczelek NBR typu "oring" do sprzętu, do nawiercania wg zaleceń producenta,
- zawór do wcinki należy ustawić na kierunku planowanego odejścia rury odgałęznej,
- oś zaworu musi być prostopadła do osi podłużnej rurociągu głównego,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	



Rys. 1



Rys. 2

- zawór może być przyspawany do rury głównej pod dowolnym kątem (0 do 360°) w stosunku do pionu,
 - z uwagi na możliwość zniszczenia otwornicy lub wiertła, zawór nie powinien być montowany na spoinie wzdłużnej lub spiralnej rury,
 - kula zaworu do wcinki musi być otwarta,
 - zawór należy spawać wyłącznie elektrycznie wykorzystując metodę TIG 141 lub MAG 111 (zgodnie z Instrukcją Technologiczną Spawania - WPS),
 - należy uważać, aby podczas spawania do wnętrza zaworu do wcinki na gorąco nie dostały się jakiegokolwiek zanieczyszczenia,
 - w celu zapewnienia dobrej jakości spoiny należy sprawdzić, czy rura stalowa rurociągu głównego w miejscu spawania zaworu jest „miękką” (w stanie odpuszczonym).
2. Próba szczelności spoiny między zaworem do wcinki wykonywanego odgałęzienia przyłącza sieci ciepłowniczej a rurą główną sieci ciepłowniczej:
- próbę szczelności spoiny należy wykonać przed wywierceniem otworu w rurze głównej poprzez zastosowanie płynu penetracyjnego,
 - należy sprawdzić, czy kula zaworu do wcinki pozostaje w pozycji otwartej,

UWAGA: Wynik próby powinien być spisany protokolarnie przez Inspektora oraz przedstawiciela Wykonawcy i przekazany do Działu Sieci. Protokół jest upoważnieniem do wykonywania kolejnych prac.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

3. Wiercenie otworu w rurociągu głównym:
- należy sprawdzić możliwość zamknięcia zaworu do wcinki i pozostawić w pozycji otwartej,
 - należy wybrać wiertło i nawiertnicę koronową wg zaleceń producenta zaworu do wcinki na gorąco,
 - należy zamontować narzędzie do wcinki na gorąco na zaworze,
 - należy sprawdzić wymaganą długość wiertła prowadzącego nawiertnicy do rury nawiercanej,
 - należy zamontować wiertarkę,
 - należy dokonać odwiertu,
 - wiercenie ma być prowadzone z małą prędkością obrotową wg Instrukcji producenta zaworu do wcinki na gorąco, z częstymi przerwami, aby umożliwić wypłynięcie metalowych wiórów przez zawór płuczący na zewnątrz.

UWAGA: wiertło prowadzące powinno wystawać nad wiertłem koronowym wiertnicy max. 4 mm, aby umożliwić jego wciągnięcie i zamknięcie kuli zaworu po wykonaniu otworu w rurze głównej.

4. Po wykonaniu wymaganego odwiertu na rurze głównej:
- należy cofnąć urządzenie nawiercające (wiertarkę) do miejsca umożliwiającego zamknięcie zaworu wcinki na gorąco,
 - należy zamknąć zawór wcinki na gorąco,
 - należy sprawdzić brak przepływu wody przez zawór płuczący (jest to kontrola całkowitego zamknięcia i szczelności zaworu wcinki).
 - należy zamknąć zawór płuczący,
 - należy zdemontować zestaw sprzętowy do wykonania wcinki,
 - odprowadzanie wody sieciowej (wraz ze stalowym urobkiem z wiercenia) przez zawór płuczący należy prowadzić węzłem dostosowanym do wody o temperaturze do 122°C i nadciśnieniu 1,6 MPa, poza obszar wykonywanych prac, w celu uniknięcia ryzyka poparzenia,
 - miejsce odprowadzania wody z urobkiem wiercenia należy przygotować poza drogami komunikacyjnymi, powinno ono zostać wygradzone, oznakowane oraz przygotowane w sposób uniemożliwiający wypływ wody sieciowej poza strefę wygradzoną,
 - podczas przewiercania rury stalowej należy zapewnić takie ciśnienie wody, aby wycięty okrągły kawałek nawiercanej rury stalowej pozostał w wiertle koronowym i nie wpadł do wnętrza rurociągu (dodatkowo należy dławić przepływ na zaworze płuczącym),
 - zawór płuczący pozostaje otwarty do czasu, gdy zawór wcinki zostanie zamknięty, aby zapewnić, że okrągły kawałek nawiercanej rury będzie znajdował się w wiertle koronowym wiertnicy.
5. Należy przyspawać przyłączy do zaworu do wcinki na gorąco,
6. Miejsce, gdzie znajdują się nowo zamontowane zawory odcinające, należy przygotować w sposób umożliwiający montaż zabezpieczeń przed ich nieuprawnionym otwarciem.
Zawory odcinające muszą zostać zamknięte i zabezpieczone przez Pracowników Działu Sieci.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

7. W zależności od decyzji Inspektora zawór do wcinki na gorąco można zamknąć lub otworzyć.
8. W przypadku otwarcia zaworu do wcinki na gorąco należy zaspawać zaślepkę montowaną na trzpieniu zaworu.
9. W miarę potrzeby należy wzmocnić miejsce przyspawania zaworu do wcinki na gorąco, poprzez np. montaż stalowej nakładki na rurociągu głównym lub przyspawanie stalowych klinów (kolców) do rury głównej i zaworu.
10. Zakończenie montażu wcinki na gorąco Wykonawca zgłasza Inspektorowi i Pracownikom Działu Sieci obsługującym prace związane z przygotowaniem sieci ciepłowniczej,
11. Przez cały czas przygotowania i wykonania wcinki na gorąco Wykonawca zabezpiecza:
 - strefę pracy poprzez wygradzenie i oznakowanie,
 - dostęp jedynie osobom uprawnionym do strefy pracy,
 - izolację rurociągów (szczególnie preizolowanych) przed ingerencją wody.
12. Prace końcowe:
 - badanie wykonanych spoin,
 - montaż i kontrola wykonanych połączeń systemu alarmowego sieci preizolowanych w miejscu wykonanej wcinki na gorąco, potwierdzona przez Pracownika Działu Sieci lub Działu Detekcji Ubytków,
 - wykonanie izolacji termicznej odgałęzienia oraz zaworu do wcinki na gorąco.

2.8 WYKONANIE IZOLACJI TERMICZNEJ WCINKI NA GORĄCO

2.8.1 Wykonanie izolacji termicznej oraz montaż instalacji alarmowej na rurociągu preizolowanym

1. Należy przeprowadzić kontrolę systemu alarmowego w miejscu wcinki,
2. Połączenie rurociągu głównego wraz z zaworem do wcinki na gorąco należy zaizolować,
3. Przed zalaniem pianką PUR wykonane złącze preizolowane należy poddać powietrznej próbie szczelności na ciśnienie 0,2 bara z użyciem testera do sprawdzania szczelności instalacji gazowych oraz wykonać pomiar rezystancji instalacji alarmowej,
4. Pomiaru rezystancji instalacji alarmowej należy dokonać powtórnie po hermetyzacji odgałęzienia,
5. Izolację termiczną na odgałęzieniu oraz montaż instalacji alarmowej mogą wykonać wyłącznie osoby uprawnione, zgodnie z wymaganiami producenta złączy preizolowanych,

2.8.2 Dla odgałęzienia przyłącza ciepłego wykonanego na rurze w kanale ciepłowniczym należy wykonać izolację termiczną w sposób tradycyjny przy zastosowaniu wełny mineralnej lub łupków z pianki poliuretanowej z płaszczem ochronnym z folii aluminiowej lub blachy ocynkowanej wg PN-B-02421:2000.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

3. ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

Postępowanie w sytuacjach awaryjnych, stwarzających zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzkiego:

- 3.1.1 Przerwać pracę,
- 3.1.2 Zaalarmować wszystkie osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- 3.1.3 Jeżeli występuje taka konieczność, podjąć działania związane z udzieleniem pierwszej pomocy osobom poszkodowanym, zachowując przy tym wszelkie środki ostrożności, pamiętając o własnym bezpieczeństwie,
- 3.1.4 Jeżeli zachodzi potrzeba, bezzwłocznie powiadomić służby ratunkowe pod numerem telefonu 112 oraz poinformować o zdarzeniu Służby Techniczne VWAW, a także powiadomić Przełożonego,
- 3.1.5 W miarę możliwości zabezpieczyć miejsce zdarzenia tak, aby nie stanowiło zagrożenia dla osób i otoczenia,
- 3.1.6 W miarę możliwości zabezpieczyć instalację i urządzenia przed zniszczeniem,
- 3.1.7 Oczekiwać na dalsze instrukcje Przełożonego lub służb ratunkowych na miejscu zdarzenia.

4. UWAGI KOŃCOWE

W przypadku, gdy warunki pracy nie odpowiadają przepisom BHP i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia Pracownika, bądź gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom, Pracownik ma prawo powstrzymać się od wykonywania pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie Przełożonego.

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 6 WYMAGANIA DLA OSŁON CZUJNIKÓW TEMPERATURY

TULEJA OSŁONOWA DO CZUJNIKÓW TEMPERATURY

Przeznaczenie:
Rurociągi ciepłownicze, nośnik ciepła: woda
Maksymalne ciśnienie robocze: $p_{r,max}=1,6$ MPa
Maksymalna temperatura robocza: $t_{r,max}=124^{\circ}\text{C}$

Materiały, wykonanie:
Tuleja: – stal odporna na korozję X6CrNiTi18-10 (1.4541) wg: PN-EN 10088-1:2014-12, PN-EN 10272:2016-09, PN-EN 13480-2:2017-10
Kołnierz: – stal niestopowa niskowęglowa S235JR (1.0038) wg: PN-EN 10025-2:2007, PN-EN 10060:2006

Konstrukcja, wymiary:

Lp.	DN	L	L ₀	L ₁	D	D ₁	D ₂	Średnica kołnierza	Symbol czujnika	Symbol osłony	Nr instrukcji spawania LIMATHERM
		mm	mm	mm							
1	250 + 350	220	180	100	26	16	50		APTOPI-8-260-A-4-248H	SWS-Z-KU35/18-220	141/KU35/18
2	400 + 500	420	270	100	26	16	70		APTOPI-8-450-A-4-248H	SWS-Z-KU36/18/4-420-100	141/KU36/18/4
3	600 + 800	550	400	250	40	20	70		TOPI-8-600-A-4	SWS-Z-KU36/18-550-250	141/KU36/18
4	900 + 1200	650	500	250	50	20	90		TOPI-8-700-A-4	SWS-Z-KU36/18/2-650-250	141/KU36/18/2

Normy powołane:

- PN-EN 10088-1:2014-12 *Stale odporne na korozję - Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję*
- PN-EN 10272:2016-09 *Pręty ze stali odpornych na korozję na urządzenia ciśnieniowe*
- PN-EN 13480-2:2017-10 *Rurociągi przemysłowe metalowe - Część 2: Materiały*
- PN-EN 10025-2:2007 *Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych*
- PN-EN 10060:2006 *Pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco ogólnego zastosowania - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów*

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

ZAŁĄCZNIK 7 SPAWANIE RUR STALOWYCH

- Spawanie, występujące przy montażu i budowie w.s.c. jest jednym z najważniejszych procesów, mających wpływ na trwałość sieci ciepłowniczej.
- Spawacze, wykonujący spawanie rurociągów m.s.c. powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1, uprawniające do stosowania danych metod spawania, grup materiałów, zakresu średnic i metod spawania. Spawacze obsługujący mechaniczne urządzenia do spawania muszą posiadać kwalifikacje zgodnie z normą PN-EN ISO 14732.
- Personel nadzorujący wykonanie prac spawalniczych jest odpowiedzialny za wszystkie prace spawalnicze i kontrole. Personel ten musi mieć kwalifikacje zgodnie z normą PN-EN ISO 14731, odpowiednio do danych wymagań jakościowych określonych w grupie norm PN-EN ISO 3834.
- Metody spawania muszą być określone i dopuszczone zgodnie z normami PN-EN ISO 15609-1, PN-EN ISO 15609-2.
- Przygotowanie rurociągów do spawania, stosowane elektrody i sposób wykonania spoin powinny być zgodne z dokumentacją techniczną.
- W przypadku braku lub niepełnego przedstawienia w dokumentacji technologii wykonania spoin, należy przestrzegać następujących zasad:

- rury do spawania powinny być ustawione współosiowo,
- rurociągi należy montować i spawać z wykorzystaniem centrowników,
- ~~zmiana kierunku osi (ukosowanie) na połączeniu rur stalowych może wynosić:~~

DN20 ÷ 250	max 2°
DN300	max 1,5°
DN400	max 1°
> DN500	max 1°

~~W uzasadnionych przypadkach, potwierdzonych obliczeniami przeprowadzonymi przez projektanta rurociągu na prostych odcinkach s.c., dopuszcza się większe zmiany kierunku osi (ukosowania) na połączeniach rur stalowych.~~

- ~~zmiana kierunku osi (ukosowanie) na spoinach większa niż podana w tabeli~~

Naprężenia ściskające osiowe, MPa	Kąt ukosowania
150	4°
228	2°
252	1°
280	0,5°
>280	0°

~~powinna być udokumentowana obliczeniami wg PN-EN 13941-1 i uzgodniona przez projektanta, producenta rur preizolowanych i gestora s.c.~~

zmiana kierunku osi na spoinach nie jest dozwolona w odległości poniżej 12 m od mieszkowego kompensatora osiowego,

- rurociągi należy spawać elektrycznie, metodą spawania łukowego elektrodą otuloną MMA (111) w osłonie gazu obojętnego metodą TIG (141), MIG/MAG (131/135) lub przy pomocy drutu proszkowego samoosłonowego (114) - gwarantującą uzyskanie wymaganej jakości i wytrzymałości spoin,

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- po wykonaniu każdej warstwy spoiny należy usunąć żużel, a spoinę oczyścić mechanicznie (szlifierką) lub szczotką drucianą. W przypadku spawania elektrodą rutyłowo – zasadową konieczne jest użycie szlifierki,
 - dopuszcza się spawanie acetylenowo-tlenowe rurociągów o średnicy nominalnej $DN \leq 80$ o grubości ścianki $g = \max 3,2 \text{ mm}$ ($g = \max 3,6 \text{ mm}$ dla łuków giętych),
 - należy zapewnić przygotowanie krawędzi spawanych zgodnie z normą PN-ISO 6761:1996,
 - elektrody do spawania powinny być stosowane zgodnie z kartą technologiczną spawania i odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN ISO 2560, PN-EN ISO 17632, PN-EN ISO 14343, PN-EN 12536, PN-EN ISO 6847 oraz posiadać świadectwa odbioru 3.1 zgodnie z normą PN-EN 10204,
 - w przypadku metody MMA (111) należy stosować elektrody zasadowe. Dopuszcza się stosowanie elektrod rutyłowo-zasadowych,
 - elektrody powinny posiadać atesty producenta,
 - elektrody używane do wykonywania spoin na budowie muszą być przechowywane w odpowiednich warunkach, konieczne jest stosowanie suszarek i termosów do elektrod,
 - przy temperaturze poniżej 5°C i na żądanie właściciela rurociągu należy zabezpieczyć spoinę przed nadmiernie szybkim stygnięciem,
 - spoiny niespełniające określonych wymagań muszą być naprawione lub wycięte,
 - naprawa musi być wykonana przy zastosowaniu dopuszczonych metod spawania,
7. Przed rozpoczęciem spawania należy upewnić się, czy wszystkie niezbędne elementy (np. mufy, pierścienie uszczelniające) zostały nasunięte na rury,
 8. Przed rozpoczęciem spawania elementów preizolowanych ze sobą należy sprawdzić, czy przewody rezystancyjnego systemu kontrolnego nie są uszkodzone (przerwane),
 9. W czasie spawania pianka izolacyjna elementów preizolowanych oraz osłona muszą być zabezpieczone przed oddziaływaniem płomienia palnika, np. poprzez metalowe osłony,
 10. Dopuszczalne jest spawanie kilku elementów rurociągów na poziomie gruntu wzdłuż krawędzi wykopu i opuszczenie całego odcinka prefabrykatu do wykopu tak, aby nie uszkodzić połączeń spawanych, ani osłony rurociągu,
 11. Po wykonaniu spawania należy przeprowadzić badania połączeń spawanych.

Normy powołane:

1. PN-EN ISO 9606-1:2014-02 *Egzamin kwalifikacyjny spawaczy - Spawanie - Część 1: Stale*
2. PN-EN ISO 14732:2014-01 *Personel spawalniczy - Egzaminowanie operatorów urządzeń spawalniczych dla zmechanizowanego spawania oraz nastawiaczy dla zmechanizowanego i automatycznego zgrzewania metali*
3. PN-EN ISO 14731:2008 *Nadzorowanie spawania – zadania i odpowiedzialność*
4. PN-EN ISO 3834-1:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych -- Część 1: Kryteria wyboru odpowiedniego poziomu wymagań jakości*
5. PN-EN ISO 3834-2:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości*
6. PN-EN ISO 3834-3:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości*
7. PN-EN ISO 3834-4:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 4: Podstawowe wymagania jakości*
8. PN-EN ISO 3834-5:2015-08 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4*

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

9. PN-EN ISO 15609-1:2007 *Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Instrukcja technologiczna spawania - Część 1: Spawanie łukowe*
10. PN-EN ISO 15609-2:2005 *Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Instrukcja technologiczna spawania - Część 2: Spawanie gazowe*
11. PN-EN ISO 2560:2010 *Materiały dodatkowe do spawania - Elektrody otulone do ręcznego spawania łukowego elektrodą metalową stali niestopowych i drobnoziarnistych - Klasyfikacja*
12. PN-EN ISO 17632:2016-02 *Materiały dodatkowe do spawania - Druty elektrodowe proszkowe do spawania łukowego elektrodą metalową, w osłonie gazu i bez osłony gazu, stali niestopowych i drobnoziarnistych - Klasyfikacja*
13. PN-EN ISO 14343:2010 *Materiały dodatkowe do spawania - Druty elektrodowe, druty i pręty do spawania łukowego stali nierdzewnych i żaroodpornych - Klasyfikacja*
14. PN-EN 12536:2002 *Materiały dodatkowe do spawania - Pręty do spawania gazowego stali niestopowych i stali odpornych na pęczanie - Klasyfikacja*
15. PN-EN ISO 6847: 2013-10 *Materiały dodatkowe do spawania - Wykonanie stopiwa do analizy składu chemicznego*
16. PN-EN 10204:2006 *Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli*

ZAŁĄCZNIK 8 BADANIE POŁĄCZEŃ SPAWANYCH DOCZOŁOWYCH

1. Wymagane wykonanie badań wszystkich doczołowych połączeń spawanych.
2. Obowiązkowa metoda badania połączeń spawanych: ultradźwiękowa z udokumentowanym wynikiem badania, w oparciu o:

– Instrukcję IBUS-TD 07 ⁷	rurociągi o grubości ścianki do 8 mm
– PN-EN 13480-5	rurociągi o grubości ścianki powyżej 8 mm
– PN-EN ISO 5817	
– PN-EN ISO 3834	
– PN-EN ISO 16810	
– PN-EN ISO 16811	
– PN-EN ISO 16827	
– PN-EN ISO 7963	
– PN-EN ISO 2400	
– PN-EN 12668	
– PN-EN ISO 11666	
– PN-EN ISO 23279	
– PN-EN ISO 17640	
– PN-EN 10160	

przy poziomie badania A do C – w poziomie jakości C lub B wg PN-EN ISO 5817.

3. Wyposażenie badawcze musi być nadzorowane i spełniać wymogi BHP, Ppoż. i OŚ (normy PN-EN ISO 17640, PN-EN 12668, PN-EN ISO 2400, PN-EN ISO 7963, PN-EN ISO 16810, PN-EN ISO 16811).
4. Badania przeprowadzać może jedynie kwalifikowany i certyfikowany personel w stopniu minimum 1. Oceny dokonać może kwalifikowany i certyfikowany personel w stopniu minimum 2. Personel musi posiadać: aktualne zaświadczenie o zdolności widzenia, ważny certyfikat w sektorze przemysłowym minimum wytwarzanie i wyrobu „w” (norma PN-EN ISO 9712).
5. Kontrola wzrokowa wg:
 - PN-EN ISO 17637,

⁷ do pobrania na stronie internetowej: <http://www.ultra.wroclaw.pl>

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

- PN-EN 13018.
- 6. Dla rurociągów nowobudowanych/ wymienianych o grubości ścianki od 2 mm do 8 mm badanych w oparciu o Instrukcję IBUS-TD 07 poziom odniesienia stanowi wskazanie od otworu o średnicy 1mm prostopadłego do powierzchni badanej - poziom akceptacji równy poziomowi odniesienia.
- 7. Dla rurociągów nowobudowanych/ wymienianych o grubości ścianki powyżej 8 mm badanych w oparciu o w/w normy techniczne wymagany jest poziom jakości „B” wg PN-EN ISO 5817, tj. poziom badania B wg PN-EN ISO 17640 oraz poziom akceptacji 2 wg PN-EN ISO 11666.
- 8. Wyniki przeprowadzonych badań należy udokumentować zgodnie z normą PN-EN ISO 17640.
- 9. Protokół powinien zawierać informacje o:
 - obiekcie badania,
 - przepisach badawczych,
 - zastosowanej metodzie i technice badania,
 - zastosowanych urządzeniach badawczych,
 - zakresie badania,
 - kryteriach akceptacji,
 - warunkach w jakich przeprowadzono badanie (stan powierzchni, parametry badania, temperatura otoczenia).
- 10. Protokół powinien zawierać:
 - wyniki badań z:
 - numerem spoiny,
 - średnicą DN / średnicą zewnętrzną rurociągu,
 - grubością rurociągu,
 - numerem badania,
 - oceną sumaryczną badań,
 - uwagami, w tym z informacją o liczbie naprawianych spoin,
 - schemat montażowy wraz z numeracją spoin;
 - imię, nazwisko, podpis, numer certyfikatu osoby badającej i osoby oceniającej
 - datę i miejsce wykonania badania.

Normy powołane:

1. PN-EN 13480-5:2012/A1:2014-02 *Rurociągi przemysłowe metalowe - Część 5: Kontrola i badania*
2. PN-EN ISO 5817:2014-05 *Spawanie - Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) - Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych*
3. PN-EN ISO 3834-1:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych -- Część 1: Kryteria wyboru odpowiedniego poziomu wymagań jakości*
4. PN-EN ISO 3834-2:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości*
5. PN-EN ISO 3834-3:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości*
6. PN-EN ISO 3834-4:2007 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 4: Podstawowe wymagania jakości*
7. PN-EN ISO 3834-5:2015-08 *Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4*
8. PN-EN ISO 16810:2014-06 *Badania nieniszczące - Badania ultradźwiękowe - Zasady ogólne*

Veolia Energia Warszawa S.A.	EKSPLOATACYJNE WYTYCZNE PROJEKTOWANIA ORAZ WYKONANIA RUROCIĄGÓW PREIZOLOWANYCH W OSŁONIE PE-HD CZĘŚĆ II: PROJEKTOWANIE I MONTAŻ
Wersja: 13	
Data publikacji: 26.06.2024	

9. PN-EN ISO 16811:2014-06 *Badania nieniszczące - Badania ultradźwiękowe - Nastawianie czułości i zakresu obserwacji*
10. PN-EN ISO 7963:2010 *Badania nieniszczące - Badania ultradźwiękowe - Warunki techniczne kalibracji bloku nr 2*
11. PN-EN ISO 2400:2013-03 *Badania nieniszczące - Badania ultradźwiękowe - Opis wzorca Nr 1*
12. PN-EN 12668-1:2010 *Badania nieniszczące - Charakteryzowanie i weryfikacja aparatury ultradźwiękowej - Część 1: Aparatura*
13. PN-EN 12668-2:2010 *Badania nieniszczące - Charakteryzowanie i weryfikacja aparatury ultradźwiękowej - Część 2: Głowice*
14. PN-EN 12668-3:2014-02 *Badania nieniszczące - Charakteryzowanie i weryfikacja aparatury ultradźwiękowej - Część 3: Aparatura kompletna*
15. PN-EN ISO 11666:2018-04 *Badania nieniszczące spoin -- Badania ultradźwiękowe -- Poziomy akceptacji*
16. PN-EN ISO 23279:2010 *Badania nieniszczące spoin - Badania ultradźwiękowe - Charakterystyka wskazań w spoinach*
17. PN-EN ISO 17640:2011 *Badania nieniszczące złączy spawanych - Badanie ultradźwiękowe złączy*
18. PN-EN 10160:2001 *Badanie ultradźwiękowe wyrobów stalowych płaskich grubości równej lub większej niż 6 mm (metoda echa)*
19. *PN-EN ISO 9712:2012 Badania nieniszczące - Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących - Zasady ogólne*
20. PN-EN ISO 17637:2011 *Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania wizualne złączy spawanych*
21. PN-EN 13018:2004 *Badania nieniszczące - Badania wizualne - Zasady ogólne*