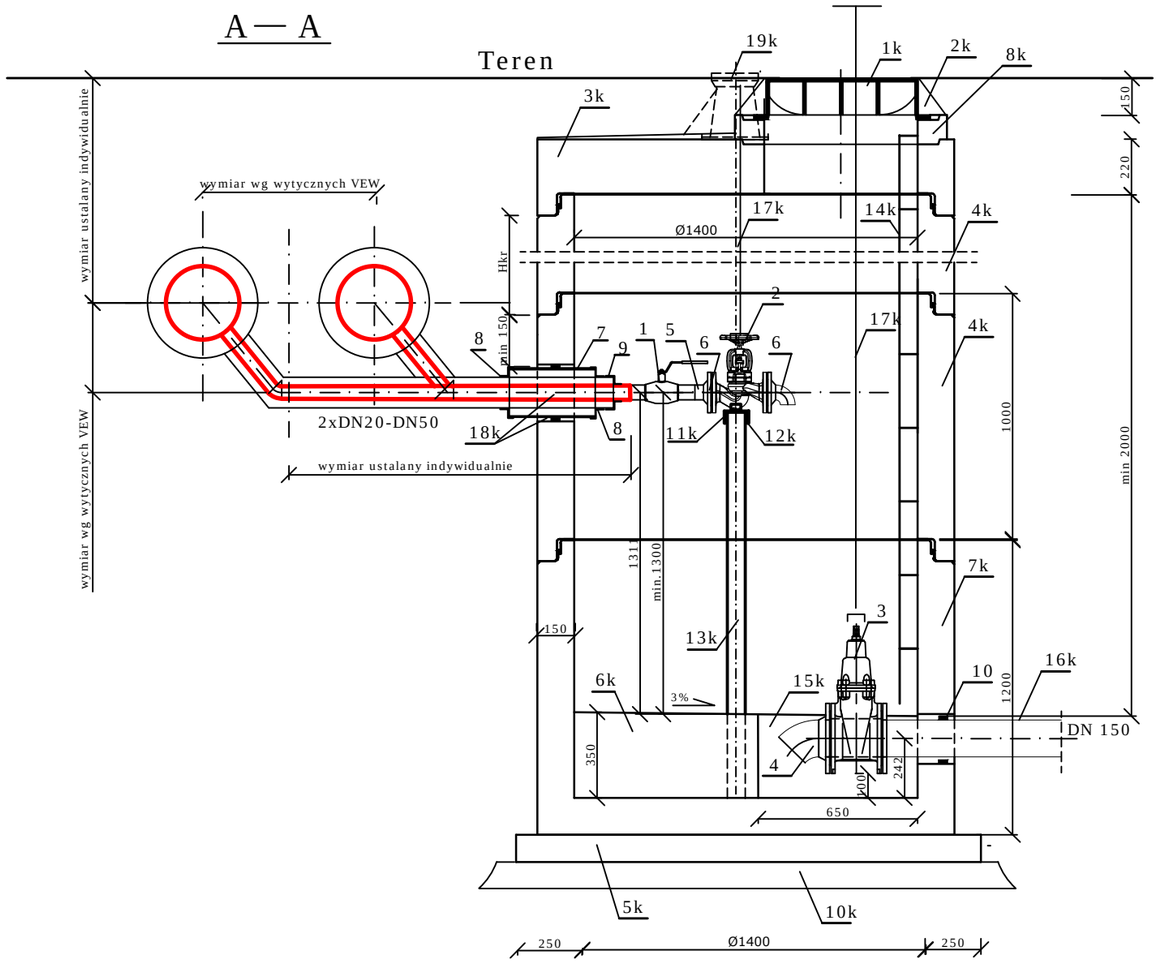
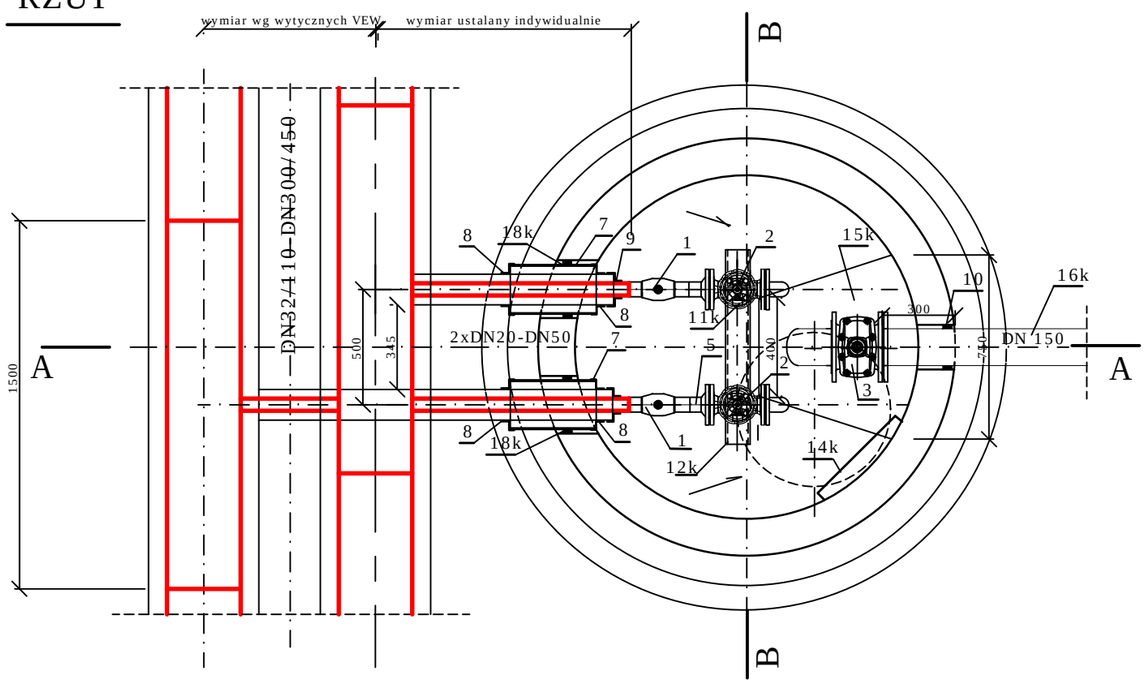




OBJAŚNIENIA:

1	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn=jak Dn rury odwadniającej wg projektu indywidualnego. Charakterystyka P=16 bar t=150°C uszczelnienie kuli PTFE+C, dławika +HPDM, korpus-zabezpieczony antykorozyjnie	szt.	2	np. Naval-Vexve
2	Zawór regulacyjny w wykonaniu kwasoodpornym, p=16bar t=150°C, DN jak rury odwadniającej wg projektu indywidualnego z kompletem połączeń kołnierzowych z szyjką	kpl.	2	np. Zetkama fig.215
3	Zasuwa klinowa kołnierzowa DN 150, p=16bar t=150°C mat. żeliwo sferoidalne + kołnierz z szyjką , kolano 2D kąt 45° mat. stal P235GH DN150	kpl.	1	np. Zetkama fig.110D
4	Kołnierz z szyjką , kolano 2D kąt 45° mat. stal P235GH DN150	kpl.	1	
5	Króciec mat. stal P235GH Dzxg = jak rury odwadniającej o długości L=ustalić indywidualnie	kpl.	2	
6	Kołnierz z szyjką , kolano 2D kąt 90° mat. stal P235GH Dzxg = jak rura odwadniająca wg projektu indywidualnego	kpl.	2	
7	Tuleja z rury GRP SN 10 kN/m^2, L=350mm, DN o dwa wymiary większe niż Dz rury preizolowanej	szt.	2	np. Amibliu
8	Manszeta zamykająca typu N odpowiednio dla rur odwadniających i dla tulei (elastomer NBR, t=125°C)	szt.	2	np. Integra
9	Uszczelka końcowa termokurczliwa DN dla rury odwadniającej i płaszcza ochronnego – indywidualnie	szt.	2	np. Radpol
10	Łańcuch uszczelniający ŁU-10	szt.	1	np. Integra
1k	Właz żeliwny z zamknięciem malowany CO 600 kl. D 400 z atestem wg PN-EN 124-2:2015-7	kpl.	1	
2k	Ustabilizowanie włazu betonem C 30/37 XC4 F150	m3	0,05	
3k	Płyta pokrywowa żelbetowa PP TR1 1400 x 600 x 220 wg PN-EN 1917,PN-EN 206-1,PN-B 06250	szt.	1	np. Sienkiewicz
4k	Krąg żelbetowy TR1 1400 x 250-2400 z betonu C 35/45 XC4,F150 W12 wg PN-EN 1917,PN-EN 206-1,PN-B 06250 - wysokość kręgów Hkr - ustalić indywidualnie	kpl.	1	np. Sienkiewicz
5k	Podbudowa z betonu C 12/15 wysokości H=150mm	m3	0,43	
6k	Dno studzienki z betonu C 35/45 XC4 W12 gr. min 350 - 310 mm ze spadkiem do studzienki	m3	0,38	
7k	Podstawa studni żelbetowa TR1 1400 x 1200-1850 mm z betonu C 35/45 XC4,F150 W12 wg PN-EN 1917,PN-EN 206-1,PN-B 06250 - wysokość kręgów Hkr - ustalić indywidualnie	szt.	1	np. Sienkiewicz
8k	Pierścień wyrównujący TR1 1400 x 600 x 60 - 200	szt.	1	np. Sienkiewicz
10k	Podsypka piaskowa zagęszczona gr. 150 mm	m3	0,6	
11k	Ogranicznik z kątownika 30x30x3 szt.4 o długości 40mm G=0,2kg, stal kwasoodporna AISI 316	szt.	4	
12k	Ceownik 100 L=800mm G=8,5 kg, stal kwasoodporna AISI 304	szt.	1	
13k	Rura Dn 65 Dz 76,1x7,1 G=12,1 kg/m, L=ustalane indywidualnie, stal kwasoodporna AISI 304	szt.	2	
14k	Drabinka włazowa ze stali kwasoodpornej AISI 304 wg załączonego rys. 05	kpl.	1	
15k	Zagłębienie odwadniające	kpl.	1	
16k	Króciec jednokołnierzowy DN150 L=380 - żeliwo sferoidalne do kanalizacji sanitarnej MPWiK, zgodnie z wytycznymi VEW	kpl.	1	
17k	Klucz do zasuw	szt.	3	
18k	Uszczelnić przez owinięcie dwukrotne taśmą bentonitową Waterstop Rx 101 + szpachla Bentoseal			
19k	Skrzynka zasuwy uliczna żeliwna wg PN-M-74081- obetonować betonem C 30/37 XC4	kpl.	1	np. KZO 4056

UWAGA:

- POŁĄCZENIA KRĘGÓW ZAOPATRZYĆ W ELASTOMEROWE USZCZELNIENIA GWARANTUJĄCE WODOSZCZELNOŚĆ STUDNI
- OD ZEWNĄTRZ STUDNIĘ POSMAROWAĆ NA CAŁEJ WYSOKOŚCI ABIZOLEM R + 2P
- NA PŁYCIE POKRYWOWEJ WYKONAĆ GŁADŹ CEMENTOWĄ KL.20 ZE ZE SPADKIEM 3-5 cm + 2 KR. PAPA TERMOZGRZEWALNA
- OTWORY W KRĘGACH, NA PRZEJŚCIE RUROCIĄGÓW WIERCIĆ WIERTNICĄ
- OTWORY Ø40 W PŁYCIE POKRYWOWEJ NA PRZEDŁUŻKĘ KLUCZA DO ZASUW WIERCIĆ NA BUDOWIE DOSTOSOWUJĄC DO USYTUOWANIA TRZPIENI ZAWORÓW
- PRZEKRÓJ B-B WG RYS. NR 02
- SPOINY WYKONAĆ O GROBOŚCI a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

MEDIUM
BIURO USŁUGOWO-PROJEKTOWE SP. Z O.O. SK.
05-822 Milanówek
ul. Grudowska 8

BRANŻA	FUNKCJA	NAZWISKO	PODPIS
Technologia Bud.- konstr.	Projektował	mgr inż. Janusz Zawadzki upr. nr MAZ/1007/PWBS/19	
		inż. Jerzy Gawrysiak upr. nr St-832/76	
SKALA 1:25	Sprawdził	mgr inż. Dawid Kałdun upr. nr MAZ/0989/PWBS/19	
		mgr inż. Grażyna Szymańska upr. nr St-248/76	

OBIEKT: PT Studnie odwadniające dla rurociągów sieci ciepłowniczych preizolowanych o średnicy DN 32 - DN 1100

NR UMOWY

NAZWA RYSUNKU: Sodw/1400/20-50/32-300

DATA: 11.2025r.

NR RYS: 01